

STATICKÝ VÝPOČET - OCELOVÉ HALY A PŘÍSTŘEŠKY

1. Obsah

1. Obsah	1
2. Úvod	3
3. Výpočtový model - hala	3
4. Výpočtový model - přístřešek	4
5. Výpočtový model - hala re-use	4
6. Výpočtový model - přístřešek, beton, stěny	5
7. STATICKÝ VÝPOČET, POPŘÍPADĚ DYNAMICKÝ VÝPOČET, POKUD NA KONSTRUKCI PŮSOBÍ DYNAMICKÉ NAMÁHÁNÍ	6
7.1. Popis modelu	6
7.1.1. Materiály	6
7.1.2. Průřezy	6
7.1.3. Prvky	13
7.1.4. Výpočtový model	20
7.1.5. Výpočtový model	21
7.1.6. Výpočtový model	21
7.1.7. Výpočtový model	22
7.1.8. Podpory v uzlech	22
7.1.9. Výpočtový model čísla uzlů	23
7.1.10. Výpočtový model čísla uzlů	24
7.1.11. Výpočtový model čísla uzlů	24
7.1.12. Výpočtový model čísla uzlů	25
7.1.13. Podloží	25
7.1.14. Základové patky	25
7.2. Zatížení	27
7.2.1. Plošné zatížení	27
7.2.2. Předdefinovaná zatížení	27
7.2.3. Zatěžovací stavy	28
7.2.4. Kombinace	29
7.2.5. Skupiny výsledků	32
7.3. Odezva konstrukce	32
7.3.1. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993	32
7.3.2. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993; Souhrnný posudek	64
7.3.3. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993; Souhrnný posudek	64
7.3.4. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993; Souhrnný posudek	65
7.3.5. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993; Souhrnný posudek	65
7.3.6. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993 - R15	66
7.3.7. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993; Souhrnný posudek na R15	70
7.3.8. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993; Souhrnný posudek na R15	70
7.3.9. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993; Souhrnný posudek na R15	71
7.3.10. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993; Souhrnný posudek na R15	71
7.3.11. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP	72
7.3.12. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP; Posudek Celkový	87
7.3.13. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP; Posudek Celkový	87
7.3.14. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP; Posudek Celkový	88
7.3.15. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP; Posudek Celkový	88
7.3.16. Reakce charakteristické	89
7.3.17. Beton 2D - Ohybová únosnost (MSÚ)	100
7.3.18. Beton 2D - Ohybová únosnost (MSÚ); UC	106
7.3.19. Šířka trhlín (MSP)	106
7.3.20. Šířka trhlín (MSP); UC	112

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.21. Normově závislý průhyb	112
7.3.22. Normově závislý průhyb; UCx	120
7.3.23. Posudek základové patky EC-EN 1997	120
8. Závěr	122

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

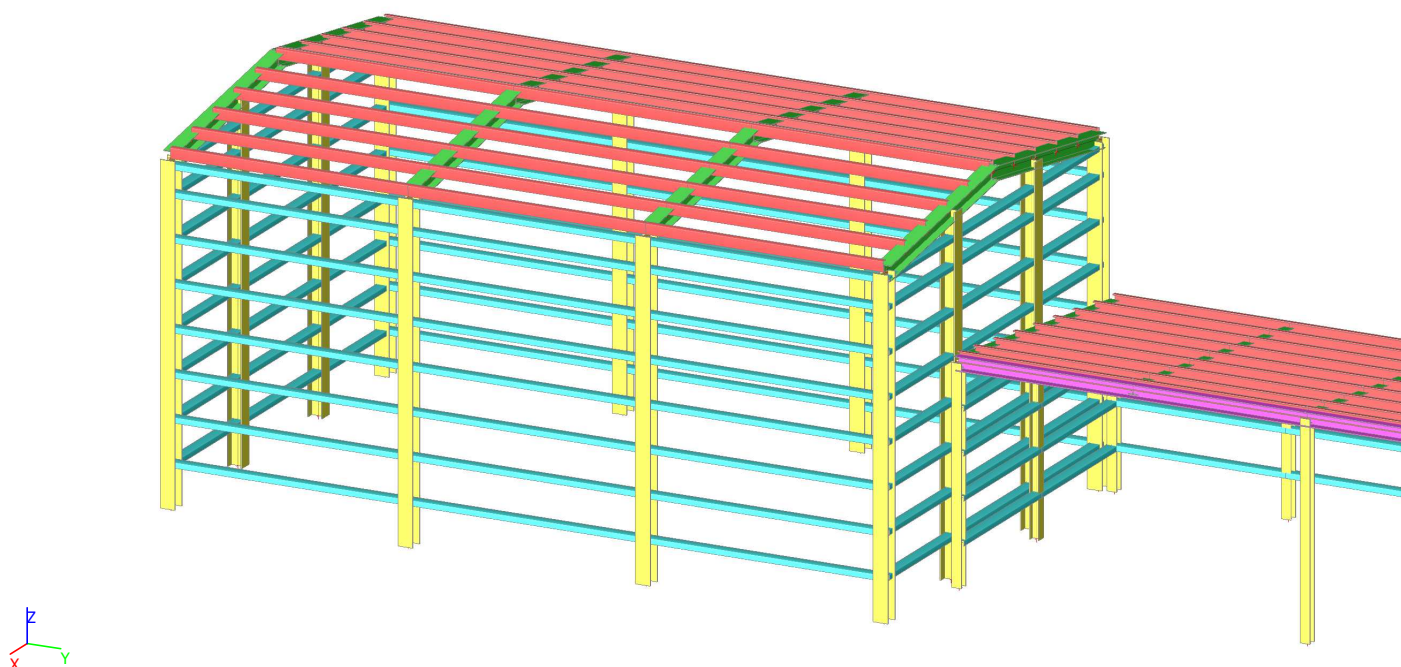
2. Úvod

Název stavby: Sběrný dvůr Psáry

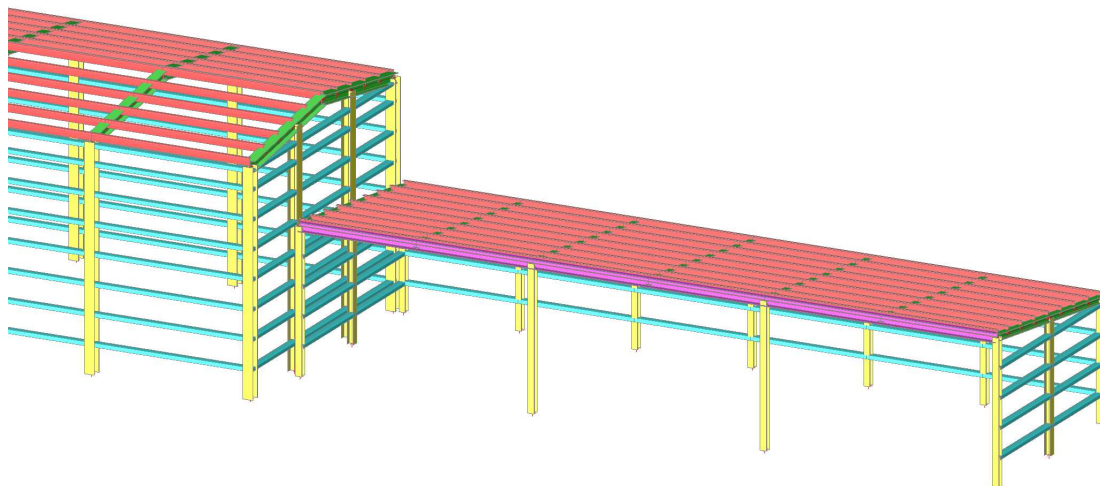
Místo stavby: parc. č. 191/13, 491/35 k. ú. Dolní Jirčany

Investor: Obec Psáry, Pražská 137, 252 44 Psáry

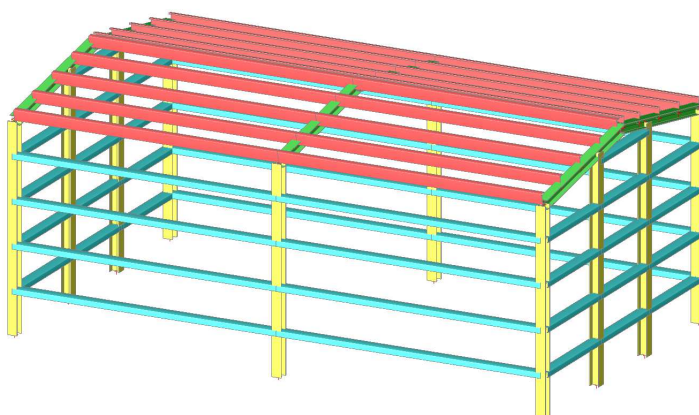
3. Výpočtový model - hala



4. Výpočtový model - přístřešek

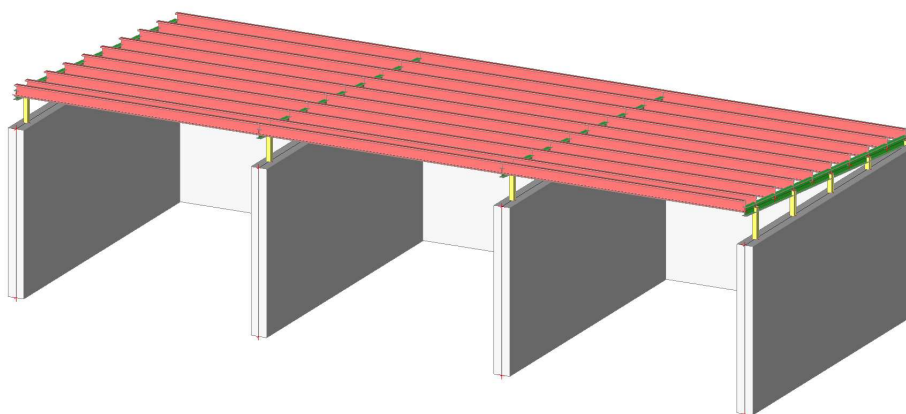


5. Výpočtový model - hala re-use



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

6. Výpočtový model - přístřešek, beton, stěny



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7. STATICKÝ VÝPOČET, POPŘÍPADĚ DYNAMICKÝ VÝPOČET, POKUD NA KONSTRUKCI PŮSOBÍ DYNAMICKÉ NAMÁHÁNÍ

Statický výpočet je chronologicky uspořádán podle typů konstrukce a shrnuje veškeré body uvedené v předchozích kapitolách. Dynamický výpočet není nutné na konstrukci podobného typu provádět.

7.1. Popis modelu

7.1.1. Materiály

Ocel EC3

Jméno	Jednotková hmotnost [kg/m ³]	E [MPa] G [MPa]	Poisson - nu Tep.roztaž. [m/mK]	Dolní mez [mm]	Horní mez [mm]	Fy (rozsah) [MPa]	Fu (rozsah) [MPa]
S 235	7850,0	2,1000e+05 8,0769e+04	0.3 0,00	0 40	40 80	235,0 215,0	360,0 360,0

Beton EC2

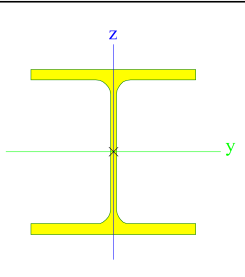
Jméno	Typ	Jednotková hmotnost [kg/m ³]	E [MPa]	Poisson - nu	Tep.roztaž. [m/mK]	Charakteristická válcová pevnost v tlaku fck(28) [MPa]
C25/30	Beton	2500,0	3,1500e+04	0.2	0,00	25,00

Výztuž EC2

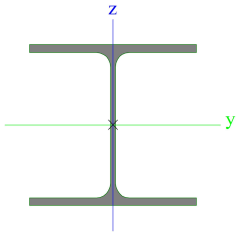
Jméno	Typ	Jednotková hmotnost [kg/m ³]	E [MPa]	G [MPa]	Tep.roztaž. [m/mK]	Charakteristická mez kluzu fyk [MPa]
B 500B	Výztužná ocel	7850,0	2,0000e+05	8,3333e+04	0,00	500,0

7.1.2. Průřezy

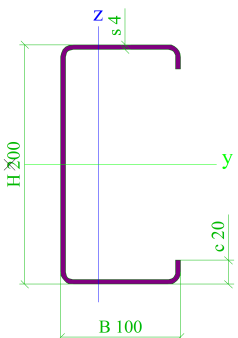
CS1 I. sloup		
Typ	HEB280	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	1,3140e-02	
A _y [m ²], A _z [m ²]	9,6422e-03	3,1403e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,9270e-04	6,5950e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	4,7100e-04	1,3760e-03
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	7,1760e-04	1,5340e-03
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,1302e-06	1,4370e-06
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	140	140
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	3,61e+05	3,61e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,69e+05	1,69e+05
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,6200e+00	1,6176e+00
β _y [mm], β _z [mm]	0	0

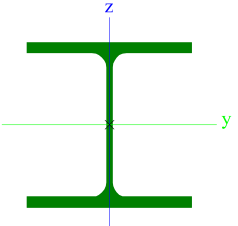
Obrázek		
CS2 I. rám		
Typ	HEA280	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	9,7300e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,0049e-03	2,3104e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,3700e-04	4,7600e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	3,4000e-04	1,0100e-03
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	5,1667e-04	1,1125e-03
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	7,8537e-07	6,2100e-07
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	140	135
α [deg]	0,00	

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,62e+05	2,62e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,22e+05	1,22e+05
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,6000e+00	1,6026e+00
β y [mm], β z [mm]	0	0
Obrázek		

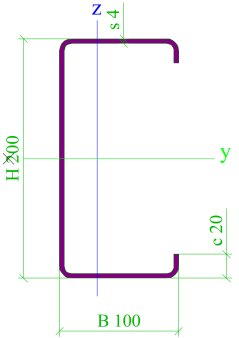
CS3 I. vaznice

Typ	Za studena tvarovaný C profil	
Detailní	200; 100; 4; 6; 20	
Kód tvaru	114 - Za studena tvarovaný C profil	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	tvářený za studena	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	b
A [m ²]	1,6400e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,7683e-04	8,2637e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,0484e-05	2,0200e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	2,9390e-05	1,0484e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	4,7439e-05	1,2096e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,6535e-08	9,0453e-09
d _y [mm], d _z [mm]	-74	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	31	100
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,84e+04	2,84e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,11e+04	1,11e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	8,2840e-01	8,2840e-01
β y [mm], β z [mm]	0	239
Obrázek		

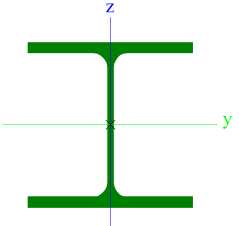
Typ	HEB280	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	1,3140e-02	
A _y [m ²], A _z [m ²]	9,6422e-03	3,1403e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,9270e-04	6,5950e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	4,7100e-04	1,3760e-03
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	7,1760e-04	1,5340e-03
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,1302e-06	1,4370e-06
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	140	140
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	3,61e+05	3,61e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,69e+05	1,69e+05
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,6200e+00	1,6176e+00
β y [mm], β z [mm]	0	0
Obrázek		

CS4 I. pažník

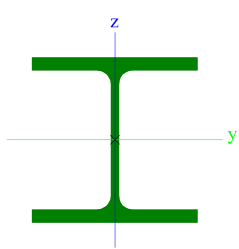
Typ	Za studena tvarovaný C profil	
Detailní	200; 100; 4; 6; 20	
Kód tvaru	114 - Za studena tvarovaný C profil	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	tvářený za studena	

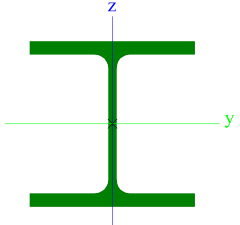
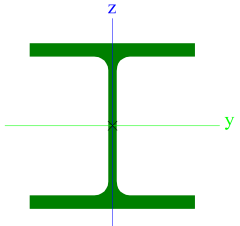
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	b
A [m ²]	1,6400e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,7683e-04	8,2637e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,0484e-05	2,0200e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	2,9390e-05	1,0484e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	4,7439e-05	1,2096e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,6535e-08	9,0453e-09
d _y [mm], d _z [mm]	-74	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	31	100
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,84e+04	2,84e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,11e+04	1,11e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	8,2840e-01	8,2840e-01
β y [mm], β z [mm]	0	239
Obrázek		

CS5 I. sloup štít

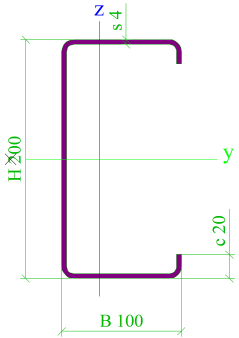
Typ	HEB280	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	1,3140e-02	
A _y [m ²], A _z [m ²]	9,6422e-03	3,1403e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,9270e-04	6,5950e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	4,7100e-04	1,3760e-03
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	7,1760e-04	1,5340e-03
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,1302e-06	1,4370e-06
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	140	140
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	3,61e+05	3,61e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,69e+05	1,69e+05
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,6200e+00	1,6176e+00
β y [mm], β z [mm]	0	0
Obrázek		

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

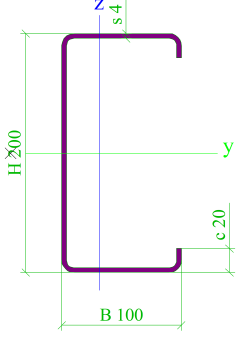
CS6 II. sloup		
Typ	HEB180	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	6,5250e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	4,8159e-03	1,6236e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	3,8310e-05	1,3630e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	1,5140e-04	4,2570e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	2,3100e-04	4,8140e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	9,3746e-08	4,2160e-07
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	90	90
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	1,13e+05	1,13e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	5,43e+04	5,43e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,0400e+00	1,0371e+00
β _y [mm], β _z [mm]	0	0
Obrázek		
CS7 II. sloup 2		
Typ	HEB180	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	6,5250e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	4,8159e-03	1,6236e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	3,8310e-05	1,3630e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	1,5140e-04	4,2570e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	2,3100e-04	4,8140e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	9,3746e-08	4,2160e-07
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	90	90
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	1,13e+05	1,13e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	5,43e+04	5,43e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,0400e+00	1,0371e+00
β _y [mm], β _z [mm]	0	0

Obrázek		
CS8 II. rám		
Typ	HEB180	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	6,5250e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	4,8159e-03	1,6236e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	3,8310e-05	1,3630e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	1,5140e-04	4,2570e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	2,3100e-04	4,8140e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	9,3746e-08	4,2160e-07
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	90	90
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	1,13e+05	1,13e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	5,43e+04	5,43e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,0400e+00	1,0371e+00
β _y [mm], β _z [mm]	0	0
Obrázek		
CS9 II. vaznice		
Typ	Za studena tvarovaný C profil	
Detailní	200; 100; 4; 6; 20	
Kód tvaru	114 - Za studena tvarovaný C profil	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	tvářený za studena	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	b
A [m ²]	1,6400e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,7683e-04	8,2637e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,0484e-05	2,0200e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	2,9390e-05	1,0484e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	4,7439e-05	1,2096e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,6535e-08	9,0453e-09
d _y [mm], d _z [mm]	-74	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	31	100

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

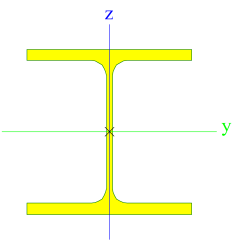
a [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,84e+04	2,84e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,11e+04	1,11e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	8,2840e-01	8,2840e-01
β y [mm], β z [mm]	0	239
Obrázek		

CS10 II. pažník

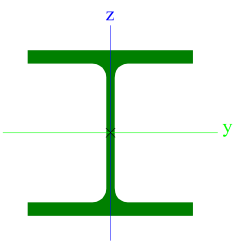
Typ	Za studena tvarovaný C profil	
Detailní Kód tvaru	200; 100; 4; 6; 20 114 - Za studena tvarovaný C profil	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	tvářený za studena	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	b
A [m ²]	1,6400e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,7683e-04	8,2637e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,0484e-05	2,0200e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	2,9390e-05	1,0484e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	4,7439e-05	1,2096e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,6535e-08	9,0453e-09
d _y [mm], d _z [mm]	-74	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	31	100
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,84e+04	2,84e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,11e+04	1,11e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	8,2840e-01	8,2840e-01
β y [mm], β z [mm]	0	239
Obrázek		

CS11 II. překlád

Typ	HEB260	
Kód tvaru	1 - I průřez	

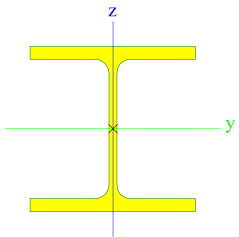
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	1,1840e-02	
A _y [m ²], A _z [m ²]	8,7661e-03	2,7927e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,4920e-04	5,1350e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	3,9500e-04	1,1480e-03
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	6,0220e-04	1,2830e-03
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	7,5365e-07	1,2380e-06
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	130	130
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	3,02e+05	3,02e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,42e+05	1,42e+05
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,5000e+00	1,4986e+00
β y [mm], β z [mm]	0	0
Obrázek		

CS12 II. sloup štít

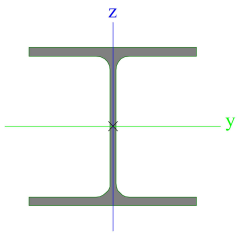
Typ	HEB180	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	6,5250e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	4,8159e-03	1,6236e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	3,8310e-05	1,3630e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	1,5140e-04	4,2570e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	2,3100e-04	4,8140e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	9,3746e-08	4,2160e-07
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	90	90
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	1,13e+05	1,13e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	5,43e+04	5,43e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,0400e+00	1,0371e+00
β y [mm], β z [mm]	0	0
Obrázek		

CS13 III. sloup

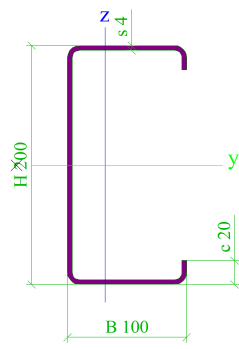
D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Typ	HEB180	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	6,5250e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	4,8159e-03	1,6236e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	3,8310e-05	1,3630e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	1,5140e-04	4,2570e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	2,3100e-04	4,8140e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	9,3746e-08	4,2160e-07
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	90	90
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	1,13e+05	1,13e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	5,43e+04	5,43e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,0400e+00	1,0371e+00
β _y [mm], β _z [mm]	0	0
Obrázek		

CS14 III. rám

Typ	HEA180	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	4,5300e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	3,2772e-03	1,0992e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	2,5100e-05	9,2500e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	1,0300e-04	2,9400e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	1,5667e-04	3,2500e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	6,0211e-08	1,4800e-07
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	90	86
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	7,64e+04	7,64e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	3,68e+04	3,68e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,0200e+00	1,0241e+00
β _y [mm], β _z [mm]	0	0
Obrázek		

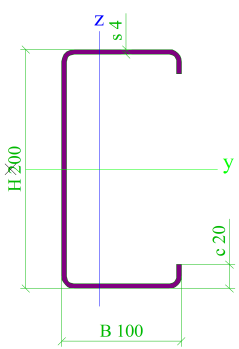
CS15 III. vaznice

Typ	Za studena tvarovaný C profil	
Detailní	200; 100; 4; 6; 20	
Kód tvaru	114 - Za studena tvarovaný C profil	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	tvářený za studena	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	b
A [m ²]	1,6400e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,7683e-04	8,2637e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,0484e-05	2,0200e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	2,9390e-05	1,0484e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	4,7439e-05	1,2096e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,6535e-08	9,0453e-09
d _y [mm], d _z [mm]	-74	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	31	100
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,84e+04	2,84e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,11e+04	1,11e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	8,2840e-01	8,2840e-01
β _y [mm], β _z [mm]	0	239
Obrázek		

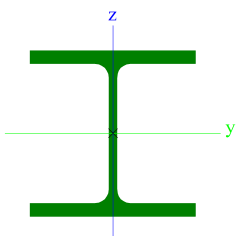
CS16 III. paždík

Typ	Za studena tvarovaný C profil	
Detailní	200; 100; 4; 6; 20	
Kód tvaru	114 - Za studena tvarovaný C profil	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	tvářený za studena	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	b
A [m ²]	1,6400e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,7683e-04	8,2637e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,0484e-05	2,0200e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	2,9390e-05	1,0484e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	4,7439e-05	1,2096e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,6535e-08	9,0453e-09
d _y [mm], d _z [mm]	-74	0
c _{yucs} [mm], c _{zucs} [mm]	31	100
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,84e+04	2,84e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,11e+04	1,11e+04

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

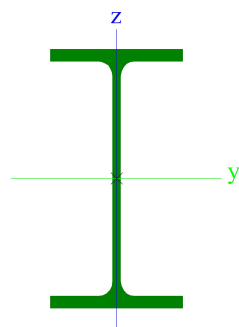
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	8,2840e-01	8,2840e-01
β y [mm], β z [mm]	0	239
Obrázek		

CS17 III. sloup štít

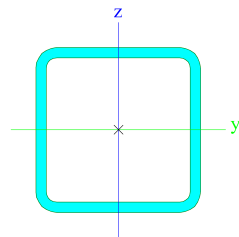
Typ	HEB180	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	c
A [m ²]	6,5250e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	4,8159e-03	1,6236e-03
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	3,8310e-05	1,3630e-05
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	1,5140e-04	4,2570e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	2,3100e-04	4,8140e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	9,3746e-08	4,2160e-07
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
C _{yucs} [mm], C _{zucs} [mm]	90	90
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	1,13e+05	1,13e+05
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	5,43e+04	5,43e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	1,0400e+00	1,0371e+00
β y [mm], β z [mm]	0	0
Obrázek		

CS18 IV. rám LEGO

Typ	IPE160	
Kód tvaru	1 - I průřez	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	a	b
A [m ²]	2,0100e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	1,2605e-03	8,1173e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	8,6920e-06	6,8310e-07
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	1,6660e-05	1,0860e-04

W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	2,6090e-05	1,2380e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	3,9580e-09	3,5400e-08
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
C _{yucs} [mm], C _{zucs} [mm]	41	80
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,91e+04	2,91e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	6,14e+03	6,14e+03
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	6,2248e-01	6,2248e-01
β y [mm], β z [mm]	0	0
Obrázek		

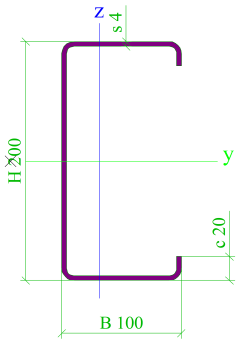
CS19 IV. sloupek LEGO

Typ	CFRHS80X80X5	
Kód tvaru	2 - Obdélníkové uzavřené průřezy	
Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	tvářený za studena	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	c	c
A [m ²]	1,4360e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,1721e-04	7,1721e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,3144e-06	1,3144e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	3,2860e-05	3,2860e-05
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	3,9740e-05	3,9740e-05
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,3653e-09	2,1783e-06
d _y [mm], d _z [mm]	0	0
C _{yucs} [mm], C _{zucs} [mm]	40	40
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	9,33e+03	9,33e+03
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	9,33e+03	9,33e+03
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	3,0300e-01	5,7413e-01
β y [mm], β z [mm]	0	0
Obrázek		

CS20 IV. vaznice LEGO

Typ	Za studena tvarovaný C profil	
Detailní Kód tvaru	200; 100; 4; 6; 20 114 - Za studena tvarovaný C profil	

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Typ tvaru	Tenkostěnný	
Materiál	S 235	
Výroba	tvářený za studena	
Posudek rovinného vzpěru y-y, Posudek rovinného vzpěru z-z	b	b
A [m ²]	1,6400e-03	
A _y [m ²], A _z [m ²]	7,7683e-04	8,2637e-04
I _y [m ⁴], I _z [m ⁴]	1,0484e-05	2,0200e-06
W _{elz} [m ³], W _{ely} [m ³]	2,9390e-05	1,0484e-04
W _{plz} [m ³], W _{ply} [m ³]	4,7439e-05	1,2096e-04
I _w [m ⁶], I _t [m ⁴]	1,6535e-08	9,0453e-09
d _y [mm], d _z [mm]	-74	0
C _{yucs} [mm], C _{zucs} [mm]	31	100
α [deg]	0,00	
M _{ply+} [Nm], M _{ply-} [Nm]	2,84e+04	2,84e+04
M _{plz+} [Nm], M _{plz-} [Nm]	1,11e+04	1,11e+04
AL [m ² /m], AD [m ² /m]	8,2840e-01	8,2840e-01
β _y [mm], β _z [mm]	0	239
Obrázek		

Vysvětlivky symbolů	
Kód tvaru	h - Výška b - Šířka pásnice t - Tloušťka pásnice s - Tloušťka stojiny r - Poloměr u přechodu pásnice a stojiny r1 - Poloměr u hrany pásnice a - Sklon pásnice W - Vzdálenost vnitřních šroubů wm - Jednotková deplanace u hrany pásnice
A	Plocha
A _y	Smyková plocha ve směru hlavní osy y
A _z	Smyková plocha ve směru hlavní osy z
I _y	Moment setrvačnosti kolem hlavní osy y
I _z	Moment setrvačnosti kolem hlavní osy z
W _{elz}	Pružný modul průřezu k hlavní ose z
W _{ely}	Pružný modul průřezu k hlavní ose y
W _{plz}	Plastický modul průřezu k hlavní ose z

Vysvětlivky symbolů	
W _{ply}	Plastický modul průřezu k hlavní ose y
I _w	Výsečový moment setrvačnosti
I _t	Moment setrvačnosti v prostém kroucení
d _y	Souřadnice středu smyku ve směru hlavní osy y měřená od těžiště
d _z	Souřadnice středu smyku ve směru hlavní osy z měřená od těžiště
C _{yucs}	Souřadnice těžiště ve směru osy Y zadávacího systému
C _{zucs}	Souřadnice těžiště ve směru osy Z zadávacího systému
α	Úhel pootočení hlavní osy
I _{yzlcs}	Moment setrvačnosti I _{yz} v LSS
M _{ply+}	Plastický moment kolem hlavní osy y pro kladný moment M _y
M _{ply-}	Plastický moment kolem hlavní osy y pro záporný moment M _y
M _{plz+}	Plastický moment kolem hlavní osy z pro kladný moment M _z

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Vysvětlivky symbolů	
M_{plz}	Plastický moment kolem hlavní osy z pro záporný moment M_z
AL	Obvodový povrch na jednotku délky
AD	Vysýchající povrch na jednotku délky
β_y	Mono-symetrická konstanta kolem hlavní osy y

Vysvětlivky symbolů	
β_z	Mono-symetrická konstanta kolem hlavní osy z

7.1.3. Prvky

Jméno	Průřez	Materiál	Délka [m]	Poč. uzel	Konc. uzel	Typ
B1	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	6,200	N1	N2	sloup (100)
B2	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	6,200	N3	N4	sloup (100)
B3	CS2 I. rám - HEA280	S 235	4,045	N2	N5	nosník (80)
B4	CS2 I. rám - HEA280	S 235	4,045	N5	N4	nosník (80)
B5	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	6,200	N6	N7	sloup (100)
B6	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	6,200	N8	N9	sloup (100)
B7	CS2 I. rám - HEA280	S 235	4,045	N7	N10	nosník (80)
B8	CS2 I. rám - HEA280	S 235	4,045	N10	N9	nosník (80)
B9	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	6,200	N11	N12	sloup (100)
B10	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	6,200	N13	N14	sloup (100)
B11	CS2 I. rám - HEA280	S 235	4,045	N12	N15	nosník (80)
B12	CS2 I. rám - HEA280	S 235	4,045	N15	N14	nosník (80)
B13	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	6,200	N16	N17	sloup (100)
B14	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	6,200	N18	N19	sloup (100)
B15	CS2 I. rám - HEA280	S 235	4,045	N17	N20	nosník (80)
B16	CS2 I. rám - HEA280	S 235	4,045	N20	N19	nosník (80)
B17	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	3,300	N21	N22	sloup (100)
B18	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	4,000	N23	N24	sloup (100)
B19	CS8 II. rám - HEB180	S 235	5,842	N22	N24	nosník (80)
B20	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	3,300	N26	N27	sloup (100)
B22	CS8 II. rám - HEB180	S 235	5,842	N27	N25	nosník (80)
B23	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	3,300	N30	N31	sloup (100)
B24	CS7 II. sloup 2 - HEB180	S 235	4,000	N32	N29	sloup (100)
B25	CS8 II. rám - HEB180	S 235	5,842	N31	N29	nosník (80)
B26	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	3,300	N34	N35	sloup (100)
B28	CS8 II. rám - HEB180	S 235	5,842	N35	N33	nosník (80)
B29	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	3,300	N38	N39	sloup (100)
B30	CS7 II. sloup 2 - HEB180	S 235	4,000	N40	N37	sloup (100)
B31	CS8 II. rám - HEB180	S 235	5,842	N39	N37	nosník (80)
B32	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	3,300	N42	N43	sloup (100)
B34	CS8 II. rám - HEB180	S 235	5,842	N43	N41	nosník (80)
B35	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	3,300	N46	N47	sloup (100)
B36	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	4,000	N48	N45	sloup (100)
B37	CS8 II. rám - HEB180	S 235	5,842	N47	N45	nosník (80)
B38	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	6,600	N24	N29	nosník (80)
B39	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	6,600	N29	N37	nosník (80)
B40	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	6,600	N37	N45	nosník (80)
B41	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	3,800	N50	N49	sloup (100)
B42	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	3,800	N51	N52	sloup (100)
B43	CS14 III. rám - HEA180	S 235	2,943	N49	N53	nosník (80)
B44	CS14 III. rám - HEA180	S 235	2,943	N53	N52	nosník (80)
B45	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	3,800	N55	N54	sloup (100)
B46	CS14 III. rám - HEA180	S 235	2,943	N54	N56	nosník (80)
B47	CS14 III. rám - HEA180	S 235	2,943	N56	N57	nosník (80)

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Průřez	Materiál	Délka [m]	Poč. uzel	Konc. uzel	Typ
B48	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	3,800	N58	N57	sloup (100)
B49	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	3,800	N60	N59	sloup (100)
B50	CS14 III. rám - HEA180	S 235	2,943	N59	N61	nosník (80)
B51	CS14 III. rám - HEA180	S 235	2,943	N61	N62	nosník (80)
B52	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	3,800	N63	N62	sloup (100)
B53	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	6,575	N64	N65	sloup (100)
B54	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	6,575	N66	N67	sloup (100)
B55	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	6,575	N68	N70	sloup (100)
B56	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	6,575	N69	N71	sloup (100)
B57	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	4,145	N72	N73	sloup (100)
B58	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	4,145	N74	N75	sloup (100)
B59	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	4,145	N76	N77	sloup (100)
B60	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	4,145	N78	N79	sloup (100)
B61	CS12 II. sloup štít - HEB180	S 235	3,650	N80	N81	sloup (100)
B62	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N4	N9	nosník (80)
B63	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N92	N93	nosník (80)
B64	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N82	N83	nosník (80)
B65	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N84	N85	nosník (80)
B66	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N86	N87	nosník (80)
B67	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N88	N89	nosník (80)
B69	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N94	N95	nosník (80)
B70	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N96	N97	nosník (80)
B71	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N98	N99	nosník (80)
B72	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N100	N101	nosník (80)
B73	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N102	N103	nosník (80)
B74	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N2	N7	nosník (80)
B75	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N101	N104	nosník (80)
B76	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N103	N105	nosník (80)
B77	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N7	N12	nosník (80)
B78	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N97	N106	nosník (80)
B79	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N99	N107	nosník (80)
B80	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N93	N108	nosník (80)
B81	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N95	N109	nosník (80)
B82	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N83	N110	nosník (80)
B83	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N85	N111	nosník (80)
B84	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N87	N112	nosník (80)
B85	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N89	N113	nosník (80)
B86	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N9	N14	nosník (80)
B87	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N104	N114	nosník (80)
B88	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N105	N115	nosník (80)
B89	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N12	N17	nosník (80)
B90	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N106	N116	nosník (80)
B91	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N107	N117	nosník (80)
B92	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N108	N118	nosník (80)
B93	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N109	N119	nosník (80)
B94	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N110	N120	nosník (80)
B95	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N111	N121	nosník (80)
B96	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N112	N122	nosník (80)
B97	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N113	N123	nosník (80)
B98	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N14	N19	nosník (80)
B99	CS4 I. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N124	N125	nosník (80)
B100	CS4 I. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N126	N127	nosník (80)
B101	CS4 I. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N128	N129	nosník (80)
B102	CS4 I. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N130	N131	nosník (80)
B103	CS4 I. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N132	N133	nosník (80)
B104	CS4 I. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N134	N135	nosník (80)

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Průřez	Materiál	Délka [m]	Poč. uzel	Konc. uzel	Typ
B105	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N136	N137	nosník (80)
B106	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N138	N139	nosník (80)
B107	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N125	N140	nosník (80)
B108	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N127	N141	nosník (80)
B109	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N129	N142	nosník (80)
B110	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N131	N143	nosník (80)
B111	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N133	N144	nosník (80)
B112	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N135	N145	nosník (80)
B113	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N137	N146	nosník (80)
B114	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N139	N147	nosník (80)
B115	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N140	N148	nosník (80)
B116	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N141	N149	nosník (80)
B117	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N142	N150	nosník (80)
B118	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N143	N151	nosník (80)
B119	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N144	N152	nosník (80)
B120	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N145	N153	nosník (80)
B121	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N146	N154	nosník (80)
B122	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N147	N155	nosník (80)
B123	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N156	N157	nosník (80)
B124	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N158	N159	nosník (80)
B125	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N160	N161	nosník (80)
B126	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N162	N163	nosník (80)
B127	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N164	N165	nosník (80)
B128	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N166	N167	nosník (80)
B129	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N168	N169	nosník (80)
B130	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N170	N171	nosník (80)
B131	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N159	N172	nosník (80)
B132	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N161	N173	nosník (80)
B133	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N163	N174	nosník (80)
B134	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N165	N175	nosník (80)
B135	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N167	N176	nosník (80)
B136	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N169	N177	nosník (80)
B137	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N157	N178	nosník (80)
B138	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N171	N179	nosník (80)
B139	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N178	N180	nosník (80)
B140	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N172	N181	nosník (80)
B141	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N173	N182	nosník (80)
B142	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N174	N183	nosník (80)
B143	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N175	N184	nosník (80)
B144	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N176	N185	nosník (80)
B145	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N177	N186	nosník (80)
B146	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,500	N179	N187	nosník (80)
B147	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N168	N188	nosník (80)
B148	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N188	N189	nosník (80)
B149	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N189	N136	nosník (80)
B150	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N190	N134	nosník (80)
B151	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N191	N190	nosník (80)
B152	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N166	N191	nosník (80)
B153	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N192	N132	nosník (80)
B154	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N193	N192	nosník (80)
B155	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N164	N193	nosník (80)
B156	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N194	N130	nosník (80)
B157	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N195	N194	nosník (80)
B158	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N162	N195	nosník (80)
B159	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N196	N128	nosník (80)
B160	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N197	N196	nosník (80)

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Průřez	Materiál	Délka [m]	Poč. uzel	Konc. uzel	Typ
B161	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N160	N197	nosník (80)
B162	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N198	N126	nosník (80)
B163	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N199	N198	nosník (80)
B164	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N158	N199	nosník (80)
B165	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N200	N124	nosník (80)
B166	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N201	N200	nosník (80)
B167	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N156	N201	nosník (80)
B168	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N202	N138	nosník (80)
B169	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N203	N202	nosník (80)
B170	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N170	N203	nosník (80)
B171	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N204	N154	nosník (80)
B172	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N205	N153	nosník (80)
B173	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N206	N152	nosník (80)
B174	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N207	N151	nosník (80)
B175	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N208	N150	nosník (80)
B176	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N209	N149	nosník (80)
B177	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N210	N148	nosník (80)
B178	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N211	N155	nosník (80)
B179	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N212	N211	nosník (80)
B180	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N213	N210	nosník (80)
B181	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N214	N209	nosník (80)
B182	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N215	N208	nosník (80)
B183	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N216	N207	nosník (80)
B184	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N217	N204	nosník (80)
B185	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N218	N205	nosník (80)
B186	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,000	N219	N206	nosník (80)
B187	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N186	N217	nosník (80)
B188	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N185	N218	nosník (80)
B189	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N184	N219	nosník (80)
B190	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N183	N216	nosník (80)
B191	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N182	N215	nosník (80)
B192	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N181	N214	nosník (80)
B193	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N180	N213	nosník (80)
B194	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,500	N187	N212	nosník (80)
B195	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N22	N27	nosník (80)
B196	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N220	N221	nosník (80)
B197	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N222	N223	nosník (80)
B198	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N224	N225	nosník (80)
B199	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N226	N227	nosník (80)
B200	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N228	N229	nosník (80)
B201	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N230	N231	nosník (80)
B202	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N232	N233	nosník (80)
B203	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N24	N25	nosník (80)
B204	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N27	N31	nosník (80)
B205	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N221	N234	nosník (80)
B206	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N223	N235	nosník (80)
B207	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N225	N236	nosník (80)
B208	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N227	N237	nosník (80)
B209	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N229	N238	nosník (80)
B210	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N231	N239	nosník (80)
B211	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N233	N240	nosník (80)
B212	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N25	N29	nosník (80)
B213	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N31	N35	nosník (80)
B214	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N234	N241	nosník (80)
B215	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N235	N242	nosník (80)
B216	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N236	N243	nosník (80)

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Průřez	Materiál	Délka [m]	Poč. uzel	Konc. uzel	Typ
B217	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N237	N244	nosník (80)
B218	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N238	N245	nosník (80)
B219	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N239	N246	nosník (80)
B220	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N240	N247	nosník (80)
B221	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N29	N33	nosník (80)
B222	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N35	N39	nosník (80)
B223	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N241	N248	nosník (80)
B224	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N242	N249	nosník (80)
B225	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N243	N250	nosník (80)
B226	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N244	N251	nosník (80)
B227	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N245	N252	nosník (80)
B228	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N246	N253	nosník (80)
B229	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N247	N254	nosník (80)
B230	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N33	N37	nosník (80)
B231	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N39	N43	nosník (80)
B232	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N248	N255	nosník (80)
B233	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N249	N256	nosník (80)
B234	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N250	N257	nosník (80)
B235	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N251	N258	nosník (80)
B236	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N252	N259	nosník (80)
B237	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N253	N260	nosník (80)
B238	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N254	N261	nosník (80)
B239	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N37	N41	nosník (80)
B240	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N43	N47	nosník (80)
B241	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N255	N262	nosník (80)
B242	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N256	N263	nosník (80)
B243	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N257	N264	nosník (80)
B244	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N258	N265	nosník (80)
B245	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N259	N266	nosník (80)
B246	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N260	N267	nosník (80)
B247	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N261	N268	nosník (80)
B248	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N41	N45	nosník (80)
B249	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N269	N270	nosník (80)
B250	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N271	N272	nosník (80)
B251	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N273	N274	nosník (80)
B252	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N275	N276	nosník (80)
B253	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N270	N277	nosník (80)
B254	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N272	N278	nosník (80)
B255	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N274	N279	nosník (80)
B256	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N276	N280	nosník (80)
B257	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N277	N281	nosník (80)
B258	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N278	N282	nosník (80)
B259	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N279	N283	nosník (80)
B260	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N280	N284	nosník (80)
B261	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N281	N285	nosník (80)
B262	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N282	N286	nosník (80)
B263	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N283	N287	nosník (80)
B264	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N284	N288	nosník (80)
B265	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N285	N289	nosník (80)
B266	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N286	N290	nosník (80)
B267	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N287	N291	nosník (80)
B268	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N288	N292	nosník (80)
B269	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N289	N293	nosník (80)
B270	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N290	N294	nosník (80)
B271	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N291	N295	nosník (80)
B272	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	3,300	N292	N296	nosník (80)

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Průřez	Materiál	Délka [m]	Poč. uzel	Konc. uzel	Typ
B273	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N293	N297	nosník (80)
B274	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N294	N298	nosník (80)
B275	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N295	N299	nosník (80)
B276	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N296	N300	nosník (80)
B277	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N297	N301	nosník (80)
B278	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N298	N302	nosník (80)
B279	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N299	N303	nosník (80)
B280	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N300	N304	nosník (80)
B281	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N52	N57	nosník (80)
B282	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N49	N54	nosník (80)
B283	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N305	N306	nosník (80)
B284	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N307	N308	nosník (80)
B285	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N309	N310	nosník (80)
B286	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N311	N312	nosník (80)
B287	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N313	N314	nosník (80)
B288	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N315	N316	nosník (80)
B289	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N317	N318	nosník (80)
B290	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N319	N320	nosník (80)
B291	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N54	N59	nosník (80)
B292	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N314	N321	nosník (80)
B293	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N316	N322	nosník (80)
B294	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N318	N323	nosník (80)
B295	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N320	N324	nosník (80)
B296	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N312	N325	nosník (80)
B297	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N310	N326	nosník (80)
B298	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N308	N327	nosník (80)
B299	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N306	N328	nosník (80)
B300	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N57	N62	nosník (80)
B301	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N329	N330	nosník (80)
B302	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N331	N332	nosník (80)
B303	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N333	N334	nosník (80)
B304	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N335	N336	nosník (80)
B305	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N330	N337	nosník (80)
B306	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N332	N338	nosník (80)
B307	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N334	N339	nosník (80)
B308	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N336	N340	nosník (80)
B309	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N341	N342	nosník (80)
B310	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N343	N344	nosník (80)
B311	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N345	N346	nosník (80)
B312	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N347	N348	nosník (80)
B313	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N349	N341	nosník (80)
B314	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N350	N343	nosník (80)
B315	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N351	N345	nosník (80)
B316	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	5,000	N352	N347	nosník (80)
B317	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N349	N353	nosník (80)
B318	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N350	N354	nosník (80)
B319	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N351	N355	nosník (80)
B320	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N352	N356	nosník (80)
B322	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N353	N359	nosník (80)
B323	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N354	N360	nosník (80)
B324	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N355	N361	nosník (80)
B325	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N356	N362	nosník (80)
B326	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N358	N363	nosník (80)
B327	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N359	N329	nosník (80)
B328	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N360	N331	nosník (80)
B329	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N361	N333	nosník (80)

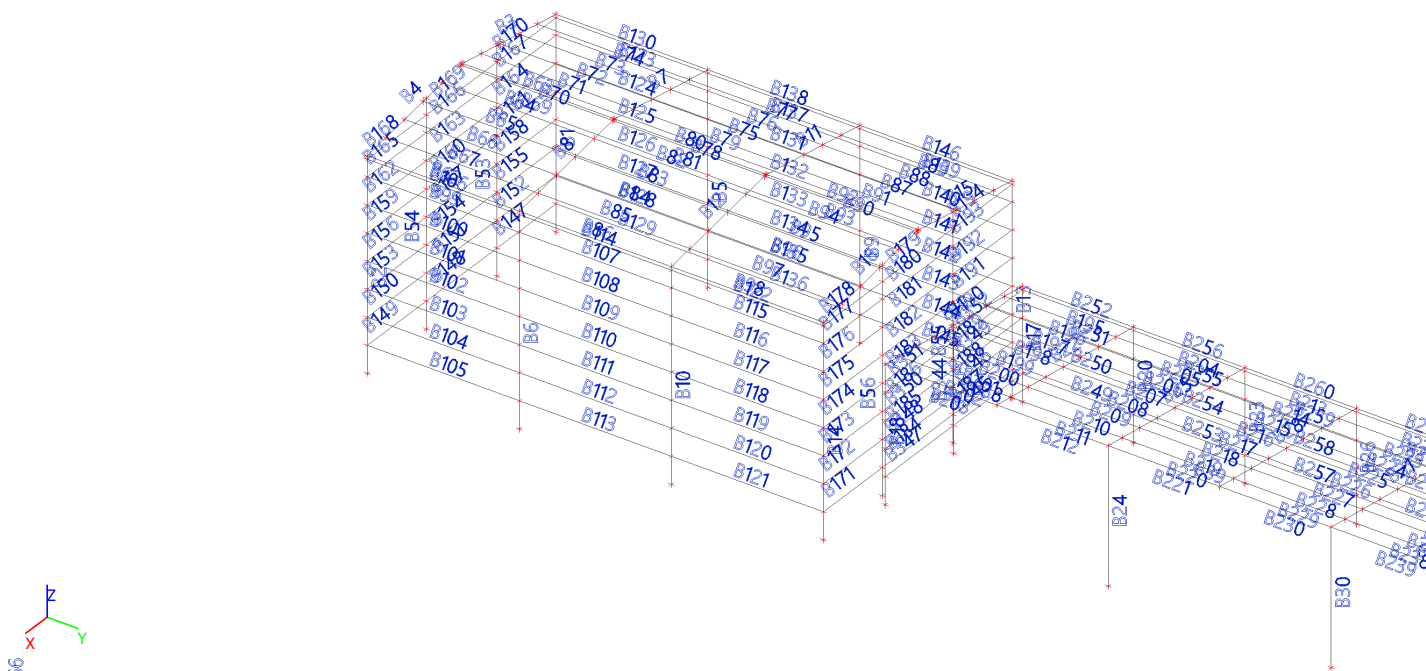
D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Průřez	Materiál	Délka [m]	Poč. uzel	Konc. uzel	Typ
B330	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N362	N335	nosník (80)
B331	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N364	N337	nosník (80)
B332	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N365	N338	nosník (80)
B333	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N366	N339	nosník (80)
B334	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N367	N340	nosník (80)
B335	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N368	N364	nosník (80)
B336	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N369	N365	nosník (80)
B337	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N370	N366	nosník (80)
B338	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N371	N367	nosník (80)
B339	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	1,800	N372	N373	nosník (80)
B340	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N342	N368	nosník (80)
B341	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N344	N369	nosník (80)
B342	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N346	N370	nosník (80)
B343	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,000	N348	N371	nosník (80)
B344	CS12 II. sloup štít - HEB180	S 235	3,650	N374	N377	sloup (100)
B345	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N269	N375	nosník (80)
B346	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N271	N376	nosník (80)
B347	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N375	N378	nosník (80)
B348	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N376	N379	nosník (80)
B349	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N273	N380	nosník (80)
B350	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N380	N381	nosník (80)
B351	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N382	N383	nosník (80)
B352	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	2,900	N275	N382	nosník (80)
B353	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	6,021	N401	N400	nosník (80)
B354	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,100	N387	N401	sloup (100)
B355	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,217	N402	N403	sloup (100)
B358	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,333	N408	N409	sloup (100)
B359	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,450	N410	N411	sloup (100)
B360	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,567	N412	N413	sloup (100)
B361	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	6,021	N416	N414	nosník (80)
B362	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,567	N417	N415	sloup (100)
B363	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,450	N418	N419	sloup (100)
B364	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,333	N420	N421	sloup (100)
B365	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,217	N422	N423	sloup (100)
B366	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,100	N391	N416	sloup (100)
B367	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	6,021	N426	N424	nosník (80)
B368	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,567	N427	N425	sloup (100)
B369	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,450	N428	N429	sloup (100)
B370	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,333	N430	N431	sloup (100)
B371	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,217	N432	N433	sloup (100)
B372	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,100	N395	N426	sloup (100)
B373	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	6,021	N436	N434	nosník (80)
B374	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,567	N437	N435	sloup (100)
B375	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,450	N438	N439	sloup (100)
B376	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,333	N440	N441	sloup (100)
B377	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,217	N442	N443	sloup (100)
B378	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,100	N399	N436	sloup (100)
B379	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N401	N416	nosník (80)
B380	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N403	N423	nosník (80)
B381	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N409	N421	nosník (80)
B382	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N411	N419	nosník (80)
B383	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N413	N415	nosník (80)
B384	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N444	N445	nosník (80)
B385	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N446	N447	nosník (80)
B386	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N448	N449	nosník (80)
B387	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N450	N451	nosník (80)

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

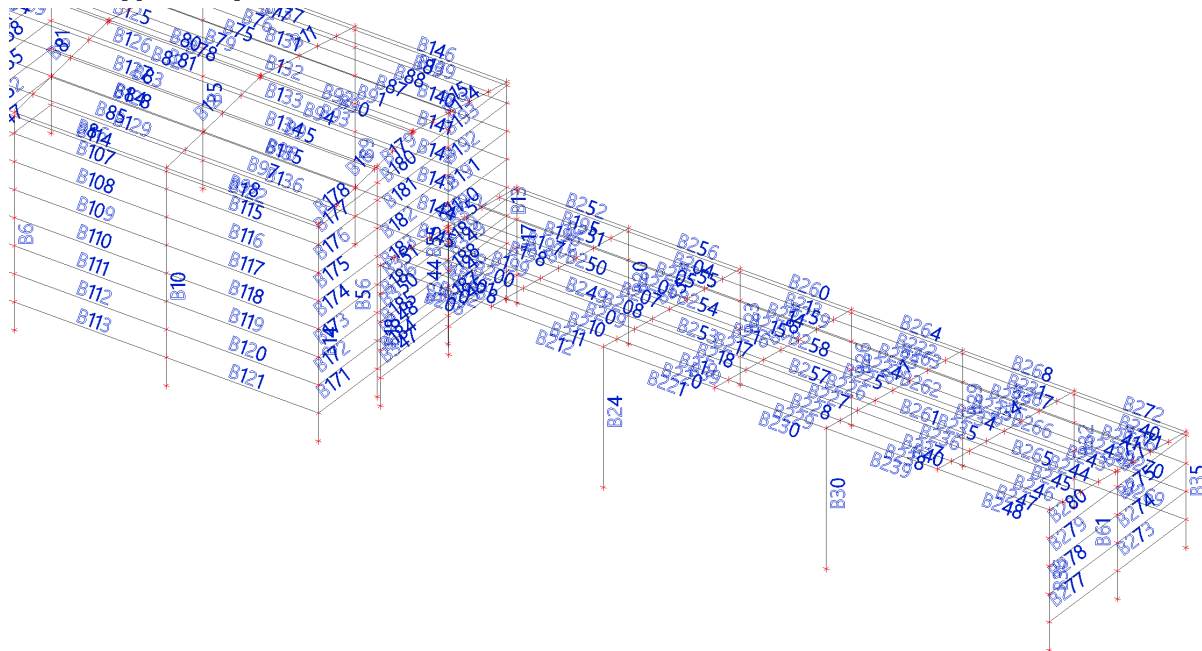
Jméno	Průřez	Materiál	Délka [m]	Poč. uzel	Konc. uzel	Typ
B388	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N400	N414	nosník (80)
B389	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N414	N424	nosník (80)
B390	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N415	N425	nosník (80)
B391	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N451	N452	nosník (80)
B392	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N419	N429	nosník (80)
B393	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N449	N453	nosník (80)
B394	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N421	N431	nosník (80)
B395	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N447	N454	nosník (80)
B396	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N423	N433	nosník (80)
B397	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N445	N455	nosník (80)
B398	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N416	N426	nosník (80)
B399	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N424	N434	nosník (80)
B400	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N425	N435	nosník (80)
B401	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N452	N456	nosník (80)
B402	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N429	N439	nosník (80)
B403	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N453	N457	nosník (80)
B404	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N431	N441	nosník (80)
B405	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N454	N458	nosník (80)
B406	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N433	N443	nosník (80)
B407	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N455	N459	nosník (80)
B408	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	4,600	N426	N436	nosník (80)

7.1.4. Výpočtový model

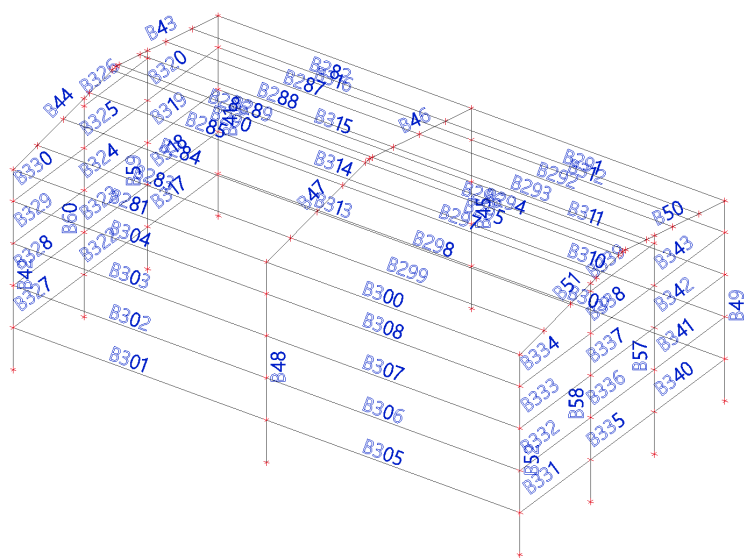


D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.1.5. Výpočtový model

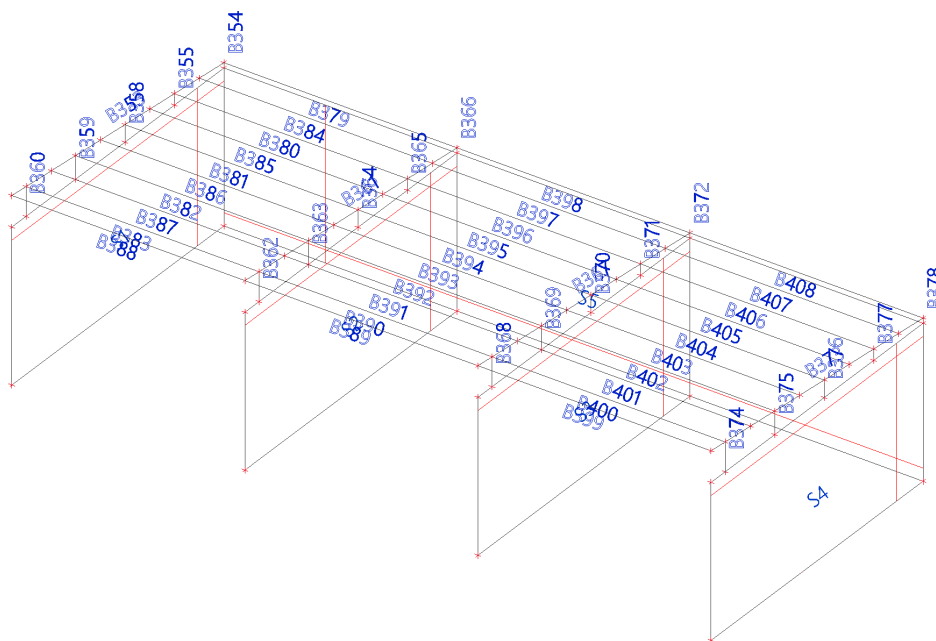


7.1.6. Výpočtový model



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.1.7. Výpočtový model



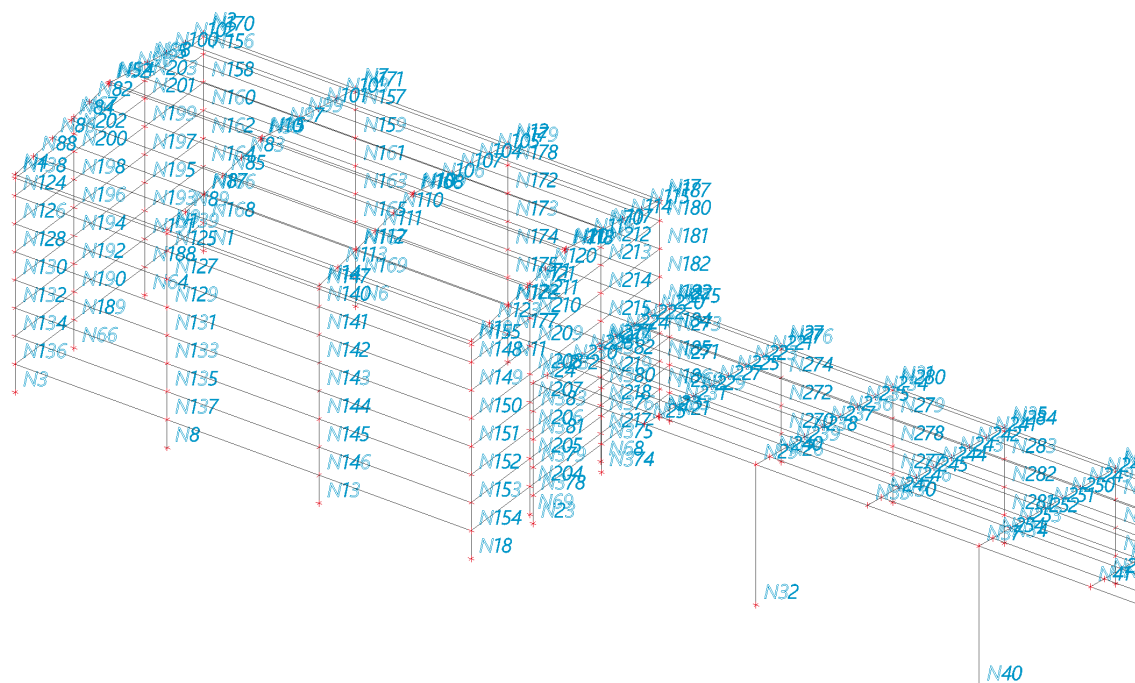
7.1.8. Podpory v uzlech

Jméno	Uzel	Systém	Typ	X	Y	Z	Rx	Ry	Rz
Sn1	N50	GSS	Základová patka						
Sn2	N51	GSS	Základová patka						
Sn3	N55	GSS	Základová patka						
Sn4	N58	GSS	Základová patka						
Sn5	N60	GSS	Základová patka						
Sn7	N63	GSS	Základová patka						
Sn8	N72	GSS	Základová patka						
Sn9	N74	GSS	Základová patka						
Sn10	N76	GSS	Základová patka						
Sn11	N78	GSS	Základová patka						
Sn12	N32	GSS	Základová patka						
Sn13	N38	GSS	Základová patka						
Sn14	N40	GSS	Základová patka						
Sn15	N42	GSS	Základová patka						
Sn16	N46	GSS	Základová patka						
Sn17	N48	GSS	Základová patka						
Sn18	N80	GSS	Základová patka						
Sn19	N34	GSS	Základová patka						
Sn20	N30	GSS	Základová patka						
Sn21	N26	GSS	Základová patka						
Sn22	N1	GSS	Základová patka						
Sn23	N3	GSS	Základová patka						
Sn24	N6	GSS	Základová patka						
Sn25	N8	GSS	Základová patka						
Sn26	N11	GSS	Základová patka						

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

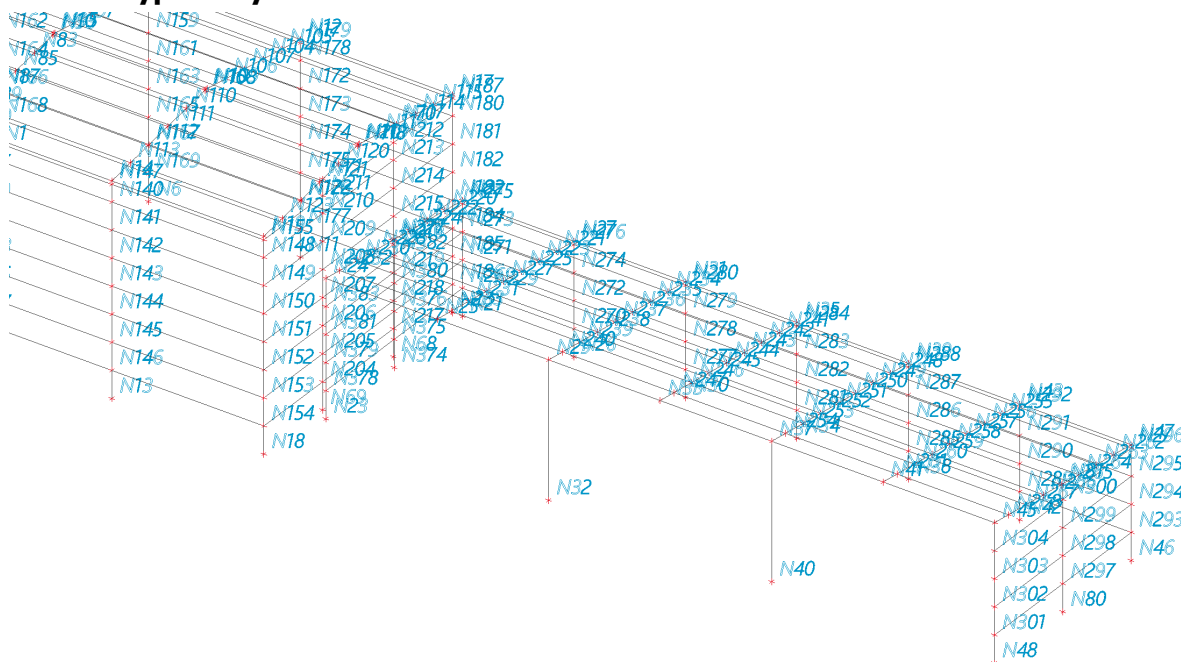
Jméno	Uzel	Systém	Typ	X	Y	Z	Rx	Ry	Rz
Sn27	N13	GSS	Základová patka						
Sn28	N16	GSS	Základová patka						
Sn29	N18	GSS	Základová patka						
Sn30	N21	GSS	Standard	Tuhý	Tuhý	Tuhý	Volný	Volný	Volný
Sn32	N23	GSS	Standard	Pružný	Pružný	Pružný	Pružný	Pružný	Pružný
Sn34	N64	GSS	Základová patka						
Sn35	N66	GSS	Základová patka						
Sn36	N68	GSS	Základová patka						
Sn37	N69	GSS	Základová patka						
Sn38	N374	GSS	Standard	Pružný	Pružný	Pružný	Pružný	Pružný	Pružný

7.1.9. Výpočtový model čísla uzlů



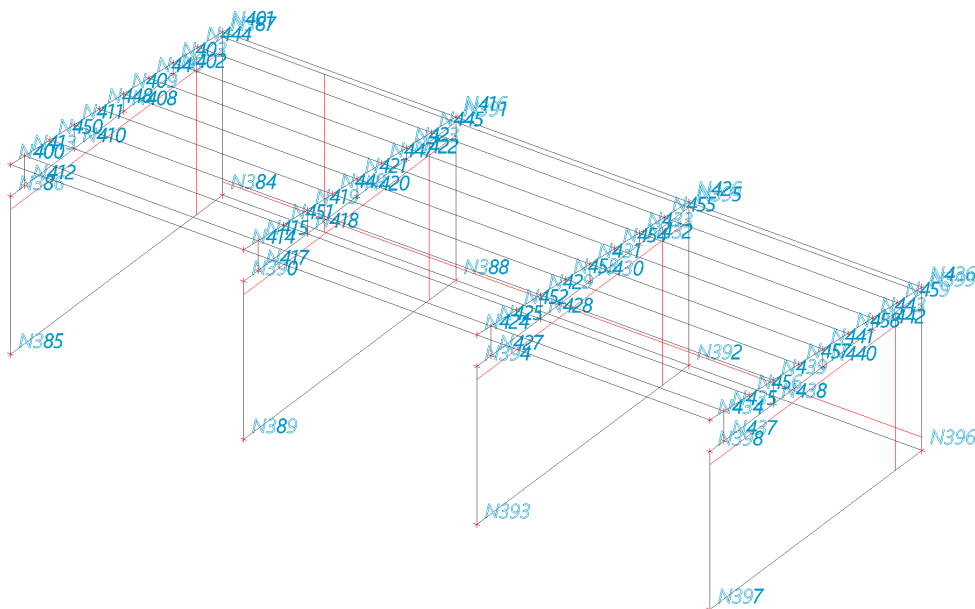
D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.1.10. Výpočtový model čísla uzlů



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.1.12. Výpočtový model čísla uzlů



7.1.13. Podloží

Jméno	C1x [MN/m ³]	C1z	C1y [MN/m ³]	Tuhost [MN/m ³]	C2x [MN/m]	C2y [MN/m]
Sub1	5,0000e+01	Pružný	5,0000e+01	5,0000e+01	3,0000e+01	3,0000e+01

7.1.14. Základové patky

PF1 hala			
Typ	Prismatický		
Materiál, Podmínky betonáže	C25/30	In situ	
A [m], B [m]	2,000	2,000	
h1 [m], h2 [m],	1,500	0,100	
a [m], b [m]	2,000	2,000	
ex [m], ey [m]	0,000	0,000	
PF2 hala rohy			
Typ	Prismatický		
Materiál, Podmínky betonáže	C25/30	In situ	
A [m], B [m]	1,700	1,700	
h1 [m], h2 [m],	1,500	0,100	
a [m], b [m]	1,700	1,700	
ex [m], ey [m]	0,000	0,000	
PF3 hala štíty			
Typ	Prismatický		
Materiál, Podmínky betonáže	C25/30	In situ	
A [m], B [m]	1,700	1,700	
h1 [m], h2 [m],	1,500	0,100	

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

a [m], b [m]	1,700	1,700	
ex [m], ey [m]	0,000	0,000	
PF4 přístřešek			
Typ	Prismatický		
Materiál, Podmínky betonáže	C25/30	In situ	
A [m], B [m]	1,400	1,400	
h1 [m], h2 [m],	1,000	0,100	
a [m], b [m]	1,400	1,400	
ex [m], ey [m]	0,000	0,000	
PF5 hala re-use			
Typ	Prismatický		
Materiál, Podmínky betonáže	C25/30	In situ	
A [m], B [m]	1,600	1,600	
h1 [m], h2 [m],	1,000	0,100	
a [m], b [m]	1,600	1,600	
ex [m], ey [m]	0,000	0,000	
PF6 hala re-use rohy			
Typ	Prismatický		
Materiál, Podmínky betonáže	C25/30	In situ	
A [m], B [m]	1,500	1,500	
h1 [m], h2 [m],	1,000	0,100	
a [m], b [m]	1,500	1,500	
ex [m], ey [m]	0,000	0,000	
PF7 hala re-use štíty			
Typ	Prismatický		
Materiál, Podmínky betonáže	C25/30	In situ	
A [m], B [m]	1,300	1,300	
h1 [m], h2 [m],	1,300	0,100	
a [m], b [m]	1,300	1,300	
ex [m], ey [m]	0,000	0,000	

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.2. Zatížení

7.2.1. Plošné zatížení

Jméno	Směr	Typ	Souč.	Hodnota [kN/m ²]	Předdefinované zatížení	Zatěžovací stav	Systém	Poloha
SF1	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF2	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF3	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF4	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF5	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF6	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF7	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,75	U2 - užitné střeška kat. H	ZS6 - užitné střeška	GSS	Délka
SF8	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,75	U2 - užitné střeška kat. H	ZS6 - užitné střeška	GSS	Délka
SF9	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,30	FVE (odhad)	ZS7 - FVE	GSS	Délka
SF10	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,30	FVE (odhad)	ZS7 - FVE	GSS	Délka
SF11	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	GSS	Průmět
SF12	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	GSS	Průmět
SF13	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS4 - sníh 2 (půlka - celá)	GSS	Průmět
SF14	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS5 - sníh 3 (celá - půlka)	GSS	Průmět
SF15	Z	Sníh	-0.400	-0,40		ZS5 - sníh 3 (celá - půlka)	GSS	Průmět
SF16	Z	Sníh	-0.400	-0,40		ZS4 - sníh 2 (půlka - celá)	GSS	Průmět
SF17	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF18	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF19	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF20	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	GSS	Průmět
SF21	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,75	U2 - užitné střeška kat. H	ZS6 - užitné střeška	GSS	Délka
SF22	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,30	FVE (odhad)	ZS7 - FVE	GSS	Délka
SF23	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,30	FVE (odhad)	ZS7 - FVE	GSS	Délka
SF24	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,30	FVE (odhad)	ZS7 - FVE	GSS	Délka
SF25	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,75	U2 - užitné střeška kat. H	ZS6 - užitné střeška	GSS	Délka
SF26	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,75	U2 - užitné střeška kat. H	ZS6 - užitné střeška	GSS	Délka
SF27	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	GSS	Průmět
SF28	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	GSS	Průmět
SF29	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS4 - sníh 2 (půlka - celá)	GSS	Průmět
SF30	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS5 - sníh 3 (celá - půlka)	GSS	Průmět
SF31	Z	Sníh	-0.400	-0,40		ZS5 - sníh 3 (celá - půlka)	GSS	Průmět
SF32	Z	Sníh	-0.400	-0,40		ZS4 - sníh 2 (půlka - celá)	GSS	Průmět
SF33	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF34	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF35	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF36	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF37	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF38	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF39	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,10	S12 - PUR panel 100	ZS1 - stálé	GSS	Délka
SF40	Z	Sníh	-0.800	-0,80		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	GSS	Průmět
SF41	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,75	U2 - užitné střeška kat. H	ZS6 - užitné střeška	GSS	Délka
SF42	Z	Předdefinované zatížení	-1.000	-0,30	FVE (odhad)	ZS7 - FVE	GSS	Délka

7.2.2. Předdefinovaná zatížení

Jméno	Celkové zatížení [kN/m ²]	Jméno vrstvy	Tloušťka [mm]	Jednotkové zatížení [kg/m ³]
U2 - užitné střeška kat. H	0,75	užitné kat. H	75	1000,0
FVE (odhad)	0,30	FVE	30	1000,0
S12 - PUR panel 100	0,10	PUR panel	100	100,0

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.2.3. Zatěžovací stavy

Jméno	Popis	Typ působení	Skupina zatížení	Typ zatížení	Spec	Směr	Působení	Řídící zat. stav
ZS1	stálé	Stálé	STÁLÉ	Standard				
ZS2	vlastní tíha (program)	Stálé	STÁLÉ	Vlastní tíha		-Z		
ZS3	sníh 1 (celá - celá)	Proměnné	SNÍH	Statické	Standard		Krátkodobé	Žádný
ZS4	sníh 2 (půlka - celá)	Proměnné	SNÍH	Statické	Standard		Krátkodobé	Žádný
ZS5	sníh 3 (celá - půlka)	Proměnné	SNÍH	Statické	Standard		Krátkodobé	Žádný
ZS6	užitné střecha	Proměnné	UŽITNÉ	Statické	Standard		Střednědobé	Žádný
ZS7	FVE	Proměnné	UŽITNÉ	Statické	Standard		Dlouhodobé	Žádný
3DVitr1	0, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr2	0, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr3	0, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr4	0, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr5	90, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr6	90, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr7	90, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr8	90, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr9	180, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr10	180, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr11	180, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr12	180, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr13	270, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr14	270, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr15	270, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr16	270, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr17	0, +/- Cpe, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr18	0, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr19	0, +/- Cpe, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr20	0, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr21	0, +/- Cpe, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr22	0, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr23	0, +/- Cpe, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr24	0, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr25	90, +/- Cpe, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr26	90, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr27	90, +/- Cpe, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr28	90, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr29	90, +/- Cpe, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr30	90, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr31	90, +/- Cpe, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr32	90, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr33	180, +/- Cpe, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr34	180, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr35	180, +/- Cpe, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr36	180, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr37	180, +/- Cpe, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr38	180, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr39	180, +/- Cpe, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr40	180, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr41	270, +/- Cpe, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr42	270, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr43	270, +/- Cpe, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr44	270, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr45	270, +/- Cpe, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr46	270, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr47	270, +/- Cpe, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný
3DVitr48	270, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	Proměnné	VÍTR	Statické	Statický vítr			Žádný

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.2.4. Kombinace

Jméno	Typ	Zatěžovací stavy	Souč. [-]
MSU-Sada B (auto)	EN-MSU (STR/GEO) Soubor B	ZS1 - stálé	1,00
		ZS2 - vlastní tíha (program)	1,00
		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	1,00
		ZS4 - sníh 2 (půlka - celá)	1,00
		ZS5 - sníh 3 (celá - půlka)	1,00
		ZS6 - užité střecha	1,00
		ZS7 - FVE	1,00
		3DVítr1 - 0, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr2 - 0, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr3 - 0, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr4 - 0, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr5 - 90, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr6 - 90, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr7 - 90, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr8 - 90, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr9 - 180, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr10 - 180, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr11 - 180, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr12 - 180, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr13 - 270, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr14 - 270, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr15 - 270, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr16 - 270, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr17 - 0, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr18 - 0, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr19 - 0, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr20 - 0, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr21 - 0, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr22 - 0, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr23 - 0, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr24 - 0, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr25 - 90, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr26 - 90, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr27 - 90, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr28 - 90, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr29 - 90, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr30 - 90, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr31 - 90, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr32 - 90, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr33 - 180, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr34 - 180, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr35 - 180, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr36 - 180, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr37 - 180, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr38 - 180, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr39 - 180, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr40 - 180, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr41 - 270, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr42 - 270, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr43 - 270, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr44 - 270, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr45 - 270, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr46 - 270, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr47 - 270, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr48 - 270, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
MSP-Char (auto)	EN-MSP charakteristická	ZS1 - stálé	1,00
		ZS2 - vlastní tíha (program)	1,00
		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	1,00
		ZS4 - sníh 2 (půlka - celá)	1,00
		ZS5 - sníh 3 (celá - půlka)	1,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Typ	Zatěžovací stavy	Souč. [-]
		ZS6 - užitné střecha	1,00
		ZS7 - FVE	1,00
		3DVítr1 - 0, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr2 - 0, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr3 - 0, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr4 - 0, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr5 - 90, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr6 - 90, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr7 - 90, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr8 - 90, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr9 - 180, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr10 - 180, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr11 - 180, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr12 - 180, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr13 - 270, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr14 - 270, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr15 - 270, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr16 - 270, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr17 - 0, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr18 - 0, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr19 - 0, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr20 - 0, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr21 - 0, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr22 - 0, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr23 - 0, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr24 - 0, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr25 - 90, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr26 - 90, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr27 - 90, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr28 - 90, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr29 - 90, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr30 - 90, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr31 - 90, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr32 - 90, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr33 - 180, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr34 - 180, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr35 - 180, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr36 - 180, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr37 - 180, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr38 - 180, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr39 - 180, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr40 - 180, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr41 - 270, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr42 - 270, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr43 - 270, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr44 - 270, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr45 - 270, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr46 - 270, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr47 - 270, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr48 - 270, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
MSP-Kvazi (auto)	EN-MSP kvazistálá	ZS1 - stálé	1,00
		ZS2 - vlastní tíha (program)	1,00
		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	1,00
		ZS4 - sníh 2 (půlka - celá)	1,00
		ZS5 - sníh 3 (celá - půlka)	1,00
		ZS6 - užitné střecha	1,00
		ZS7 - FVE	1,00
		3DVítr1 - 0, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr2 - 0, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr3 - 0, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr4 - 0, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr5 - 90, + CPE, + CPI	1,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Typ	Zatěžovací stavy	Souč. [-]
		3DVítr6 - 90, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr7 - 90, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr8 - 90, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr9 - 180, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr10 - 180, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr11 - 180, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr12 - 180, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr13 - 270, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr14 - 270, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr15 - 270, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr16 - 270, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr17 - 0, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr18 - 0, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr19 - 0, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr20 - 0, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr21 - 0, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr22 - 0, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr23 - 0, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr24 - 0, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr25 - 90, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr26 - 90, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr27 - 90, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr28 - 90, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr29 - 90, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr30 - 90, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr31 - 90, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr32 - 90, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr33 - 180, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr34 - 180, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr35 - 180, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr36 - 180, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr37 - 180, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr38 - 180, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr39 - 180, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr40 - 180, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr41 - 270, +/- Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr42 - 270, -/+ Cpe, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr43 - 270, +/- Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr44 - 270, -/+ Cpe, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr45 - 270, +/- Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr46 - 270, -/+ Cpe, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr47 - 270, +/- Cpe, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr48 - 270, -/+ Cpe, - CPE, - CPI	1,00
MSÚ-Sada C (auto)	EN-MSÚ (STR/GEO) Soubor C	ZS1 - stálé	1,00
		ZS2 - vlastní tíha (program)	1,00
		ZS3 - sníh 1 (celá - celá)	1,00
		ZS4 - sníh 2 (půlka - celá)	1,00
		ZS5 - sníh 3 (celá - půlka)	1,00
		ZS6 - užité střešní	1,00
		ZS7 - FVE	1,00
		3DVítr1 - 0, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr2 - 0, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr3 - 0, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr4 - 0, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr5 - 90, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr6 - 90, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr7 - 90, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr8 - 90, - CPE, - CPI	1,00
		3DVítr9 - 180, + CPE, + CPI	1,00
		3DVítr10 - 180, + CPE, - CPI	1,00
		3DVítr11 - 180, - CPE, + CPI	1,00
		3DVítr12 - 180, - CPE, - CPI	1,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Typ	Zatěžovací stavy	Souč. [-]
		3DVítr13 - 270, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr14 - 270, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr15 - 270, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr16 - 270, - Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr17 - 0, +/- Cpe, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr18 - 0, -/+ Cpe, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr19 - 0, +/- Cpe, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr20 - 0, -/+ Cpe, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr21 - 0, +/- Cpe, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr22 - 0, -/+ Cpe, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr23 - 0, +/- Cpe, - Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr24 - 0, -/+ Cpe, - Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr25 - 90, +/- Cpe, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr26 - 90, -/+ Cpe, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr27 - 90, +/- Cpe, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr28 - 90, -/+ Cpe, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr29 - 90, +/- Cpe, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr30 - 90, -/+ Cpe, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr31 - 90, +/- Cpe, - Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr32 - 90, -/+ Cpe, - Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr33 - 180, +/- Cpe, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr34 - 180, -/+ Cpe, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr35 - 180, +/- Cpe, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr36 - 180, -/+ Cpe, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr37 - 180, +/- Cpe, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr38 - 180, -/+ Cpe, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr39 - 180, +/- Cpe, - Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr40 - 180, -/+ Cpe, - Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr41 - 270, +/- Cpe, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr42 - 270, -/+ Cpe, + Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr43 - 270, +/- Cpe, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr44 - 270, -/+ Cpe, + Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr45 - 270, +/- Cpe, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr46 - 270, -/+ Cpe, - Cpe, + CPI	1,00
		3DVítr47 - 270, +/- Cpe, - Cpe, - CPI	1,00
		3DVítr48 - 270, -/+ Cpe, - Cpe, - CPI	1,00

7.2.5. Skupiny výsledků

Jméno	Výpis
Všechny MSU	MSÚ-Sada B (auto) - EN-MSÚ (STR/GEO) Soubor B MSÚ-Sada C (auto) - EN-MSÚ (STR/GEO) Soubor C
Všechny MSP	MSP-Char (auto) - EN-MSP charakteristická MSP-Kvazi (auto) - EN-MSP kvazistálá
Vše MSÚ+MSP	MSÚ-Sada B (auto) - EN-MSÚ (STR/GEO) Soubor B MSÚ-Sada C (auto) - EN-MSÚ (STR/GEO) Soubor C MSP-Char (auto) - EN-MSP charakteristická MSP-Kvazi (auto) - EN-MSP kvazistálá
GEO	MSÚ-Sada B (auto) - EN-MSÚ (STR/GEO) Soubor B MSÚ-Sada C (auto) - EN-MSÚ (STR/GEO) Soubor C

7.3. Odezva konstrukce
7.3.1. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993

Hodnoty: **UC_{celkový}**

Lineární výpočet

Třída: Všechny MSU

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Celkový posudek

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
B1	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,08	0,07	0,08
B2	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,09	0,08	0,09
B3	2,400+	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,14	0,14	0,00
B4	1,517+	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,14	0,14	0,02
B5	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,17	0,16	0,17
B6	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,14	0,12	0,14
B7	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,15	0,15	0,14
B8	0,045-	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,13	0,10	0,13
B9	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,17	0,15	0,17
B10	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,15	0,14	0,15
B11	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,15	0,15	0,14
B12	4,045	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,13	0,13	0,12
B13	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,08	0,07	0,08
B14	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,09	0,08	0,09
B15	2,400+	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,14	0,14	0,00
B16	1,517+	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,16	0,16	0,00
B17	3,200+	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,02	0,01	0,02
B18	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/10	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,04	0,03	0,04
B19	2,921+	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,26	0,26	0,00
B20	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,12	0,02	0,12
B22	3,000-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,12	0,12	0,11
B23	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,12	0,02	0,12
B24	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS7 II. sloup 2 - HEB180	S 235	0,19	0,11	0,19
B25	5,842	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,17	0,17	0,16
B26	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,11	0,02	0,11
B28	3,000-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,13	0,13	0,12
B29	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,12	0,02	0,12
B30	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS7 II. sloup 2 - HEB180	S 235	0,19	0,11	0,19
B31	5,842	MSÚ-Sada B	CS8 II. rám -	S 235	0,17	0,17	0,16

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
		(auto)/11	HEB180				
B32	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,12	0,02	0,12
B34	3,000-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,12	0,12	0,12
B35	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/12	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,04	0,03	0,04
B36	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,07	0,07	0,05
B37	2,921+	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,27	0,27	0,00
B38	6,600	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	0,05	0,05	0,00
B39	6,600	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	0,05	0,05	0,00
B40	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	0,05	0,05	0,00
B41	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,08	0,07	0,08
B42	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,09	0,09	0,09
B43	2,030+	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,09	0,09	0,03
B44	0,750+	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,12	0,12	0,03
B45	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,23	0,22	0,23
B46	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,27	0,27	0,26
B47	2,943	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,25	0,25	0,24
B48	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,18	0,12	0,18
B49	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,08	0,06	0,08
B50	2,030+	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,09	0,09	0,02
B51	0,750+	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,13	0,13	0,03
B52	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,09	0,09	0,09
B53	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	0,11	0,10	0,11
B54	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	0,11	0,10	0,11
B55	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	0,10	0,09	0,10
B56	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	0,12	0,11	0,12
B57	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	0,09	0,08	0,09
B58	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	0,11	0,10	0,11
B59	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	0,10	0,09	0,10
B60	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	0,10	0,09	0,10
B61	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS12 II. sloup štít - HEB180	S 235	0,08	0,07	0,08

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
B62	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,21	0,17	0,21
B63	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,07	0,19
B64	1,750	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,23	0,10	0,23
B65	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,20	0,13	0,20
B66	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,24	0,14	0,24
B67	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,23	0,15	0,23
B69	2,250-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,06	0,17
B70	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,20	0,10	0,20
B71	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,09	0,19
B72	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/16	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,21	0,09	0,21
B73	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/16	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,21	0,12	0,21
B74	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/17	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,16	0,12
B75	4,500	MSÚ-Sada B	CS3 I. vaznice -	S 235	0,12	0,12	0,09

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UCCelkový [-]	UCPrůřez [-]	UCStabilita [-]
		(auto)/18	Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B76	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/18	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,09
B77	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,00
B78	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,09	0,15
B79	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,10	0,15
B80	2,250+	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,06	0,17
B81	2,250-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,05	0,12
B82	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,09	0,16
B83	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,10	0,15
B84	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B85	2,250-	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,05	0,13
B86	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,20	0,14	0,20
B87	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/16	CS3 I. vaznice - Za studena	S 235	0,21	0,09	0,21

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UCCelkový [-]	UCPrůřez [-]	UCStabilita [-]
			tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B88	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,21	0,11	0,21
B89	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,21	0,21	0,00
B90	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/12	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,24	0,12	0,24
B91	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,18	0,09	0,18
B92	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,06	0,19
B93	2,250+	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,06	0,17
B94	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/19	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,24	0,12	0,24
B95	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,10	0,19
B96	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,23	0,13	0,23
B97	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,22	0,14	0,22
B98	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,18	0,13	0,18
B99	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil	S 235	0,12	0,07	0,12

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			(200; 100; 4; 6; 20)				
B100	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,11	0,12
B101	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,12
B102	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/22	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,11
B103	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,10
B104	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,09
B105	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/23	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,12
B106	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,11	0,12
B107	1,750	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,06	0,19
B108	2,250-	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,18	0,05	0,18
B109	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/22	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,11
B110	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,11
B111	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,10

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			20)				
B112	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,09
B113	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,12
B114	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,09	0,12
B115	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,11	0,12
B116	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B117	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B118	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B119	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B120	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,10	0,00
B121	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,18	0,13	0,18
B122	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,10	0,12
B123	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,09	0,12

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
B124	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,10	0,12
B125	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,10
B126	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,10
B127	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,09
B128	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,08
B129	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/25	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B130	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,07	0,12
B131	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,06	0,19
B132	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B133	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B134	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B135	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/21	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,10	0,00
B136	0,000	MSÚ-Sada B	CS4 I. paždík - Za	S 235	0,12	0,11	0,12

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UCCelkový [-]	UCPrůřez [-]	UCStabilita [-]
		(auto)/7	studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B137	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,06	0,17
B138	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/26	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,07	0,10
B139	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,00
B140	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,00
B141	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,00
B142	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,00
B143	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,00
B144	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B145	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,12	0,14
B146	4,500	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS3 I. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,00
B147	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,09	0,09	0,00
B148	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/27	CS4 I. paždík - Za studena	S 235	0,07	0,07	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B149	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,07	0,08
B150	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,07
B151	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/27	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,08	0,06
B152	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,10	0,00
B153	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,08
B154	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/27	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,08	0,06
B155	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B156	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,09
B157	3,000	MSÚ-Sada B (auto)/28	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,08	0,00
B158	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B159	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,10
B160	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/29	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil	S 235	0,10	0,07	0,10

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			(200; 100; 4; 6; 20)				
B161	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B162	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,10	0,00
B163	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/29	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,06	0,10
B164	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B165	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,09	0,09	0,00
B166	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,05	0,10
B167	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,09	0,10
B168	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,07	0,08
B169	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,04	0,08
B170	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/27	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,00
B171	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,10	0,00
B172	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			20)				
B173	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B174	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B175	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B176	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,11	0,12
B177	2,500	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,09	0,11
B178	2,250	MSÚ-Sada B (auto)/27	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,05	0,08
B179	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,09	0,04	0,09
B180	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,05	0,11
B181	3,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,07	0,12
B182	3,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,07	0,12
B183	3,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,08	0,11
B184	3,000	MSÚ-Sada B (auto)/30	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,08	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
B185	3,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,09	0,08	0,09
B186	3,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,08	0,10
B187	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,08	0,10
B188	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/31	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,09
B189	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/31	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,10
B190	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/31	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,15	0,11
B191	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/31	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,11
B192	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,00
B193	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B194	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/27	CS4 I. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,10	0,00
B195	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,05
B196	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,09	0,12
B197	3,300	MSÚ-Sada B	CS9 II. vaznice -	S 235	0,07	0,07	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UCCelkový [-]	UCPrůřez [-]	UCStabilita [-]
		(auto)/8	Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B198	1,523	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,07	0,15
B199	2,538	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,08	0,12
B200	2,538	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,25	0,08	0,25
B201	1,650-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,34	0,08	0,34
B202	1,650-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,31	0,08	0,31
B203	2,031	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,05	0,07
B204	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,04
B205	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,06
B206	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,00
B207	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,09	0,07	0,09
B208	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,09	0,09	0,00
B209	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena	S 235	0,14	0,10	0,14

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B210	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,43	0,12	0,43
B211	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,26	0,12	0,26
B212	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,05
B213	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,04
B214	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,06	0,07
B215	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/32	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,03	0,08
B216	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,06	0,07
B217	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,07	0,08
B218	0,508	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,04	0,17
B219	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,50	0,10	0,50
B220	0,508	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,22	0,05	0,22
B221	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil	S 235	0,05	0,05	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			(200; 100; 4; 6; 20)				
B222	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B223	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,05	0,06
B224	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/32	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,09	0,04	0,09
B225	3,046	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,03	0,08
B226	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,06	0,08
B227	3,046	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,18	0,05	0,18
B228	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,50	0,10	0,50
B229	2,792	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,22	0,05	0,22
B230	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B231	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B232	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,05	0,06
B233	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,06	0,07

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			20)				
B234	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,07
B235	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,09	0,09	0,00
B236	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,09	0,15
B237	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,44	0,12	0,44
B238	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,26	0,12	0,26
B239	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,05
B240	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,04
B241	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,08	0,07
B242	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B243	1,777	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,07	0,14
B244	0,762	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,08	0,12
B245	1,269	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,24	0,06	0,24

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
B246	1,777	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,35	0,08	0,35
B247	1,650+	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,32	0,08	0,32
B248	1,269	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS9 II. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,05	0,07
B249	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/33	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,05
B250	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B251	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,04	0,05
B252	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/32	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,02	0,04
B253	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/33	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,06	0,07
B254	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B255	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B256	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/32	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,02	0,04
B257	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/33	CS10 II. pažďík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,05	0,07
B258	3,300	MSÚ-Sada B	CS10 II. pažďík -	S 235	0,05	0,05	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
		(auto)/34	Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B259	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,04	0,05
B260	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/32	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,03	0,04
B261	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B262	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B263	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B264	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/32	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,03	0,04
B265	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B266	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B267	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/35	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B268	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/32	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,03	0,04
B269	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,05
B270	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS10 II. paždík - Za studena	S 235	0,06	0,06	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UCCelkový [-]	UCPrůřez [-]	UCStabilita [-]
			tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B271	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B272	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B273	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,00
B274	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,00
B275	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,00
B276	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B277	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,00
B278	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,07	0,00
B279	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B280	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B281	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,17	0,00
B282	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/27	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil	S 235	0,15	0,15	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			(200; 100; 4; 6; 20)				
B283	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,29	0,10	0,29
B284	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,29	0,16	0,29
B285	2,250	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,29	0,12	0,29
B286	2,250	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,26	0,09	0,26
B287	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/16	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,29	0,10	0,29
B288	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/16	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,28	0,14	0,28
B289	2,250	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,27	0,11	0,27
B290	2,500-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,21	0,09	0,21
B291	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,22	0,22	0,00
B292	2,750	MSÚ-Sada B (auto)/16	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,29	0,10	0,29
B293	2,750	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,28	0,11	0,28
B294	2,750	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,27	0,11	0,27

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			20)				
B295	2,500-	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,21	0,09	0,21
B296	2,750	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,26	0,09	0,26
B297	2,750	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,28	0,12	0,28
B298	2,750	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,28	0,12	0,28
B299	3,000	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,28	0,10	0,28
B300	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS15 III. vaznice - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,17	0,00
B301	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. pažník - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,15	0,19
B302	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS16 III. pažník - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,10
B303	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS16 III. pažník - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B304	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/25	CS16 III. pažník - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,09	0,13
B305	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS16 III. pažník - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,21	0,14	0,21
B306	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS16 III. pažník - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,10	0,19

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
B307	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,09	0,17
B308	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,17	0,09	0,17
B309	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,20	0,14	0,20
B310	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/24	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,08	0,16
B311	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,19	0,14	0,19
B312	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,25	0,15	0,25
B313	5,000	MSÚ-Sada B (auto)/25	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,20	0,15	0,20
B314	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,07	0,13
B315	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,09	0,16
B316	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,18	0,10	0,18
B317	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B318	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,00
B319	0,000	MSÚ-Sada B	CS16 III. paždík -	S 235	0,14	0,14	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UCCelkový [-]	UCPrůřez [-]	UCStabilita [-]
		(auto)/4	Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B320	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,00
B322	1,800	MSÚ-Sada B (auto)/28	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,10	0,00
B323	1,800	MSÚ-Sada B (auto)/28	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,00
B324	1,800	MSÚ-Sada B (auto)/28	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B325	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/29	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,05	0,11
B326	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,02	0,02	0,02
B327	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,10
B328	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,15	0,10
B329	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,15	0,11
B330	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,09
B331	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,13	0,00
B332	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS16 III. paždík - Za studena	S 235	0,15	0,15	0,11

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B333	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,15	0,12
B334	2,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,12	0,00
B335	1,800	MSÚ-Sada B (auto)/28	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,11	0,11	0,00
B336	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/36	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,12
B337	1,800	MSÚ-Sada B (auto)/31	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,13	0,08	0,13
B338	1,800	MSÚ-Sada B (auto)/31	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,12	0,06	0,12
B339	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/12	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,02	0,02	0,02
B340	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/36	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,15	0,12
B341	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/31	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,16	0,11
B342	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/31	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,16	0,12
B343	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS16 III. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,14	0,00
B344	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS12 II. sloup štít - HEB180	S 235	0,05	0,05	0,04
B345	0,000	MSÚ-Sada B	CS10 II. paždík -	S 235	0,06	0,06	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UCCelkový [-]	UCPrůřez [-]	UCStabilita [-]
		(auto)/20	Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B346	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B347	2,900	MSÚ-Sada B (auto)/33	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,03	0,05
B348	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,00
B349	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,06	0,00
B350	2,900	MSÚ-Sada B (auto)/33	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,03	0,04
B351	2,900	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,03	0,03	0,03
B352	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/20	CS10 II. paždík - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,04	0,00
B353	0,700-	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	0,03	0,03	0,02
B354	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,07	0,04	0,07
B355	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,10	0,07	0,10
B358	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,09	0,07	0,09
B359	0,450	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,08	0,08	0,06
B360	0,567	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,06	0,06	0,04
B361	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	0,04	0,02	0,04
B362	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO -	S 235	0,04	0,03	0,04

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UCCelkový [-]	UCPrůřez [-]	UCStabilita [-]
			CFRHS80X80X5				
B363	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,05	0,03	0,05
B364	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,05	0,03	0,05
B365	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,06	0,03	0,06
B366	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/10	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,06	0,04	0,06
B367	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	0,04	0,02	0,04
B368	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,04	0,03	0,04
B369	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,05	0,03	0,05
B370	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,05	0,03	0,05
B371	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,06	0,03	0,06
B372	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/38	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,06	0,04	0,06
B373	0,700-	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	0,03	0,03	0,02
B374	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,07	0,07	0,06
B375	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,08	0,06	0,08
B376	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,09	0,07	0,09
B377	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,10	0,07	0,10
B378	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,07	0,05	0,07
B379	2,300-	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,03	0,06
B380	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,10	0,16
B381	4,600	MSÚ-Sada B	CS20 IV. vaznice	S 235	0,16	0,10	0,16

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
		(auto)/8	LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B382	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,10	0,16
B383	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,08	0,14
B384	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,28	0,10	0,28
B385	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,29	0,10	0,29
B386	1,789	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,30	0,07	0,30
B387	1,789	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,29	0,07	0,29
B388	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,07	0,03	0,07
B389	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,04	0,03
B390	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,08	0,08	0,07
B391	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS20 IV. vaznice LEGO - Za	S 235	0,14	0,09	0,14

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B392	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,10	0,09
B393	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,10	0,14
B394	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,09	0,10
B395	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,10	0,15
B396	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,10	0,09	0,10
B397	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,15	0,09	0,15
B398	4,600	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,05	0,05	0,04
B399	2,811	MSÚ-Sada B (auto)/37	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,04	0,03	0,04
B400	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená tvarovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,14	0,08	0,14
B401	2,811	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studená	S 235	0,28	0,07	0,28

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]
			tvářovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)				
B402	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvářovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,09	0,16
B403	2,811	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvářovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,29	0,07	0,29
B404	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvářovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,10	0,16
B405	2,811	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvářovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,28	0,07	0,28
B406	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvářovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,16	0,10	0,16
B407	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvářovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,28	0,10	0,28
B408	2,300+	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS20 IV. vaznice LEGO - Za studena tvářovaný C profil (200; 100; 4; 6; 20)	S 235	0,06	0,03	0,06

Jméno	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/1	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/2	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS5 + 1.50*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/3	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr14
MSÚ-Sada B (auto)/4	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/5	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/6	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/7	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr13
MSÚ-Sada B (auto)/8	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr1
MSÚ-Sada B (auto)/9	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*3DVítr9

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/10	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr5
MSÚ-Sada B (auto)/11	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr2
MSÚ-Sada B (auto)/12	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/13	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3
MSÚ-Sada B (auto)/14	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr1
MSÚ-Sada B (auto)/15	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS5 + 0.90*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/16	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS4 + 0.90*3DVítr2
MSÚ-Sada B (auto)/17	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS4 + 1.50*3DVítr1
MSÚ-Sada B (auto)/18	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS4 + 0.90*3DVítr11
MSÚ-Sada B (auto)/19	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr1
MSÚ-Sada B (auto)/20	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/21	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*3DVítr11
MSÚ-Sada B (auto)/22	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr11
MSÚ-Sada B (auto)/23	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS4 + 1.50*3DVítr12
MSÚ-Sada B (auto)/24	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*3DVítr13
MSÚ-Sada B (auto)/25	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*3DVítr12
MSÚ-Sada B (auto)/26	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*3DVítr1
MSÚ-Sada B (auto)/27	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS5 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/28	ZS1 + ZS2 + 0.75*ZS5 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/29	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr12
MSÚ-Sada B (auto)/30	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS4 + 1.50*3DVítr13
MSÚ-Sada B (auto)/31	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr13
MSÚ-Sada B (auto)/32	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr14
MSÚ-Sada B (auto)/33	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr5
MSÚ-Sada B (auto)/34	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*3DVítr3
MSÚ-Sada B (auto)/35	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr3
MSÚ-Sada B (auto)/36	ZS1 + ZS2 + 0.75*ZS4 + 1.50*3DVítr13
MSÚ-Sada B (auto)/37	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/38	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr13

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.2. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993; Souhrnný posudek

Hodnoty: **UC_{celkový}**

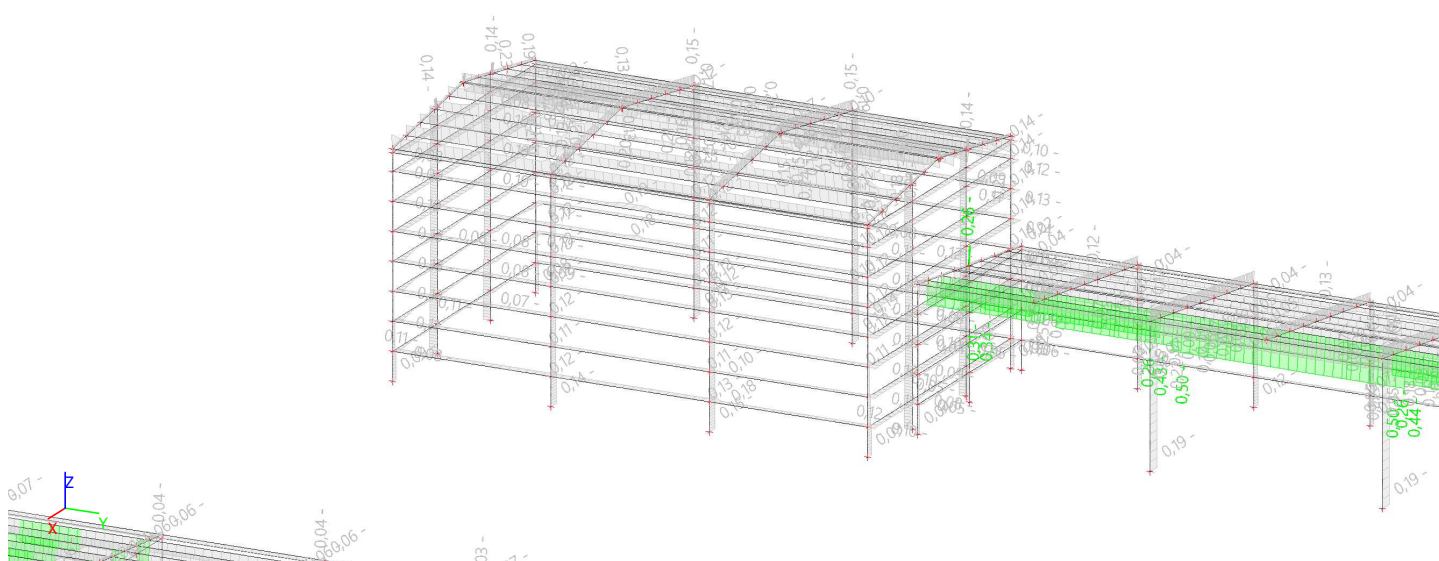
Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



7.3.3. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993; Souhrnný posudek

Hodnoty: **UC_{celkový}**

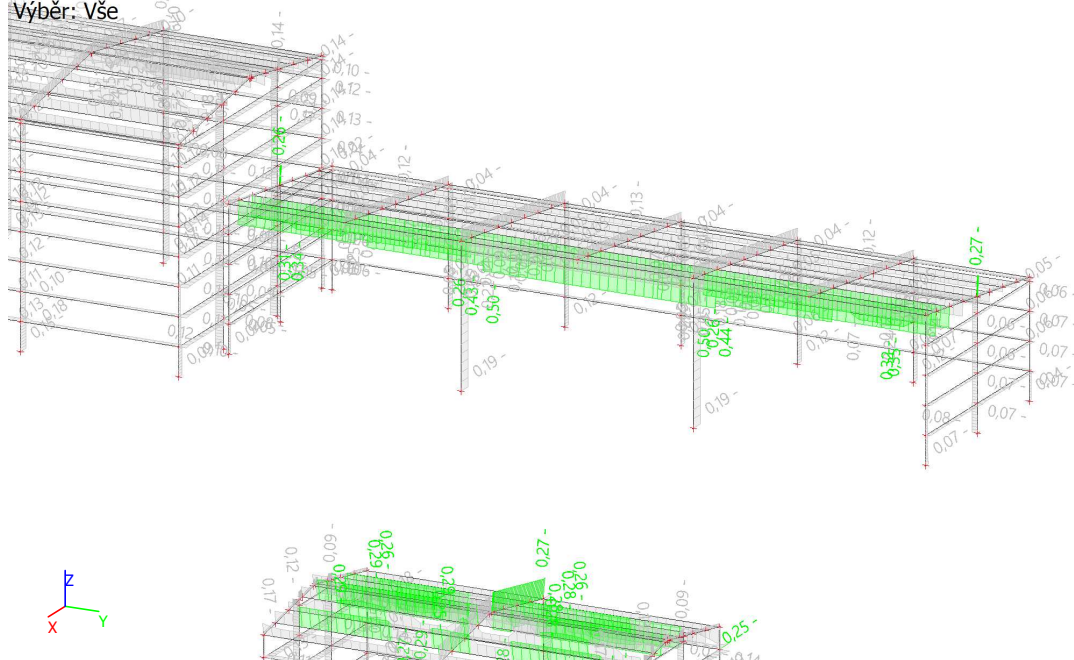
Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.4. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993; Souhrnný posudek

Hodnoty: **UC_{Celkový}**

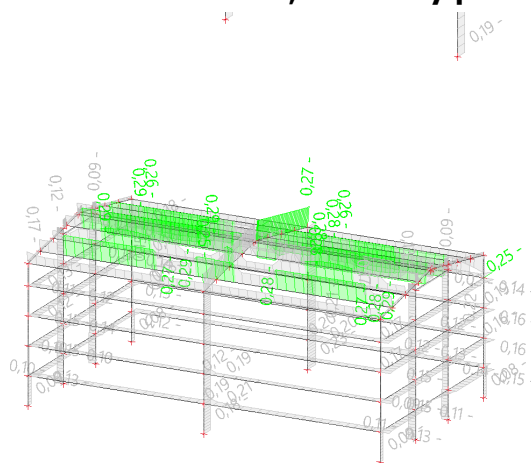
Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



7.3.5. Posudek ocelových prvků na MSÚ EC-EN 1993; Souhrnný posudek

Hodnoty: **UC_{Celkový}**

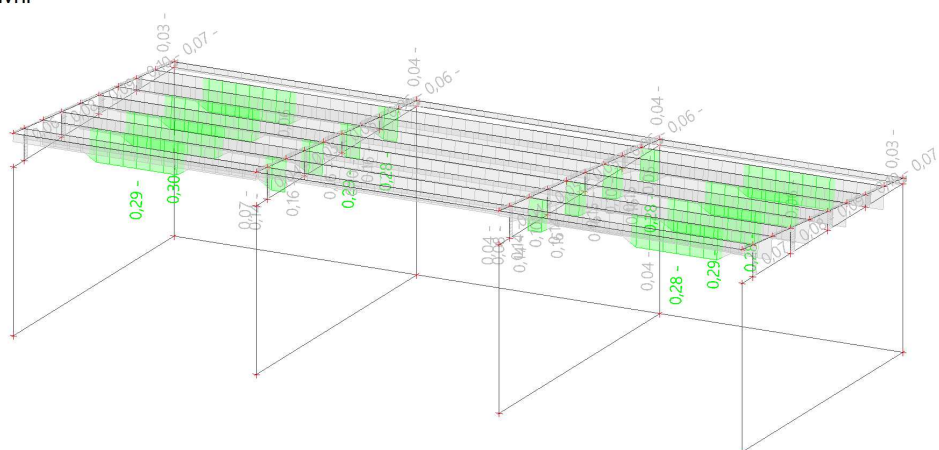
Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.6. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993 - R15

Hodnoty: $UC_{\text{celkový}}$

Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše

Celkový posudek

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	$UC_{\text{celkový}}$ [-]	UC_{teplota} [-]	$UC_{\text{průřez}}$ [-]	$UC_{\text{stabilita}}$ [-]	Kritická tepl. [°C]
B1	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,61	0,61	0,72	1,00	810,51
B2	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,63	0,63	0,75	0,99	793,22
B3	2,528-	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,74	0,74	1,00	0,14	772,48
B4	1,517+	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,73	0,73	0,99	0,11	775,94
B5	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,70	0,70	0,72	1,00	711,41
B6	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,68	0,68	0,68	1,00	732,15
B7	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,76	0,76	0,86	0,99	749,43
B8	4,045	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,74	0,74	0,85	1,00	767,87
B9	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,70	0,70	0,71	1,00	712,56
B10	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,68	0,68	0,68	1,00	729,84
B11	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,76	0,76	0,83	0,99	744,82
B12	4,045	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,74	0,74	0,89	0,99	772,48
B13	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,62	0,62	0,71	1,00	800,14
B14	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS1 I. sloup - HEB280	S 235	0,63	0,63	0,74	0,99	790,92
B15	2,528-	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,73	0,73	1,00	0,19	778,24
B16	1,517+	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS2 I. rám - HEA280	S 235	0,75	0,75	1,00	0,20	760,96
B17	3,300	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,53	0,53	0,73	1,00	1066,33
B18	4,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,64	0,64	0,65	0,99	878,50
B19	2,921+	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,82	0,82	1,00	0,10	687,21
B20	3,200-	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,72	0,72	0,78	1,00	780,55
B22	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,76	0,76	0,61	1,00	744,82
B23	3,200-	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,73	0,73	0,76	1,00	775,94
B24	4,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS7 II. sloup 2 - HEB180	S 235	0,84	0,84	0,57	1,00	669,92
B25	5,842	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,77	0,77	0,89	1,00	729,84
B26	3,300	MSÚ-Sada B	CS6 II. sloup -	S 235	0,72	0,72	0,74	1,00	778,24

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Teplota} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]	Kritická tepl. [°C]
		(auto)/8	HEB180						
B28	3,000-	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,76	0,76	0,77	0,99	745,98
B29	3,200-	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,73	0,73	0,76	0,99	775,94
B30	4,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS7 II. sloup 2 - HEB180	S 235	0,83	0,83	0,60	1,00	675,68
B31	5,842	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,77	0,77	0,89	1,00	731,00
B32	3,200-	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,72	0,72	0,77	1,00	778,24
B34	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,76	0,76	0,62	1,00	744,82
B35	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,63	0,63	0,65	1,00	891,17
B36	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS6 II. sloup - HEB180	S 235	0,70	0,70	0,70	1,00	803,59
B37	2,921+	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS8 II. rám - HEB180	S 235	0,83	0,83	1,00	0,10	681,45
B38	3,300-	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	0,58	0,58	0,65	0,99	868,13
B39	6,600	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	0,57	0,57	0,74	1,00	887,71
B40	3,300+	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS11 II. překlad - HEB260	S 235	0,58	0,58	0,66	1,00	865,82
B41	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/10	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,71	0,71	0,71	0,99	796,68
B42	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/10	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,72	0,72	0,75	0,99	784,00
B43	2,030+	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,76	0,76	1,00	0,39	837,01
B44	0,913-	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,80	0,80	0,99	0,32	792,07
B45	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/3	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,84	0,84	0,73	0,99	672,23
B46	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,96	0,96	0,85	1,00	663,01
B47	2,943	MSÚ-Sada B (auto)/11	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,94	0,94	0,86	1,00	674,53
B48	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/4	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,81	0,81	0,66	1,00	695,27
B49	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,71	0,71	0,71	0,99	789,77
B50	2,030+	MSÚ-Sada B (auto)/8	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,76	0,76	1,00	0,34	838,16
B51	0,913-	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS14 III. rám - HEA180	S 235	0,81	0,81	1,00	0,25	780,55
B52	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS13 III. sloup - HEB180	S 235	0,72	0,72	0,74	0,99	780,55
B53	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	0,65	0,65	0,65	0,99	767,87
B54	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	0,66	0,66	0,58	1,00	755,20
B55	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	0,64	0,64	0,63	0,99	775,94
B56	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS5 I. sloup štít - HEB280	S 235	0,67	0,67	0,59	1,00	742,52
B57	0,000	MSÚ-Sada B	CS17 III. sloup	S 235	0,72	0,72	0,65	0,99	785,16

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Teplota} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]	Kritická tepl. [°C]
		(auto)/9	štít - HEB180						
B58	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/1	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	0,75	0,75	0,61	1,00	755,20
B59	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	0,73	0,73	0,66	1,00	772,48
B60	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS17 III. sloup štít - HEB180	S 235	0,73	0,73	0,58	1,00	770,18
B61	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/12	CS12 II. sloup štít - HEB180	S 235	0,71	0,71	0,58	0,99	793,22
B344	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/7	CS12 II. sloup štít - HEB180	S 235	0,63	0,63	0,74	1,00	888,87
B353	0,700-	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	0,73	0,73	0,74	1,00	944,18
B354	0,100	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,84	0,84	0,75	1,00	816,27
B355	0,217	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,92	0,92	0,91	1,00	749,43
B358	0,333	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,86	0,86	0,95	1,00	801,29
B359	0,450	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,84	0,84	0,94	1,00	818,57
B360	0,567	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,78	0,78	0,92	1,00	879,65
B361	0,700-	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	0,76	0,76	0,66	1,00	901,54
B362	0,567	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,73	0,73	0,98	1,00	937,27
B363	0,450	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,77	0,77	0,97	0,92	896,93
B364	0,333	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,75	0,75	0,98	0,91	911,91
B365	0,217	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,76	0,76	0,62	1,00	906,15
B366	0,100	MSÚ-Sada B (auto)/14	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,78	0,78	0,68	1,00	880,80
B367	0,700-	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	0,76	0,76	0,67	1,00	906,15
B368	0,567	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,72	0,72	0,94	1,00	956,86
B369	0,450	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,75	0,75	0,98	0,92	915,37
B370	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,74	0,74	1,00	0,94	925,74
B371	0,217	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS19 IV. sloupek LEGO -	S 235	0,75	0,75	0,59	1,00	910,76

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	Průřez	Materiál	UC _{Celkový} [-]	UC _{Teplota} [-]	UC _{Průřez} [-]	UC _{Stabilita} [-]	Kritická tepl. [°C]
			CFRHS80X80X5						
B372	0,100	MSÚ-Sada B (auto)/15	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,78	0,78	0,68	1,00	880,80
B373	0,700-	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS18 IV. rám LEGO - IPE160	S 235	0,73	0,73	0,74	1,00	944,18
B374	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/9	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,80	0,80	0,96	1,00	855,45
B375	0,450	MSÚ-Sada B (auto)/2	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,83	0,83	0,94	1,00	827,79
B376	0,333	MSÚ-Sada B (auto)/5	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,85	0,85	0,89	1,00	803,59
B377	0,217	MSÚ-Sada B (auto)/6	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,92	0,92	0,90	1,00	747,13
B378	0,100	MSÚ-Sada B (auto)/13	CS19 IV. sloupek LEGO - CFRHS80X80X5	S 235	0,84	0,84	0,75	1,00	816,27

Jméno	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/1	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS5 + 1.50*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/2	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr14
MSÚ-Sada B (auto)/3	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/4	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/5	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/6	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr1
MSÚ-Sada B (auto)/7	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/8	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr2
MSÚ-Sada B (auto)/9	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/10	ZS1 + ZS2 + 0.75*ZS5 + 1.50*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/11	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3
MSÚ-Sada B (auto)/12	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr1
MSÚ-Sada B (auto)/13	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr9
MSÚ-Sada B (auto)/14	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr5
MSÚ-Sada B (auto)/15	1.15*ZS1 + 1.15*ZS2 + 1.50*ZS3 + 0.90*3DVítr13

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.7. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993; Souhrnný posudek na R15

Hodnoty: **UC**_{celkový}

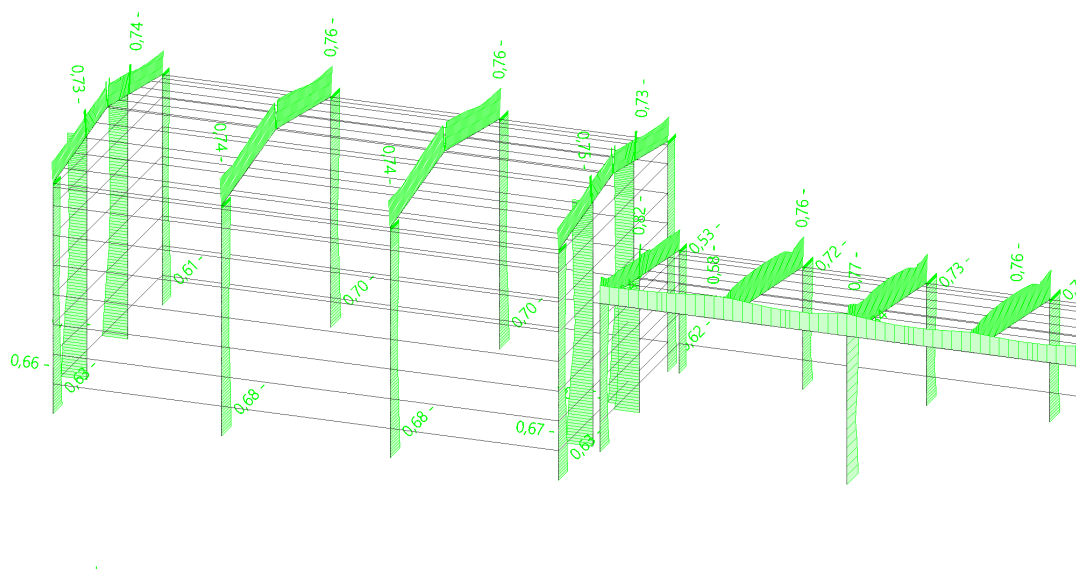
Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



7.3.8. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993; Souhrnný posudek na R15

Hodnoty: **UC**_{celkový}

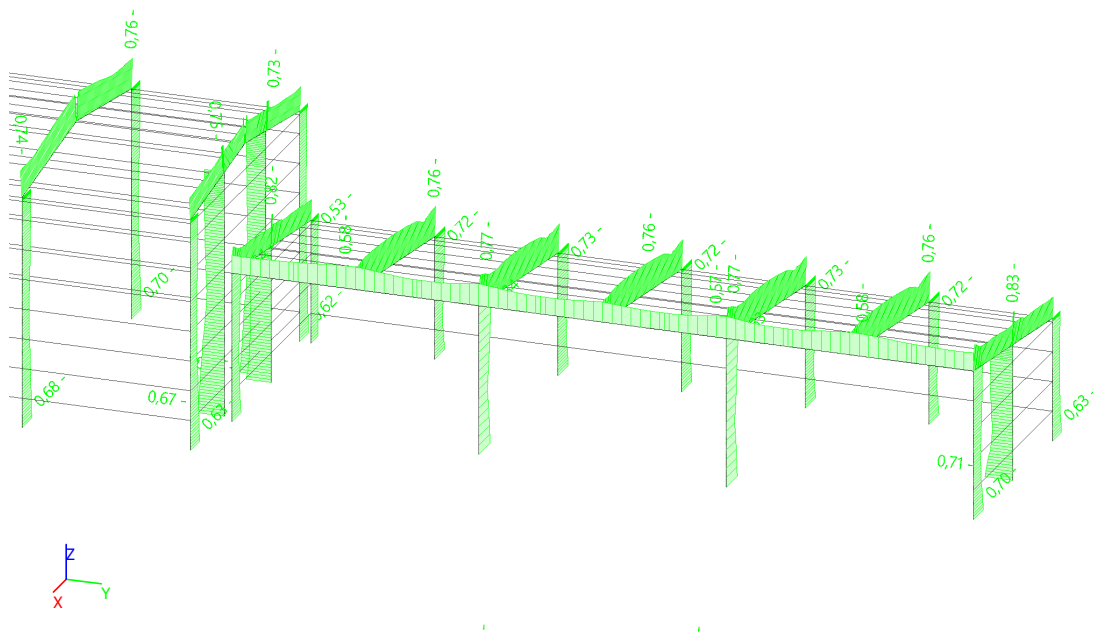
Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.9. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993; Souhrnný posudek na R15

Hodnoty: **UC_{Celkový}**

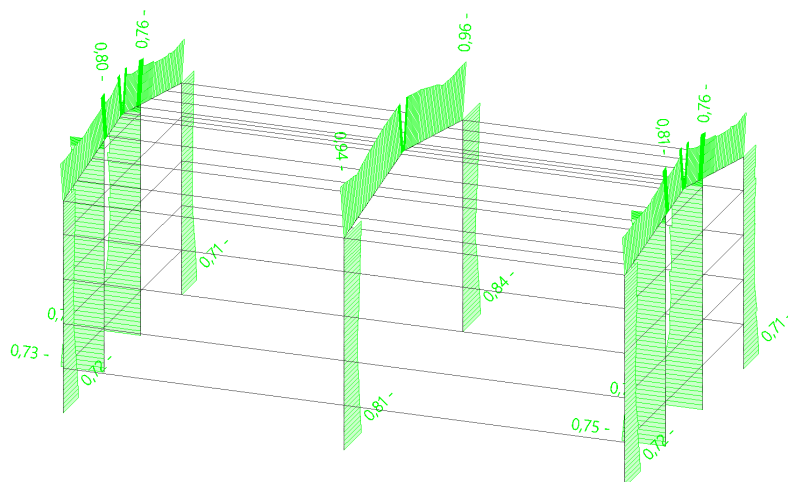
Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



7.3.10. Požární odolnost ocelových prvků EC-EN 1993; Souhrnný posudek na R15

Hodnoty: **UC_{Celkový}**

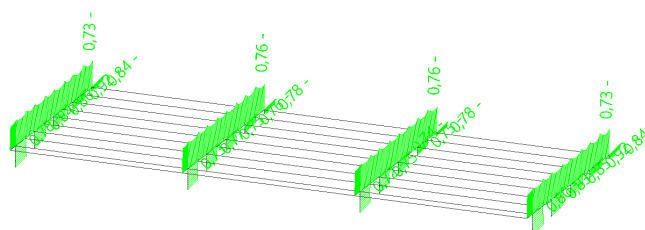
Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.11. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP

Lineární výpočet

Třída: Všechny MSP

Souřadný systém: Hlavní

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše

Celkový posudek

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
B1	0,400-	MSP-Char (auto)/1	0,0 0,0	0,0 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B2	0,400-	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,0	0,0 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B3	4,045	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,0	0,0 0,0	0,4 15,2	0,2 8,4	0,02 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B4	0,000	MSP-Char (auto)/4	0,0 0,0	0,0 0,0	0,4 15,2	0,2 8,4	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B5	4,560	MSP-Char (auto)/5	0,0 0,8	0,0 0,5	4,0 31,0	2,2 17,2	0,00 0,03	0,00 0,03	- -	0,03
B6	4,160	MSP-Char (auto)/6	0,0 -0,8	0,0 -0,5	4,0 31,0	2,2 17,2	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B7	4,036	MSP-Char (auto)/6	0,0 -3,9	0,0 -2,5	0,4 40,4	0,2 22,5	0,00 0,10	0,00 0,11	- -	0,11
B8	0,009	MSP-Char (auto)/6	0,0 -3,9	0,0 -2,5	0,4 40,4	0,2 22,5	0,00 0,10	0,00 0,11	- -	0,11
B9	4,560	MSP-Char (auto)/7	0,0 -0,3	0,0 -0,5	4,0 31,0	2,2 17,2	0,00 0,01	0,00 0,03	- -	0,03
B10	4,320	MSP-Char (auto)/8	0,0 -0,8	0,0 -0,5	4,0 31,0	2,2 17,2	0,00 0,03	0,00 0,03	- -	0,03
B11	4,036	MSP-Char (auto)/6	0,0 -3,9	0,0 -2,5	0,4 40,4	0,2 22,5	0,00 0,10	0,00 0,11	- -	0,11
B12	0,009	MSP-Char (auto)/6	0,0 -3,9	0,0 -2,5	0,4 40,4	0,2 22,5	0,00 0,10	0,00 0,11	- -	0,11
B13	0,400-	MSP-Char (auto)/9	0,0 0,0	0,0 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B14	0,400-	MSP-Char (auto)/10	0,0 0,0	0,0 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B15	4,045	MSP-Char (auto)/1	0,0 0,0	0,0 0,0	0,4 15,2	0,2 8,4	0,02 0,00	0,05 0,00	- -	0,05
B16	0,000	MSP-Char (auto)/4	0,0 0,0	0,0 0,0	0,4 15,2	0,2 8,4	0,01 0,00	0,03 0,00	- -	0,03
B17	2,800+	MSP-Char (auto)/11	0,0 0,0	0,0 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B18	2,960	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,0	0,2 0,0	20,0 4,0	11,1 2,2	0,00 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B19	1,125-	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,0	0,0 0,1	3,7 14,6	2,1 8,1	0,00 0,00	0,00 0,01	- -	0,01
B20	1,920	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,7	0,0 0,5	4,0 16,5	2,2 9,2	0,00 0,04	0,00 0,05	- -	0,05
B22	3,150	MSP-Char (auto)/3	0,0 -4,7	0,0 -3,2	3,8 58,4	2,1 32,5	0,00 0,08	0,00 0,10	- -	0,10
B23	1,920	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,7	0,0 0,5	4,0 16,5	2,2 9,2	0,00 0,04	0,00 0,05	- -	0,05
B24	2,750	MSP-Char (auto)/3	0,1 -0,9	0,1 -0,6	20,0 20,0	11,1 11,1	0,01 0,04	0,01 0,05	- -	0,05
B25	2,850	MSP-Char	0,0	0,0	3,7	2,1	0,00	0,00	-	0,19

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
		(auto)/3	-4,4	-3,0	29,2	16,2	0,15	0,19	-	
B26	1,840	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,7	0,0 0,5	4,0 16,5	2,2 9,2	0,00 0,04	0,00 0,05	-	0,05
B28	3,075	MSP-Char (auto)/3	0,0 -4,7	0,0 -3,2	3,8 58,4	2,1 32,5	0,00 0,08	0,00 0,10	-	0,10
B29	1,920	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,7	0,0 0,5	4,0 16,5	2,2 9,2	0,00 0,04	0,00 0,05	-	0,05
B30	2,750	MSP-Char (auto)/3	-0,1 -0,9	0,0 -0,6	20,0 20,0	11,1 11,1	0,00 0,04	0,00 0,05	-	0,05
B31	2,850	MSP-Char (auto)/3	0,0 -4,4	0,0 -3,0	3,7 29,2	2,1 16,2	0,00 0,15	0,00 0,19	-	0,19
B32	1,920	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,7	0,0 0,5	4,0 16,5	2,2 9,2	0,00 0,04	0,00 0,05	-	0,05
B34	3,150	MSP-Char (auto)/3	0,0 -4,7	0,0 -3,2	3,8 58,4	2,1 32,5	0,00 0,08	0,00 0,10	-	0,10
B35	0,400-	MSP-Char (auto)/11	0,0 0,0	0,0 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,00 0,00	0,00 0,01	-	0,01
B36	2,480	MSP-Char (auto)/12	0,4 0,0	0,3 0,0	20,0 4,0	11,1 2,2	0,02 0,00	0,02 0,00	-	0,02
B37	1,125-	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,0	0,0 0,1	3,7 14,6	2,1 8,1	0,00 0,00	0,00 0,01	-	0,01
B38	3,046	MSP-Char (auto)/3	0,0 -1,1	0,0 -0,6	16,5 33,0	9,2 18,3	0,00 0,03	0,00 0,03	-	0,03
B39	3,300-	MSP-Char (auto)/3	0,0 -0,4	0,0 -0,2	16,5 33,0	9,2 18,3	0,00 0,01	0,00 0,01	-	0,01
B40	3,554	MSP-Char (auto)/3	0,0 -1,1	0,0 -0,6	16,5 33,0	9,2 18,3	0,00 0,03	0,00 0,03	-	0,03
B41	0,400-	MSP-Char (auto)/1	-0,1 0,0	-0,1 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,01 0,00	0,02 0,01	-	0,02
B42	0,400-	MSP-Char (auto)/2	-0,1 0,0	-0,1 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,02 0,00	0,03 0,01	-	0,03
B43	2,943	MSP-Char (auto)/13	0,0 0,0	0,0 0,0	0,9 9,1	0,5 5,1	0,02 0,00	0,03 0,00	-	0,03
B44	0,000	MSP-Char (auto)/14	0,0 0,0	0,0 0,0	1,0 9,1	0,6 5,1	0,02 0,00	0,03 0,00	-	0,03
B45	2,480	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,8	0,0 0,6	4,0 19,0	2,2 10,6	0,00 0,04	0,00 0,05	-	0,05
B46	2,934	MSP-Char (auto)/6	0,0 -5,4	0,0 -3,7	0,9 29,4	0,5 16,3	0,00 0,18	0,00 0,22	-	0,22
B47	0,010	MSP-Char (auto)/6	0,0 -5,4	0,0 -3,7	1,0 29,4	0,6 16,3	0,00 0,18	0,00 0,22	-	0,22
B48	2,640	MSP-Char (auto)/6	0,0 -0,8	0,0 -0,5	4,0 19,0	2,2 10,6	0,00 0,04	0,00 0,05	-	0,05
B49	0,400-	MSP-Char (auto)/9	0,0 0,0	-0,1 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,01 0,00	0,02 0,01	-	0,02
B50	2,943	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,0	0,0 0,0	0,9 9,1	0,5 5,1	0,02 0,00	0,05 0,00	-	0,05
B51	0,000	MSP-Char (auto)/15	0,0 0,0	0,0 0,0	1,0 9,1	0,6 5,1	0,02 0,00	0,04 0,00	-	0,04
B52	0,400-	MSP-Char (auto)/10	-0,1 0,0	-0,1 0,0	4,0 4,0	2,2 2,2	0,01 0,00	0,03 0,01	-	0,03
B53	6,575	MSP-Char (auto)/1	0,0 -5,2	0,0 -5,2	2,4 65,8	1,3 36,5	0,00 0,08	0,00 0,14	-	0,14
B54	6,575	MSP-Char (auto)/1	0,0 -5,4	0,0 -5,4	2,4 65,8	1,3 36,5	0,00 0,08	0,00 0,15	-	0,15

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek celkový [-]
B55	6,575	MSP-Char (auto)/9	0,0 -5,1	0,0 -5,0	2,4 65,8	1,3 36,5	0,00 0,08	0,00 0,14	- -	0,14
B56	6,575	MSP-Char (auto)/9	0,0 -5,4	0,0 -5,4	2,4 65,8	1,3 36,5	0,00 0,08	0,00 0,15	- -	0,15
B57	4,145	MSP-Char (auto)/9	0,0 -3,0	0,0 -2,9	0,7 41,4	0,4 23,0	0,00 0,07	0,00 0,13	- -	0,13
B58	4,145	MSP-Char (auto)/9	0,0 -3,1	0,0 -3,1	0,7 41,4	0,4 23,0	0,00 0,08	0,00 0,13	- -	0,13
B59	4,145	MSP-Char (auto)/1	0,0 -3,0	0,0 -3,1	0,7 41,4	0,4 23,0	0,00 0,07	0,00 0,13	- -	0,13
B60	4,145	MSP-Char (auto)/1	0,0 -3,1	0,0 -3,1	0,7 41,4	0,4 23,0	0,00 0,07	0,00 0,14	- -	0,14
B61	3,245	MSP-Char (auto)/12	0,0 -0,8	0,0 -0,8	2,3 36,5	1,3 20,3	0,00 0,02	0,00 0,04	- -	0,04
B62	3,500	MSP-Char (auto)/11	0,4 0,0	0,4 0,1	22,5 22,5	12,5 12,5	0,02 0,00	0,03 0,01	- -	0,03
B63	4,500	MSP-Char (auto)/6	0,0 -3,8	0,0 -2,5	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,06	0,00 0,07	- -	0,07
B64	2,750	MSP-Char (auto)/4	-0,1 1,7	0,0 2,8	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,02	0,00 0,07	- -	0,07
B65	3,250	MSP-Char (auto)/5	-0,1 -3,3	0,0 -2,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B66	2,750	MSP-Char (auto)/5	-0,2 -2,7	-0,1 -2,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,04	0,01 0,05	- -	0,05
B67	2,500	MSP-Char (auto)/5	-0,2 -1,9	-0,1 -1,5	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,03	0,01 0,04	- -	0,04
B69	4,500	MSP-Char (auto)/6	0,0 3,9	0,0 2,5	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,06	0,00 0,07	- -	0,07
B70	2,750	MSP-Char (auto)/1	-0,2 -1,6	-0,1 -2,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,02	0,01 0,07	- -	0,07
B71	3,000	MSP-Char (auto)/3	-0,2 3,0	-0,1 2,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,04	0,01 0,05	- -	0,05
B72	2,750	MSP-Char (auto)/3	-0,2 2,5	-0,1 1,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,04	0,01 0,05	- -	0,05
B73	2,250+	MSP-Char (auto)/3	-0,2 1,7	-0,1 1,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,03	0,01 0,03	- -	0,03
B74	3,500	MSP-Char (auto)/15	0,3 -0,1	0,3 -0,1	22,5 22,5	12,5 12,5	0,01 0,00	0,03 0,01	- -	0,03
B75	2,250-	MSP-Char (auto)/1	-0,1 -0,8	0,0 -1,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,01	0,00 0,04	- -	0,04
B76	2,250-	MSP-Char (auto)/1	-0,1 -0,6	0,0 -1,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,01	0,00 0,03	- -	0,03
B77	3,250	MSP-Char (auto)/2	0,1 -0,2	0,1 -0,3	22,5 22,5	12,5 12,5	0,00 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B78	2,250-	MSP-Char (auto)/6	-0,2 4,4	-0,2 2,8	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,06	0,01 0,08	- -	0,08
B79	2,250-	MSP-Char (auto)/6	-0,2 3,6	-0,2 2,4	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,05	0,01 0,06	- -	0,06
B80	2,250-	MSP-Char (auto)/5	-0,2 -4,6	-0,1 -2,9	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,07	0,01 0,08	- -	0,08
B81	2,250-	MSP-Char (auto)/6	-0,2 4,5	-0,1 2,9	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,07	0,01 0,08	- -	0,08
B82	2,250-	MSP-Char (auto)/5	-0,3 -4,6	-0,2 -3,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,07	0,02 0,08	- -	0,08
B83	2,250-	MSP-Char	-0,3	-0,2	22,5	12,5	0,01	0,02	-	0,07

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
		(auto)/5	-4,0	-2,7	67,5	37,5	0,06	0,07	-	
B84	2,250-	MSP-Char (auto)/5	-0,3 -2,9	-0,2 -2,1	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,04	0,02 0,06	-	0,06
B85	2,250-	MSP-Char (auto)/5	-0,3 -1,7	-0,2 -1,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,03	0,02 0,04	-	0,04
B86	3,250	MSP-Char (auto)/1	0,2 0,2	0,2 0,3	22,5 22,5	12,5 12,5	0,01 0,01	0,02 0,02	-	0,02
B87	2,000	MSP-Char (auto)/3	-0,2 2,4	-0,1 1,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,04	0,01 0,05	-	0,05
B88	1,000	MSP-Char (auto)/16	-0,5 0,0	-0,5 -0,4	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,00	0,04 0,01	-	0,04
B89	1,000	MSP-Char (auto)/16	-0,5 0,1	-0,5 0,1	22,5 22,5	12,5 12,5	0,02 0,01	0,04 0,01	-	0,04
B90	1,750	MSP-Char (auto)/1	-0,3 -1,7	-0,2 -2,8	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,03	0,02 0,07	-	0,07
B91	1,500	MSP-Char (auto)/1	-0,3 -1,1	-0,3 -2,1	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,02	0,02 0,06	-	0,06
B92	0,000	MSP-Char (auto)/6	0,0 -3,8	0,0 -2,5	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,06	0,00 0,07	-	0,07
B93	0,000	MSP-Char (auto)/6	0,0 3,9	0,0 2,5	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,06	0,00 0,07	-	0,07
B94	1,750	MSP-Char (auto)/4	-0,2 1,7	-0,1 2,8	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,03	0,01 0,08	-	0,08
B95	1,250	MSP-Char (auto)/5	-0,1 -3,3	0,0 -2,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,05	0,00 0,06	-	0,06
B96	1,750	MSP-Char (auto)/5	-0,2 -2,7	-0,1 -2,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,04	0,01 0,05	-	0,05
B97	2,000	MSP-Char (auto)/5	-0,2 -1,9	-0,2 -1,4	22,5 67,5	12,5 37,5	0,01 0,03	0,01 0,04	-	0,04
B98	3,250	MSP-Char (auto)/1	0,0 0,3	0,0 0,4	22,5 22,5	12,5 12,5	0,00 0,01	0,00 0,03	-	0,03
B99	4,500	MSP-Char (auto)/11	0,0 2,6	0,0 3,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,04	0,00 0,08	-	0,08
B100	4,500	MSP-Char (auto)/11	0,0 2,2	0,0 2,6	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,03	0,00 0,07	-	0,07
B101	4,500	MSP-Char (auto)/11	0,0 1,7	0,0 2,1	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,03	0,00 0,06	-	0,06
B102	4,500	MSP-Char (auto)/17	0,0 1,3	0,0 1,6	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,02	0,00 0,04	-	0,04
B103	1,500	MSP-Char (auto)/1	0,7 0,2	0,3 0,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,00	0,02 0,01	-	0,03
B104	1,500	MSP-Char (auto)/1	0,7 0,2	0,2 0,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,00	0,02 0,01	-	0,03
B105	1,750	MSP-Char (auto)/1	0,7 0,2	0,1 0,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,00	0,01 0,01	-	0,03
B106	4,500	MSP-Char (auto)/11	0,0 2,9	0,0 3,1	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,04	0,00 0,08	-	0,08
B107	2,250-	MSP-Char (auto)/11	0,5 3,3	0,0 3,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,05	0,00 0,10	-	0,10
B108	2,250-	MSP-Char (auto)/11	0,5 2,8	0,0 3,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,04	0,00 0,09	-	0,09
B109	2,250-	MSP-Char (auto)/11	0,5 2,2	0,0 2,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,03	0,00 0,07	-	0,07
B110	2,250-	MSP-Char (auto)/17	0,5 1,7	0,0 2,1	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,03	0,00 0,06	-	0,06

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek celkový [-]
B111	2,250-	MSP-Char (auto)/17	0,5 1,2	0,0 1,5	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,02	0,00 0,04	- -	0,04
B112	1,500	MSP-Char (auto)/2	0,7 0,4	0,2 0,6	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,01	0,02 0,02	- -	0,03
B113	1,750	MSP-Char (auto)/2	0,7 0,3	0,1 0,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,00	0,01 0,01	- -	0,03
B114	2,250-	MSP-Char (auto)/11	0,4 3,4	0,0 3,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,05	0,00 0,10	- -	0,10
B115	0,000	MSP-Char (auto)/11	0,0 2,6	0,0 3,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,04	0,00 0,08	- -	0,08
B116	0,000	MSP-Char (auto)/11	0,0 2,2	0,0 2,6	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,03	0,00 0,07	- -	0,07
B117	0,000	MSP-Char (auto)/11	0,0 1,7	0,0 2,1	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,03	0,00 0,06	- -	0,06
B118	0,000	MSP-Char (auto)/17	0,0 1,3	0,0 1,6	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,02	0,00 0,04	- -	0,04
B119	1,500	MSP-Char (auto)/9	0,7 0,5	0,3 0,6	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,01	0,02 0,02	- -	0,03
B120	1,500	MSP-Char (auto)/9	0,7 0,3	0,2 0,4	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,01	0,02 0,01	- -	0,03
B121	1,750	MSP-Char (auto)/9	0,7 0,4	0,1 0,4	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,01	0,01 0,01	- -	0,03
B122	0,000	MSP-Char (auto)/11	0,0 2,9	0,0 3,1	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,04	0,00 0,08	- -	0,08
B123	4,500	MSP-Char (auto)/16	0,0 3,4	0,0 3,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,05	0,00 0,08	- -	0,08
B124	4,500	MSP-Char (auto)/16	0,0 3,1	0,0 2,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,05	0,00 0,07	- -	0,07
B125	4,500	MSP-Char (auto)/16	0,0 2,6	0,0 2,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,04	0,00 0,06	- -	0,06
B126	4,500	MSP-Char (auto)/16	0,0 2,0	0,0 1,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,03	0,00 0,04	- -	0,04
B127	4,500	MSP-Char (auto)/16	0,0 1,4	0,0 1,1	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B128	1,750	MSP-Char (auto)/1	0,6 0,3	0,1 0,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,00	0,01 0,01	- -	0,03
B129	2,000	MSP-Char (auto)/1	0,7 0,4	0,0 0,4	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,01	0,00 0,01	- -	0,03
B130	4,500	MSP-Char (auto)/18	0,0 3,4	0,0 3,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,05	0,00 0,09	- -	0,09
B131	2,250-	MSP-Char (auto)/16	0,5 3,8	0,0 3,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,06	0,00 0,09	- -	0,09
B132	2,250-	MSP-Char (auto)/16	0,5 3,3	0,0 2,8	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,05	0,00 0,07	- -	0,07
B133	2,250-	MSP-Char (auto)/16	0,5 2,6	0,0 2,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,04	0,00 0,06	- -	0,06
B134	2,500	MSP-Char (auto)/7	0,6 -1,2	0,0 -1,5	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,02	0,00 0,04	- -	0,04
B135	1,750	MSP-Char (auto)/1	0,6 0,3	0,1 0,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,01	0,01 0,00	- -	0,03
B136	2,000	MSP-Char (auto)/1	0,7 0,2	0,0 0,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,00	0,00 0,00	- -	0,03
B137	2,250+	MSP-Char (auto)/16	0,5 4,2	0,0 3,8	22,5 67,5	12,5 37,5	0,02 0,06	0,00 0,10	- -	0,10
B138	2,250-	MSP-Char	0,4	0,0	22,5	12,5	0,02	0,00	-	0,10

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
		(auto)/18	4,0	3,8	67,5	37,5	0,06	0,10	-	
B139	0,000	MSP-Char (auto)/16	0,0 3,3	0,0 3,0	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,05	0,00 0,08	- -	0,08
B140	0,000	MSP-Char (auto)/16	0,0 3,0	0,0 2,6	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,04	0,00 0,07	- -	0,07
B141	0,000	MSP-Char (auto)/7	0,0 -1,8	0,0 -2,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,03	0,00 0,06	- -	0,06
B142	0,000	MSP-Char (auto)/7	0,0 -1,4	0,0 -1,7	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,02	0,00 0,05	- -	0,05
B143	0,000	MSP-Char (auto)/7	0,0 -1,0	0,0 -1,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,01	0,00 0,03	- -	0,03
B144	1,750	MSP-Char (auto)/9	0,6 0,4	0,1 0,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,01	0,01 0,01	- -	0,03
B145	2,000	MSP-Char (auto)/9	0,7 0,3	0,0 0,3	22,5 67,5	12,5 37,5	0,03 0,00	0,00 0,01	- -	0,03
B146	0,000	MSP-Char (auto)/18	0,0 3,4	0,0 3,2	22,5 67,5	12,5 37,5	0,00 0,05	0,00 0,08	- -	0,08
B147	2,000	MSP-Char (auto)/18	0,1 0,1	0,1 0,1	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B148	2,000	MSP-Char (auto)/18	0,2 0,1	0,1 0,1	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B149	0,500	MSP-Char (auto)/18	0,0 0,0	-0,1 0,0	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B150	0,500	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,0	-0,1 0,0	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B151	2,250	MSP-Char (auto)/18	0,2 0,1	0,1 0,1	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B152	2,000	MSP-Char (auto)/18	0,1 0,2	0,1 0,2	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B153	0,500	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,0	-0,1 0,0	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B154	0,750	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,2	-0,1 0,2	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B155	2,000	MSP-Char (auto)/18	0,1 0,2	0,1 0,2	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,01	0,02 0,01	- -	0,02
B156	0,500	MSP-Char (auto)/18	-0,1 -0,1	-0,1 -0,1	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B157	0,750	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,2	-0,1 0,2	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B158	2,000	MSP-Char (auto)/18	0,1 0,3	0,1 0,3	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,01	0,02 0,01	- -	0,02
B159	0,000	MSP-Char (auto)/15	0,0 0,3	0,0 0,3	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B160	1,250	MSP-Char (auto)/1	0,1 0,4	0,0 0,4	15,0 40,0	8,3 22,2	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B161	2,500	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,4	0,0 0,4	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B162	0,000	MSP-Char (auto)/15	0,0 0,4	0,0 0,4	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B163	1,250	MSP-Char (auto)/1	0,1 0,5	0,0 0,6	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B164	2,500	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,4	0,0 0,5	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B165	0,000	MSP-Char (auto)/1	0,0 0,5	0,0 0,5	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
B166	1,250	MSP-Char (auto)/1	0,1 0,7	0,0 0,7	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B167	2,500	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,6	0,0 0,6	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,00 0,03	- -	0,03
B168	0,000	MSP-Char (auto)/1	0,0 0,6	0,0 0,6	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,00 0,03	- -	0,03
B169	1,500+	MSP-Char (auto)/1	0,1 0,8	0,0 0,9	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,02	0,00 0,04	- -	0,04
B170	2,500	MSP-Char (auto)/1	0,0 0,7	0,0 0,7	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B171	0,500	MSP-Char (auto)/19	0,1 -0,1	0,1 -0,1	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B172	0,500	MSP-Char (auto)/19	0,1 -0,2	0,1 -0,2	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B173	0,500	MSP-Char (auto)/19	0,1 -0,3	0,1 -0,3	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,01	0,02 0,01	- -	0,02
B174	0,500	MSP-Char (auto)/19	0,1 -0,3	0,1 -0,3	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,01	0,02 0,01	- -	0,02
B175	0,500	MSP-Char (auto)/20	0,0 0,4	-0,1 0,4	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B176	0,500	MSP-Char (auto)/20	0,0 0,5	-0,1 0,5	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B177	0,000	MSP-Char (auto)/9	0,0 0,6	0,0 0,6	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B178	0,000	MSP-Char (auto)/9	0,0 0,7	0,0 0,7	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B179	1,750	MSP-Char (auto)/9	0,1 0,8	0,0 0,8	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,02	0,00 0,04	- -	0,04
B180	2,000	MSP-Char (auto)/9	0,1 0,7	0,0 0,6	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B181	2,250	MSP-Char (auto)/9	0,1 0,5	0,1 0,5	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B182	2,250	MSP-Char (auto)/9	0,1 0,4	0,1 0,4	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B183	0,750	MSP-Char (auto)/19	0,2 -0,1	0,2 -0,1	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B184	1,000	MSP-Char (auto)/19	0,2 -0,1	0,1 -0,1	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B185	0,750	MSP-Char (auto)/19	0,2 -0,1	0,1 -0,1	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B186	0,750	MSP-Char (auto)/19	0,2 0,0	0,2 -0,1	15,0 40,0	8,3 22,2	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B187	2,000	MSP-Char (auto)/19	-0,1 0,0	-0,1 0,0	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B188	2,000	MSP-Char (auto)/19	-0,1 0,1	-0,1 0,1	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B189	2,000	MSP-Char (auto)/19	-0,1 0,1	-0,1 0,1	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B190	2,000	MSP-Char (auto)/19	-0,1 0,1	-0,1 0,1	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B191	2,000	MSP-Char (auto)/19	-0,1 0,1	-0,1 0,1	12,5 40,0	6,9 22,2	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B192	2,000	MSP-Char (auto)/21	0,0 0,4	-0,1 0,4	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B193	2,500	MSP-Char	0,0	0,0	12,5	6,9	0,00	0,00	-	0,02

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
		(auto)/12	0,4	0,4	40,0	22,2	0,01	0,02	-	
B194	2,500	MSP-Char (auto)/22	0,0 -0,4	0,0 -0,5	12,5 40,0	6,9 22,2	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B195	1,523	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,1	0,0 0,1	16,5 16,5	9,2 9,2	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B196	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 1,5	0,0 1,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,02	- -	0,02
B197	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 3,0	0,0 2,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,03	0,00 0,04	- -	0,04
B198	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,2	0,0 2,9	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,04	0,00 0,05	- -	0,05
B199	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,8	0,0 3,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B200	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,6	0,0 3,1	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B201	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 3,7	0,0 2,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,04	0,00 0,04	- -	0,04
B202	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 2,5	0,0 1,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B203	3,046	MSP-Char (auto)/3	0,0 1,2	0,0 0,6	16,5 33,0	9,2 18,3	0,00 0,04	0,00 0,03	- -	0,04
B204	1,523	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,1	0,0 0,1	16,5 16,5	9,2 9,2	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B205	1,777	MSP-Char (auto)/3	0,0 1,8	0,0 1,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,02	- -	0,02
B206	1,650-	MSP-Char (auto)/3	-0,1 3,4	0,0 2,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,03	0,00 0,04	- -	0,04
B207	1,523	MSP-Char (auto)/3	-0,1 4,6	0,0 3,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B208	1,269	MSP-Char (auto)/3	-0,1 5,2	-0,1 3,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,01 0,06	- -	0,06
B209	1,015	MSP-Char (auto)/3	-0,1 4,8	-0,1 3,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,05	0,01 0,06	- -	0,06
B210	0,508	MSP-Char (auto)/3	-0,1 3,8	0,0 2,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,04	0,00 0,05	- -	0,05
B211	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 2,5	0,0 1,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B212	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 1,1	0,0 0,6	16,5 33,0	9,2 18,3	0,00 0,03	0,00 0,03	- -	0,03
B213	1,523	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,1	0,0 0,1	16,5 16,5	9,2 9,2	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B214	1,650-	MSP-Char (auto)/3	-0,1 1,8	0,0 1,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B215	1,777	MSP-Char (auto)/3	-0,1 3,3	0,0 2,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,03	0,00 0,04	- -	0,04
B216	2,031	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,4	0,0 3,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,04	0,00 0,06	- -	0,06
B217	2,538	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,9	0,0 3,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B218	2,792	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,5	0,0 3,1	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B219	3,046	MSP-Char (auto)/3	0,0 3,5	0,0 2,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,03	0,00 0,04	- -	0,04
B220	3,046	MSP-Char (auto)/3	0,0 2,0	0,0 1,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,02	- -	0,02

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
B221	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,4	0,0 0,2	16,5 33,0	9,2 18,3	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B222	0,762	MSP-Char (auto)/2	-0,1 0,0	-0,1 0,0	16,5 16,5	9,2 9,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B223	1,650-	MSP-Char (auto)/3	-0,1 1,8	0,0 1,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B224	1,523	MSP-Char (auto)/3	-0,1 3,3	0,0 2,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,03	0,01 0,04	- -	0,04
B225	1,269	MSP-Char (auto)/3	-0,1 4,4	0,0 3,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,04	0,00 0,06	- -	0,06
B226	0,762	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,9	0,0 3,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B227	0,508	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,5	0,0 3,1	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B228	0,254	MSP-Char (auto)/3	0,0 3,5	0,0 2,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,03	0,00 0,04	- -	0,04
B229	0,254	MSP-Char (auto)/3	0,0 2,0	0,0 1,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,02	- -	0,02
B230	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 0,4	0,0 0,2	16,5 33,0	9,2 18,3	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B231	0,762	MSP-Char (auto)/9	-0,1 0,0	-0,1 0,0	16,5 16,5	9,2 9,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B232	1,523	MSP-Char (auto)/3	-0,1 1,8	0,0 1,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,02	- -	0,02
B233	1,650-	MSP-Char (auto)/3	-0,1 3,4	0,0 2,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,03	0,00 0,04	- -	0,04
B234	1,777	MSP-Char (auto)/3	-0,1 4,6	0,0 3,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B235	2,031	MSP-Char (auto)/3	-0,1 5,2	0,0 3,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,01 0,06	- -	0,06
B236	2,285	MSP-Char (auto)/3	-0,1 4,8	-0,1 3,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,01 0,06	- -	0,06
B237	2,792	MSP-Char (auto)/3	-0,1 3,8	0,0 2,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,04	0,00 0,05	- -	0,05
B238	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 2,5	0,0 1,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B239	3,300	MSP-Char (auto)/3	0,0 1,2	0,0 0,6	16,5 33,0	9,2 18,3	0,00 0,03	0,00 0,03	- -	0,03
B240	0,762	MSP-Char (auto)/2	-0,1 0,0	-0,1 0,0	16,5 16,5	9,2 9,2	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B241	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 1,5	0,0 1,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,02	- -	0,02
B242	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 3,0	0,0 2,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,03	0,00 0,04	- -	0,04
B243	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,2	0,0 2,9	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,04	0,00 0,05	- -	0,05
B244	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,8	0,0 3,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B245	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 4,6	0,0 3,1	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,05	0,00 0,06	- -	0,06
B246	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 3,7	0,0 2,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,04	0,00 0,04	- -	0,04
B247	0,000	MSP-Char (auto)/3	0,0 2,5	0,0 1,5	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,02	0,00 0,03	- -	0,03
B248	0,254	MSP-Char	0,0	0,0	16,5	9,2	0,00	0,00	-	0,04

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
		(auto)/3	1,2	0,6	33,0	18,3	0,04	0,03	-	
B249	1,777	MSP-Char (auto)/23	0,2 0,0	0,0 0,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B250	1,269	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,1	0,0 -0,1	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B251	1,269	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,1	0,0 -0,1	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B252	3,300	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,6	0,0 0,8	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B253	1,523	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,1	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B254	1,269	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,1	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B255	2,031	MSP-Char (auto)/16	0,1 0,7	0,0 0,7	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B256	3,300	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,8	0,0 1,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B257	1,523	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,1	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B258	1,269	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,1	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B259	2,031	MSP-Char (auto)/11	0,1 0,8	0,0 0,8	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B260	3,300	MSP-Char (auto)/2	0,0 1,0	0,0 1,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B261	1,523	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,1	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B262	1,269	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,2	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B263	1,269	MSP-Char (auto)/11	0,2 0,8	0,0 0,8	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B264	0,000	MSP-Char (auto)/2	0,0 1,0	0,0 1,3	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B265	1,777	MSP-Char (auto)/22	0,2 -0,1	0,0 -0,1	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B266	1,269	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,2	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B267	1,269	MSP-Char (auto)/16	0,2 0,7	0,0 0,7	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B268	0,000	MSP-Char (auto)/11	0,0 0,8	0,0 1,0	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B269	1,777	MSP-Char (auto)/22	0,2 -0,1	0,0 -0,1	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B270	1,269	MSP-Char (auto)/12	0,2 -0,2	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B271	1,269	MSP-Char (auto)/4	0,2 -0,2	0,0 -0,2	16,5 99,0	9,2 55,0	0,01 0,00	0,00 0,00	- -	0,01
B272	0,000	MSP-Char (auto)/11	0,0 0,6	0,0 0,7	16,5 99,0	9,2 55,0	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B273	1,845	MSP-Char (auto)/11	0,1 0,0	0,0 0,0	14,5 58,0	8,1 32,2	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B274	0,527	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,0	-0,1 0,0	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B275	2,900	MSP-Char (auto)/12	0,0 0,4	0,0 0,4	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek celkový [-]
B276	2,900	MSP-Char (auto)/12	0,0 0,5	0,0 0,4	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B277	1,582	MSP-Char (auto)/9	0,1 0,4	0,0 0,4	14,5 58,0	8,1 32,2	0,01 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B278	1,582	MSP-Char (auto)/9	0,1 0,5	0,0 0,5	14,5 58,0	8,1 32,2	0,01 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B279	1,582	MSP-Char (auto)/9	0,1 0,7	0,0 0,6	14,5 58,0	8,1 32,2	0,01 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B280	1,582	MSP-Char (auto)/9	0,1 0,7	0,0 0,6	14,5 58,0	8,1 32,2	0,01 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B281	3,250	MSP-Char (auto)/11	0,7 -0,2	0,8 -0,1	25,0 25,0	13,9 13,9	0,03 0,01	0,06 0,01	- -	0,06
B282	2,750	MSP-Char (auto)/16	-0,9 0,1	-0,8 0,0	25,0 25,0	13,9 13,9	0,04 0,01	0,06 0,00	- -	0,06
B283	2,750	MSP-Char (auto)/5	-0,4 -2,6	-0,3 -2,0	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,05	0,02 0,07	- -	0,07
B284	3,250	MSP-Char (auto)/5	-0,3 -4,2	-0,2 -3,1	25,0 50,0	13,9 27,8	0,01 0,08	0,01 0,11	- -	0,11
B285	3,750	MSP-Char (auto)/5	-0,2 -5,2	-0,1 -3,7	25,0 50,0	13,9 27,8	0,01 0,10	0,01 0,13	- -	0,13
B286	4,750	MSP-Char (auto)/6	-0,1 -5,3	0,0 -3,6	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,11	0,00 0,13	- -	0,13
B287	2,750	MSP-Char (auto)/3	-0,5 2,5	-0,3 1,9	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,05	0,02 0,07	- -	0,07
B288	3,000	MSP-Char (auto)/3	-0,5 4,0	-0,3 2,9	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,08	0,02 0,10	- -	0,10
B289	3,500	MSP-Char (auto)/3	-0,4 5,0	-0,3 3,4	25,0 50,0	13,9 27,8	0,01 0,10	0,02 0,12	- -	0,12
B290	4,750	MSP-Char (auto)/6	-0,1 5,3	0,0 3,6	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,11	0,00 0,13	- -	0,13
B291	1,750	MSP-Char (auto)/16	-1,0 0,1	-0,9 0,0	25,0 25,0	13,9 13,9	0,04 0,00	0,07 0,00	- -	0,07
B292	2,250	MSP-Char (auto)/3	-0,5 2,5	-0,3 1,9	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,05	0,02 0,07	- -	0,07
B293	2,000	MSP-Char (auto)/3	-0,5 4,0	-0,4 2,9	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,08	0,03 0,10	- -	0,10
B294	1,500	MSP-Char (auto)/3	-0,4 5,0	-0,3 3,4	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,10	0,02 0,12	- -	0,12
B295	0,250	MSP-Char (auto)/6	-0,1 5,3	0,0 3,6	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,11	0,00 0,13	- -	0,13
B296	0,250	MSP-Char (auto)/6	-0,1 -5,3	0,0 -3,6	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,11	0,00 0,13	- -	0,13
B297	1,250	MSP-Char (auto)/5	-0,2 -5,2	-0,1 -3,7	25,0 50,0	13,9 27,8	0,01 0,10	0,01 0,13	- -	0,13
B298	1,750	MSP-Char (auto)/5	-0,4 -4,2	-0,3 -3,1	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,08	0,02 0,11	- -	0,11
B299	2,250	MSP-Char (auto)/5	-0,4 -2,6	-0,3 -2,0	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,05	0,02 0,07	- -	0,07
B300	2,250	MSP-Char (auto)/24	-1,0 -0,1	-0,9 0,1	25,0 25,0	13,9 13,9	0,04 0,00	0,06 0,01	- -	0,06
B301	2,000	MSP-Char (auto)/1	1,1 0,4	0,2 0,4	25,0 50,0	13,9 27,8	0,04 0,01	0,01 0,01	- -	0,04
B302	3,500	MSP-Char (auto)/17	0,4 1,0	-0,2 1,2	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,02	0,01 0,04	- -	0,04
B303	4,500	MSP-Char	0,0	-0,2	25,0	13,9	0,00	0,01	-	0,07

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
		(auto)/11	1,5	1,9	50,0	27,8	0,03	0,07	-	
B304	5,000	MSP-Char (auto)/11	0,0 2,2	0,0 2,6	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,04	0,00 0,09	- -	0,09
B305	2,000	MSP-Char (auto)/9	1,0 0,5	0,1 0,5	25,0 50,0	13,9 27,8	0,04 0,01	0,01 0,02	- -	0,04
B306	1,500	MSP-Char (auto)/17	0,8 1,0	0,2 1,2	25,0 50,0	13,9 27,8	0,03 0,02	0,01 0,04	- -	0,04
B307	0,750	MSP-Char (auto)/11	0,4 1,5	0,2 1,9	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,03	0,01 0,07	- -	0,07
B308	0,250	MSP-Char (auto)/11	0,1 2,2	0,1 2,6	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,04	0,01 0,10	- -	0,10
B309	2,750	MSP-Char (auto)/22	1,0 -0,5	0,1 -0,6	25,0 50,0	13,9 27,8	0,04 0,01	0,00 0,02	- -	0,04
B310	1,500	MSP-Char (auto)/7	0,5 -1,2	-0,1 -1,4	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,02	0,01 0,05	- -	0,05
B311	0,000	MSP-Char (auto)/16	0,0 2,5	0,0 2,1	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,05	0,00 0,07	- -	0,07
B312	0,000	MSP-Char (auto)/16	0,0 3,2	0,0 2,8	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,06	0,00 0,10	- -	0,10
B313	2,000	MSP-Char (auto)/1	1,0 0,5	0,1 0,4	25,0 50,0	13,9 27,8	0,04 0,01	0,01 0,01	- -	0,04
B314	3,500	MSP-Char (auto)/16	0,4 1,5	-0,2 1,3	25,0 50,0	13,9 27,8	0,02 0,03	0,01 0,05	- -	0,05
B315	4,250	MSP-Char (auto)/16	0,1 2,5	-0,2 2,1	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,05	0,01 0,08	- -	0,08
B316	4,750	MSP-Char (auto)/16	0,0 3,3	-0,1 2,8	25,0 50,0	13,9 27,8	0,00 0,07	0,00 0,10	- -	0,10
B317	1,600	MSP-Char (auto)/18	0,1 0,1	0,1 0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B318	0,400	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,1	-0,1 0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B319	1,200	MSP-Char (auto)/18	0,1 0,2	0,0 0,2	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,01	0,01 0,01	- -	0,01
B320	2,000	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,3	0,0 0,4	10,0 29,0	5,6 16,1	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B322	1,440	MSP-Char (auto)/18	0,1 0,0	0,1 0,0	9,0 29,0	5,0 16,1	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B323	0,360	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,1	-0,1 0,1	9,0 29,0	5,0 16,1	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B324	0,360	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,1	-0,1 0,1	9,0 29,0	5,0 16,1	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B325	0,360	MSP-Char (auto)/1	0,0 0,3	0,0 0,4	9,0 29,0	5,0 16,1	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B326	0,900-	MSP-Char (auto)/1	0,0 0,0	0,0 0,0	9,0 9,0	5,0 5,0	0,00 0,00	0,00 0,01	- -	0,01
B327	0,400	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,0	-0,1 0,0	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B328	1,600	MSP-Char (auto)/18	0,1 -0,1	0,1 -0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B329	1,600	MSP-Char (auto)/11	0,1 -0,1	0,1 -0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B330	0,200	MSP-Char (auto)/15	0,0 0,3	0,0 0,3	10,0 29,0	5,6 16,1	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B331	0,400	MSP-Char (auto)/19	0,1 -0,1	0,1 -0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek celkový [-]
B332	1,600	MSP-Char (auto)/19	-0,1 -0,1	-0,1 -0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B333	0,800	MSP-Char (auto)/11	0,0 0,3	0,0 0,3	10,0 29,0	5,6 16,1	0,00 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B334	0,600	MSP-Char (auto)/20	0,0 0,4	0,0 0,4	10,0 29,0	5,6 16,1	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B335	1,440	MSP-Char (auto)/19	-0,1 -0,1	-0,1 -0,1	9,0 29,0	5,0 16,1	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B336	0,360	MSP-Char (auto)/19	0,1 0,0	0,1 0,0	9,0 29,0	5,0 16,1	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B337	0,360	MSP-Char (auto)/18	-0,1 0,0	-0,1 0,0	9,0 29,0	5,0 16,1	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B338	1,800	MSP-Char (auto)/9	0,0 0,4	0,0 0,3	9,0 29,0	5,0 16,1	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B339	0,900+	MSP-Char (auto)/9	0,0 0,0	0,0 0,0	9,0 9,0	5,0 5,0	0,00 0,00	0,00 0,01	- -	0,01
B340	1,600	MSP-Char (auto)/19	-0,1 0,1	-0,1 0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B341	0,400	MSP-Char (auto)/19	0,1 0,1	0,1 0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,02 0,01	- -	0,02
B342	0,400	MSP-Char (auto)/18	-0,1 -0,1	-0,1 -0,1	10,0 29,0	5,6 16,1	0,01 0,00	0,01 0,01	- -	0,01
B343	1,400	MSP-Char (auto)/21	0,0 0,3	0,0 0,3	10,0 29,0	5,6 16,1	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B344	3,650	MSP-Char (auto)/2	0,0 -0,8	0,0 -0,8	2,3 36,5	1,3 20,3	0,00 0,02	0,00 0,04	- -	0,04
B345	0,527	MSP-Char (auto)/11	0,0 0,1	-0,1 0,0	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B346	2,373	MSP-Char (auto)/11	0,1 0,1	0,1 0,1	14,5 58,0	8,1 32,2	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B347	0,527	MSP-Char (auto)/11	0,0 0,0	-0,1 0,0	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B348	2,373	MSP-Char (auto)/11	0,1 0,0	0,1 0,1	14,5 58,0	8,1 32,2	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B349	0,527	MSP-Char (auto)/11	0,0 0,1	-0,1 0,1	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B350	2,900	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,2	0,0 0,4	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,00	0,00 0,01	- -	0,01
B351	2,900	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,3	0,0 0,5	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B352	2,900	MSP-Char (auto)/2	0,0 0,3	0,0 0,3	14,5 58,0	8,1 32,2	0,00 0,00	0,00 0,01	- -	0,01
B353	0,490	MSP-Char (auto)/25	0,0 0,0	0,0 0,0	3,5 7,0	1,9 3,9	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B354	0,050-	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	0,5 0,5	0,3 0,3	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B355	0,108-	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	1,1 1,1	0,6 0,6	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B358	0,167-	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	1,7 1,7	0,9 0,9	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B359	0,225-	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	2,2 2,2	1,2 1,2	0,02 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B360	0,283-	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	2,8 2,8	1,6 1,6	0,02 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B361	0,700-	MSP-Char	0,0	0,0	3,5	1,9	0,00	0,00	-	0,01

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
		(auto)/5	-0,1	-0,1	7,0	3,9	0,01	0,01	-	
B362	0,397	MSP-Char (auto)/26	0,0 0,0	0,0 0,0	2,8 2,8	1,6 1,6	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B363	0,180	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	2,2 2,2	1,2 1,2	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B364	0,133	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	1,7 1,7	0,9 0,9	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B365	0,108-	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	1,1 1,1	0,6 0,6	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B366	0,050-	MSP-Char (auto)/5	0,0 0,0	0,0 0,0	0,5 0,5	0,3 0,3	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B367	0,700-	MSP-Char (auto)/5	0,0 -0,1	0,0 -0,1	3,5 7,0	1,9 3,9	0,00 0,01	0,00 0,01	- -	0,01
B368	0,227	MSP-Char (auto)/26	0,0 0,0	0,0 0,0	2,8 2,8	1,6 1,6	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B369	0,180	MSP-Char (auto)/26	0,0 0,0	0,0 0,0	2,2 2,2	1,2 1,2	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B370	0,133	MSP-Char (auto)/25	0,0 0,0	0,0 0,0	1,7 1,7	0,9 0,9	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B371	0,108-	MSP-Char (auto)/25	0,0 0,0	0,0 0,0	1,1 1,1	0,6 0,6	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B372	0,050-	MSP-Char (auto)/5	0,0 0,0	0,0 0,0	0,5 0,5	0,3 0,3	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B373	0,490	MSP-Char (auto)/8	0,0 0,0	0,0 0,0	3,5 7,0	1,9 3,9	0,00 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B374	0,283-	MSP-Char (auto)/26	0,0 0,0	0,0 0,0	2,8 2,8	1,6 1,6	0,02 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B375	0,225-	MSP-Char (auto)/26	0,0 0,0	0,0 0,0	2,2 2,2	1,2 1,2	0,02 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B376	0,167-	MSP-Char (auto)/25	0,0 0,0	0,0 0,0	1,7 1,7	0,9 0,9	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B377	0,108-	MSP-Char (auto)/25	0,0 0,0	0,0 0,0	1,1 1,1	0,6 0,6	0,01 0,00	0,02 0,00	- -	0,02
B378	0,050-	MSP-Char (auto)/26	0,0 0,0	0,0 0,0	0,5 0,5	0,3 0,3	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B379	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,1 0,3	0,0 0,2	23,0 23,0	12,8 12,8	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02
B380	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,2 0,7	-0,1 0,5	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,03	0,01 0,04	- -	0,04
B381	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,2 0,8	-0,1 0,6	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,04	0,01 0,05	- -	0,05
B382	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,2 0,9	-0,1 0,6	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,04	0,01 0,05	- -	0,05
B383	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,2 0,8	-0,1 0,6	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,03	0,01 0,04	- -	0,04
B384	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,2 1,1	-0,1 0,8	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B385	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,2 1,1	-0,1 0,8	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B386	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,2 1,1	-0,2 0,8	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B387	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,2 1,1	-0,1 0,8	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B388	2,044	MSP-Char (auto)/8	-0,1 0,5	-0,1 0,2	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,01	0,01 0,01	- -	0,01

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	u _{y,max} [mm] u _{z,max} [mm]	u _{y,var} [mm] u _{z,var} [mm]	Lim. u _{y,max} [mm] Lim. u _{z,max} [mm]	Lim. u _{y,var} [mm] Lim. u _{z,var} [mm]	Posudek u _{y,max} [-] Posudek u _{z,max} [-]	Posudek u _{y,var} [-] Posudek u _{z,var} [-]	Nadvýšení dx u _z [mm] Nadvýšení [mm]	Posudek Celkový [-]
B389	2,044	MSP-Char (auto)/26	-0,1 0,1	0,0 0,0	23,0 69,0	12,8 38,3	0,00 0,00	0,00 0,00	- -	0,00
B390	2,044	MSP-Char (auto)/26	-0,1 0,2	-0,1 0,2	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,01	0,01 0,01	- -	0,01
B391	2,300-	MSP-Char (auto)/5	-0,2 0,2	-0,1 0,1	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B392	2,300-	MSP-Char (auto)/5	-0,2 0,3	-0,1 0,2	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B393	2,300-	MSP-Char (auto)/25	-0,2 0,2	-0,1 0,1	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B394	2,300-	MSP-Char (auto)/5	-0,2 0,3	-0,1 0,2	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,01	0,01 0,02	- -	0,02
B395	2,044	MSP-Char (auto)/26	-0,2 0,2	-0,1 0,1	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B396	2,300-	MSP-Char (auto)/5	-0,2 0,4	-0,1 0,3	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B397	2,300-	MSP-Char (auto)/5	-0,2 0,2	-0,1 0,1	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,00	0,01 0,00	- -	0,01
B398	2,300-	MSP-Char (auto)/27	-0,1 0,2	-0,1 0,2	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,01	0,01 0,01	- -	0,01
B399	2,556	MSP-Char (auto)/26	-0,1 0,5	-0,1 0,2	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,01	0,01 0,01	- -	0,01
B400	2,556	MSP-Char (auto)/26	-0,2 0,8	-0,2 0,6	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,03	0,01 0,04	- -	0,04
B401	2,556	MSP-Char (auto)/26	-0,2 1,1	-0,1 0,8	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B402	2,556	MSP-Char (auto)/26	-0,2 0,9	-0,1 0,7	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,04	0,01 0,05	- -	0,05
B403	2,556	MSP-Char (auto)/26	-0,2 1,1	-0,1 0,8	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B404	2,556	MSP-Char (auto)/25	-0,2 0,8	-0,1 0,6	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,04	0,01 0,05	- -	0,05
B405	2,556	MSP-Char (auto)/25	-0,2 1,1	-0,1 0,8	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B406	2,556	MSP-Char (auto)/25	-0,2 0,7	-0,1 0,5	23,0 23,0	12,8 12,8	0,01 0,03	0,01 0,04	- -	0,04
B407	2,556	MSP-Char (auto)/25	-0,2 1,1	-0,1 0,8	23,0 69,0	12,8 38,3	0,01 0,02	0,01 0,02	- -	0,02
B408	2,556	MSP-Char (auto)/25	0,0 0,3	0,0 0,2	23,0 23,0	12,8 12,8	0,00 0,01	0,00 0,02	- -	0,02

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.12. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP; Posudek Celkový

Hodnoty: **Posudek celkový**

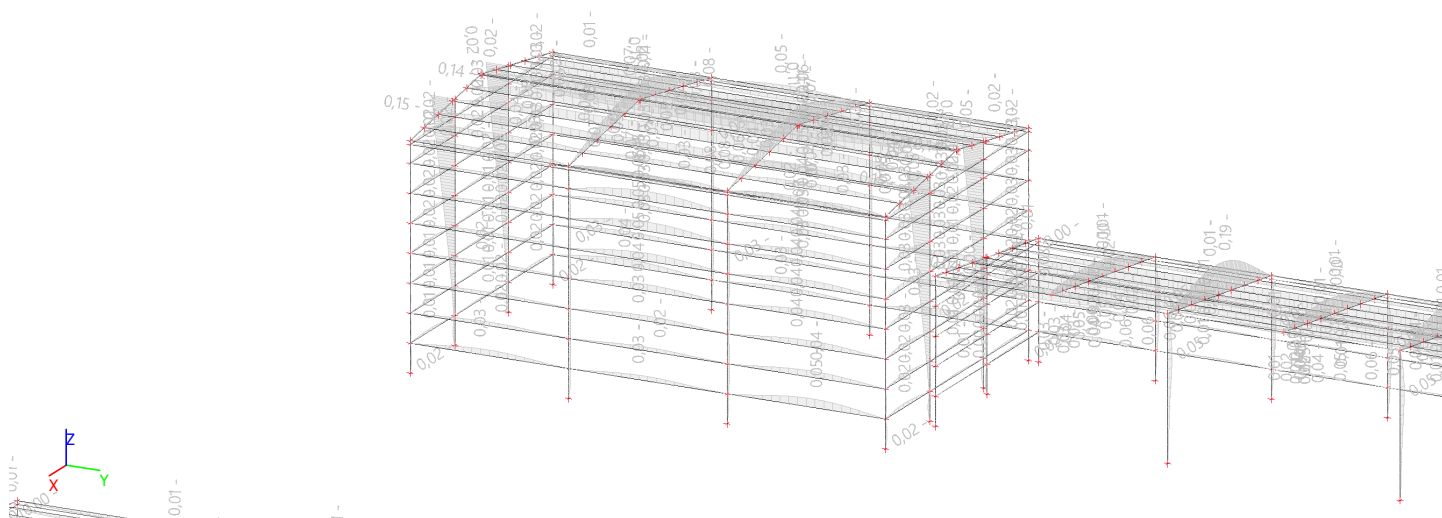
Lineární výpočet

Kombinace: MSP-Char (auto)

Souřadný systém: Dílec

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



7.3.13. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP; Posudek Celkový

Hodnoty: **Posudek celkový**

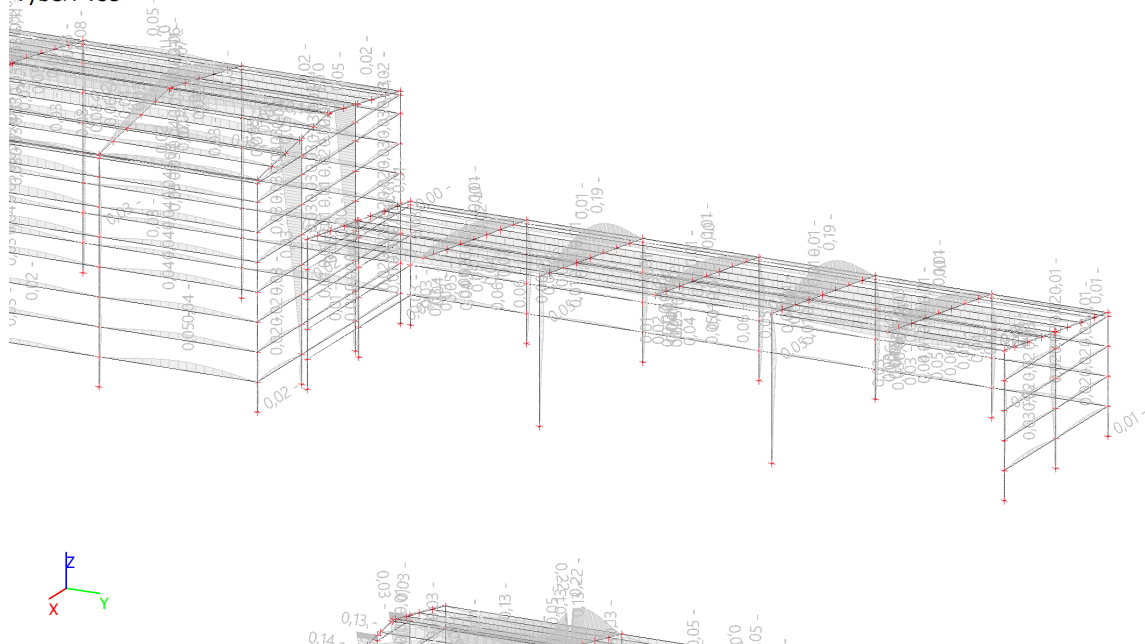
Lineární výpočet

Kombinace: MSP-Char (auto)

Souřadný systém: Dílec

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.14. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP; Posudek Celkový

Hodnoty: **Posudek** celkový

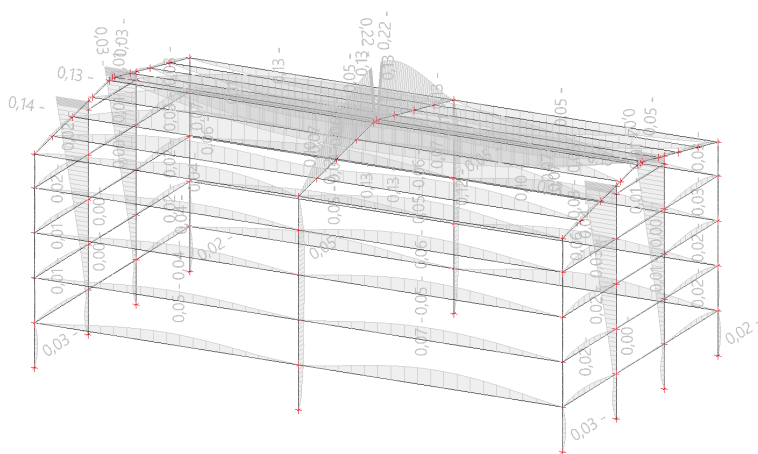
Lineární výpočet

Kombinace: MSP-Char (auto)

Souřadný systém: Dílec

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



7.3.15. EC-EN 1993 Posudek oceli MSP; Posudek Celkový

Hodnoty: **Posudek** celkový

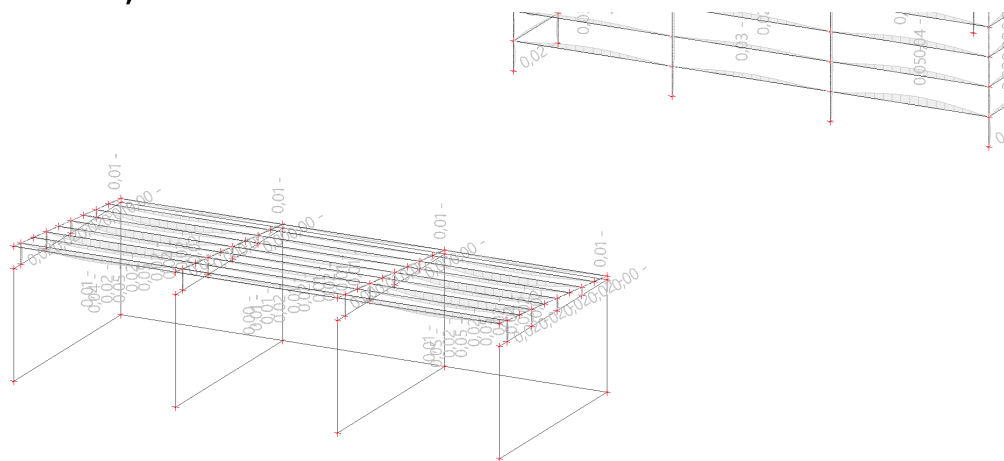
Lineární výpočet

Kombinace: MSP-Char (auto)

Souřadný systém: Dílec

Extrém 1D: Dílec

Výběr: Vše



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.16. Reakce charakteristické

Lineární výpočet

Kombinace: MSP-Char (auto)

Systém: Globální

Extrém: Dílec

Výběr: Vše

Uzlové reakce

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
Sn1/N50	MSP-Char (auto)/1	1,94	-1,53	5,47	2,50	2,32	-0,01
Sn1/N50	MSP-Char (auto)/2	-2,10	-0,99	2,62	1,69	-2,64	0,01
Sn1/N50	MSP-Char (auto)/3	2,28	-0,12	9,10	0,68	2,78	-0,01
Sn1/N50	MSP-Char (auto)/4	-0,76	2,22	6,74	-2,37	-1,04	0,00
Sn1/N50	MSP-Char (auto)/5	-2,64	1,31	4,49	-1,26	-3,31	0,01
Sn1/N50	MSP-Char (auto)/6	3,78	-0,49	8,43	1,20	4,64	-0,02
Sn1/N50	MSP-Char (auto)/7	3,77	-0,49	8,87	1,20	4,62	-0,02
Sn1/N50	MSP-Char (auto)/8	-2,63	1,31	3,60	-1,26	-3,29	0,01
Sn2/N51	MSP-Char (auto)/1	1,84	-2,16	2,49	3,10	2,32	0,00
Sn2/N51	MSP-Char (auto)/9	-1,67	0,93	8,81	-0,75	-1,98	0,01
Sn2/N51	MSP-Char (auto)/4	-0,87	2,04	8,09	-2,22	-1,05	0,00
Sn2/N51	MSP-Char (auto)/5	-2,75	1,27	7,95	-1,18	-3,32	0,01
Sn2/N51	MSP-Char (auto)/6	3,68	-1,23	4,30	1,86	4,63	-0,01
Sn2/N51	MSP-Char (auto)/10	3,43	-1,24	2,43	1,86	4,23	-0,01
Sn2/N51	MSP-Char (auto)/11	-2,44	-0,82	7,25	1,59	-3,03	0,01
Sn3/N55	MSP-Char (auto)/12	4,63	-2,19	4,71	2,67	7,26	0,00
Sn3/N55	MSP-Char (auto)/2	-6,04	-1,45	2,77	1,78	-8,58	0,00
Sn3/N55	MSP-Char (auto)/13	3,91	-0,23	25,70	0,29	5,03	0,00
Sn3/N55	MSP-Char (auto)/14	-2,96	1,99	9,04	-2,34	-3,94	0,01
Sn3/N55	MSP-Char (auto)/8	-8,86	1,09	3,84	-1,25	-11,98	0,01
Sn3/N55	MSP-Char (auto)/7	11,56	-1,12	16,24	1,38	16,82	0,00
Sn3/N55	MSP-Char (auto)/15	1,61	0,00	12,51	0,00	2,29	0,00
Sn4/N58	MSP-Char (auto)/1	5,47	-2,71	2,86	3,20	7,80	0,00
Sn4/N58	MSP-Char (auto)/16	-5,06	0,00	25,41	0,00	-7,21	0,00
Sn4/N58	MSP-Char (auto)/14	-4,55	1,72	10,01	-2,14	-6,22	0,01
Sn4/N58	MSP-Char	-9,70	0,81	12,38	-1,05	-13,20	0,01

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
	(auto)/17						
Sn4/N58	MSP-Char (auto)/10	8,19	-1,64	7,00	1,91	11,38	0,00
Sn5/N60	MSP-Char (auto)/18	2,24	-2,49	8,41	2,75	2,81	0,00
Sn5/N60	MSP-Char (auto)/14	-2,37	1,49	3,08	-2,24	-2,83	-0,01
Sn5/N60	MSP-Char (auto)/5	-4,25	0,73	2,36	-1,20	-5,10	-0,01
Sn5/N60	MSP-Char (auto)/6	3,84	-1,57	9,35	1,51	4,74	0,01
Sn5/N60	MSP-Char (auto)/8	-4,24	0,73	1,47	-1,20	-5,08	-0,01
Sn5/N60	MSP-Char (auto)/7	3,83	-1,57	9,78	1,51	4,73	0,01
Sn7/N63	MSP-Char (auto)/18	2,13	-2,86	6,01	3,21	2,80	0,01
Sn7/N63	MSP-Char (auto)/10	3,48	-1,82	3,34	1,91	4,33	0,01
Sn7/N63	MSP-Char (auto)/19	-1,49	-1,26	8,74	1,15	-1,83	0,00
Sn7/N63	MSP-Char (auto)/14	-2,47	1,10	6,09	-1,98	-2,83	-0,01
Sn7/N63	MSP-Char (auto)/5	-4,35	0,19	7,49	-0,87	-5,10	-0,02
Sn7/N63	MSP-Char (auto)/6	3,73	-1,82	5,20	1,91	4,73	0,01
Sn7/N63	MSP-Char (auto)/17	-4,34	0,19	7,93	-0,87	-5,08	-0,02
Sn8/N72	MSP-Char (auto)/1	1,30	-3,26	2,81	5,88	1,14	0,00
Sn8/N72	MSP-Char (auto)/13	-0,34	-0,10	9,62	0,63	-0,31	0,00
Sn8/N72	MSP-Char (auto)/4	-1,60	2,67	6,01	-4,75	-1,34	0,00
Sn8/N72	MSP-Char (auto)/5	-2,85	0,38	4,85	-1,61	-2,41	0,00
Sn8/N72	MSP-Char (auto)/6	2,54	-0,66	4,94	2,30	2,22	0,00
Sn8/N72	MSP-Char (auto)/7	2,53	-0,63	5,64	2,29	2,21	0,00
Sn8/N72	MSP-Char (auto)/8	-2,84	0,28	3,31	-1,59	-2,40	0,00
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/1	1,32	-4,94	4,08	7,47	1,14	0,00
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/2	-1,43	-1,80	2,77	3,51	-1,25	0,00
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/3	1,53	-1,82	9,76	2,84	1,33	0,00
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/4	-1,59	4,10	5,74	-5,89	-1,34	0,00
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/12	1,49	-4,90	5,40	7,49	1,31	0,00
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/5	-2,84	3,03	3,75	-3,82	-2,41	0,00
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/6	2,55	-3,40	8,19	4,87	2,22	0,00
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/20	2,55	-3,50	6,65	4,90	2,21	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
Sn9/N74	MSP-Char (auto)/17	-2,83	3,06	4,46	-3,82	-2,40	0,00
Sn10/N76	MSP-Char (auto)/18	1,43	-4,49	4,45	7,00	1,27	0,00
Sn10/N76	MSP-Char (auto)/1	1,26	-4,31	2,65	6,90	1,09	0,00
Sn10/N76	MSP-Char (auto)/13	-0,34	-0,58	9,60	0,68	-0,31	0,00
Sn10/N76	MSP-Char (auto)/14	-0,56	3,42	5,51	-5,48	-0,49	0,00
Sn10/N76	MSP-Char (auto)/5	-1,81	2,47	5,97	-3,45	-1,56	0,00
Sn10/N76	MSP-Char (auto)/6	2,50	-3,22	4,86	4,46	2,18	0,00
Sn10/N76	MSP-Char (auto)/8	-1,80	2,56	4,43	-3,48	-1,55	0,00
Sn10/N76	MSP-Char (auto)/7	2,49	-3,26	5,56	4,46	2,17	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/18	1,45	-3,80	6,89	6,43	1,27	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/2	-1,43	-3,01	2,65	4,66	-1,24	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/3	1,50	-1,12	9,70	1,87	1,30	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/14	-0,55	2,89	5,35	-4,95	-0,49	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/21	1,27	-3,76	5,58	6,45	1,09	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/5	-1,80	0,70	4,98	-1,85	-1,56	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/6	2,51	-1,49	8,09	2,97	2,18	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/17	-1,79	0,67	5,69	-1,84	-1,55	0,00
Sn11/N78	MSP-Char (auto)/20	2,50	-1,40	6,54	2,95	2,17	0,00
Sn12/N32	MSP-Char (auto)/11	-3,66	-0,52	24,06	0,97	-6,05	0,00
Sn12/N32	MSP-Char (auto)/14	-1,37	0,27	15,04	-0,59	-2,18	0,00
Sn12/N32	MSP-Char (auto)/13	-5,76	-0,28	35,79	0,46	-8,92	0,00
Sn12/N32	MSP-Char (auto)/12	2,01	-0,47	3,74	0,93	4,05	0,00
Sn13/N38	MSP-Char (auto)/2	-2,04	-0,87	4,03	0,84	-1,74	0,00
Sn13/N38	MSP-Char (auto)/12	3,08	-0,78	3,38	0,78	4,74	0,00
Sn13/N38	MSP-Char (auto)/13	2,71	-0,30	19,20	0,28	0,45	0,00
Sn13/N38	MSP-Char (auto)/4	0,30	0,63	12,17	-0,62	-0,78	0,00
Sn13/N38	MSP-Char (auto)/8	-3,52	0,33	4,75	-0,32	-3,57	0,00
Sn13/N38	MSP-Char (auto)/7	6,50	-0,42	10,79	0,42	7,07	0,00
Sn13/N38	MSP-Char (auto)/19	1,22	-0,51	17,35	0,50	-0,74	0,00
Sn13/N38	MSP-Char	-0,64	0,63	7,85	-0,62	-1,12	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
	(auto)/14						
Sn14/N40	MSP-Char (auto)/12	1,99	-0,42	3,90	0,86	4,01	0,00
Sn14/N40	MSP-Char (auto)/4	-3,07	0,40	22,54	-0,76	-4,85	0,00
Sn14/N40	MSP-Char (auto)/13	-5,74	0,01	35,76	0,09	-8,88	0,00
Sn15/N42	MSP-Char (auto)/22	-1,46	-0,95	7,79	0,88	-1,45	0,00
Sn15/N42	MSP-Char (auto)/12	2,47	-0,85	3,52	0,81	3,86	0,00
Sn15/N42	MSP-Char (auto)/13	2,53	-0,35	17,80	0,31	0,74	0,00
Sn15/N42	MSP-Char (auto)/8	-4,41	0,36	4,33	-0,34	-4,12	0,00
Sn15/N42	MSP-Char (auto)/7	5,92	-0,47	10,22	0,45	6,27	0,00
Sn15/N42	MSP-Char (auto)/14	-1,52	0,67	7,10	-0,64	-1,72	0,00
Sn15/N42	MSP-Char (auto)/11	-1,09	-0,94	11,82	0,88	-2,05	0,00
Sn16/N46	MSP-Char (auto)/22	-0,41	-1,18	5,18	0,97	-0,61	-0,01
Sn16/N46	MSP-Char (auto)/8	-1,47	0,24	3,47	-0,34	-1,71	-0,01
Sn16/N46	MSP-Char (auto)/3	0,70	-0,48	7,11	0,32	0,50	0,00
Sn16/N46	MSP-Char (auto)/14	-1,09	0,57	3,89	-0,66	-1,41	0,00
Sn16/N46	MSP-Char (auto)/17	-1,70	0,24	3,99	-0,34	-2,12	-0,01
Sn16/N46	MSP-Char (auto)/20	2,01	-0,67	6,58	0,51	2,50	0,00
Sn16/N46	MSP-Char (auto)/2	-0,18	-1,18	4,66	0,97	-0,20	-0,01
Sn16/N46	MSP-Char (auto)/7	1,79	-0,67	7,09	0,51	2,09	0,00
Sn17/N48	MSP-Char (auto)/18	1,22	-2,53	5,62	2,60	1,92	0,01
Sn17/N48	MSP-Char (auto)/12	1,44	-2,40	3,58	2,44	2,33	0,01
Sn17/N48	MSP-Char (auto)/13	-0,99	-1,11	13,42	1,34	-1,62	0,00
Sn17/N48	MSP-Char (auto)/14	-1,11	1,30	7,34	-1,28	-1,32	-0,01
Sn17/N48	MSP-Char (auto)/17	-1,62	0,53	8,03	-0,46	-1,98	0,00
Sn17/N48	MSP-Char (auto)/20	1,60	-1,62	4,98	1,65	2,40	0,01
Sn17/N48	MSP-Char (auto)/4	-1,34	1,17	9,38	-1,11	-1,74	-0,01
Sn18/N80	MSP-Char (auto)/11	-0,74	-5,19	9,89	5,26	-0,73	0,00
Sn18/N80	MSP-Char (auto)/12	1,18	-4,63	3,85	4,57	1,14	0,00
Sn18/N80	MSP-Char (auto)/13	-0,69	-1,90	13,44	2,19	-0,76	0,00
Sn18/N80	MSP-Char (auto)/14	-0,77	3,52	5,83	-3,45	-0,68	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
Sn18/N80	MSP-Char (auto)/17	-1,17	1,39	6,52	-1,36	-1,02	0,00
Sn18/N80	MSP-Char (auto)/20	1,30	-2,29	5,55	2,37	1,20	0,00
Sn18/N80	MSP-Char (auto)/18	1,00	-4,72	6,21	4,76	0,95	0,00
Sn18/N80	MSP-Char (auto)/8	-0,99	1,49	4,17	-1,55	-0,83	0,00
Sn19/N34	MSP-Char (auto)/2	-2,12	-0,84	4,02	0,82	-1,80	0,00
Sn19/N34	MSP-Char (auto)/12	3,18	-0,76	3,81	0,76	5,10	0,00
Sn19/N34	MSP-Char (auto)/13	2,25	-0,27	17,87	0,27	-0,37	0,00
Sn19/N34	MSP-Char (auto)/23	-3,12	-0,30	4,70	0,29	-3,22	0,00
Sn19/N34	MSP-Char (auto)/7	6,44	-0,40	10,59	0,40	7,12	0,00
Sn19/N34	MSP-Char (auto)/4	0,56	0,63	11,52	-0,61	-0,70	0,00
Sn20/N30	MSP-Char (auto)/2	-2,09	-0,85	4,05	0,82	-1,78	0,00
Sn20/N30	MSP-Char (auto)/12	3,05	-0,77	3,40	0,76	4,76	0,00
Sn20/N30	MSP-Char (auto)/4	0,77	0,65	12,23	-0,62	-0,26	0,00
Sn20/N30	MSP-Char (auto)/7	6,49	-0,39	10,81	0,40	7,09	0,00
Sn20/N30	MSP-Char (auto)/23	-3,52	-0,31	4,74	0,30	-3,62	0,00
Sn20/N30	MSP-Char (auto)/13	2,69	-0,26	19,21	0,26	0,39	0,00
Sn21/N26	MSP-Char (auto)/2	-2,17	-0,93	3,77	0,85	-1,77	0,00
Sn21/N26	MSP-Char (auto)/12	2,77	-0,83	3,50	0,78	4,15	0,00
Sn21/N26	MSP-Char (auto)/13	2,50	-0,26	17,73	0,25	0,60	0,00
Sn21/N26	MSP-Char (auto)/4	0,68	0,74	11,37	-0,65	-0,08	0,00
Sn21/N26	MSP-Char (auto)/23	-4,62	-0,35	4,32	0,31	-4,39	0,00
Sn21/N26	MSP-Char (auto)/7	6,11	-0,40	10,21	0,40	6,49	0,00
Sn21/N26	MSP-Char (auto)/24	-0,64	-0,17	13,99	0,16	-1,73	0,00
Sn22/N1	MSP-Char (auto)/1	2,78	-2,67	13,23	7,39	6,66	-0,03
Sn22/N1	MSP-Char (auto)/2	-3,06	-1,84	7,41	5,03	-7,80	0,01
Sn22/N1	MSP-Char (auto)/4	-1,00	3,01	14,89	-6,39	-2,85	0,02
Sn22/N1	MSP-Char (auto)/5	-3,68	1,65	10,82	-3,29	-9,36	0,03
Sn22/N1	MSP-Char (auto)/6	5,34	-1,10	18,21	3,75	13,23	-0,05
Sn22/N1	MSP-Char (auto)/7	5,33	-1,10	18,69	3,75	13,18	-0,05
Sn22/N1	MSP-Char	-3,66	1,64	9,83	-3,28	-9,31	0,03

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
	(auto)/8						
Sn23/N3	MSP-Char (auto)/1	2,66	-3,66	7,04	9,00	6,73	0,00
Sn23/N3	MSP-Char (auto)/17	-3,85	1,74	18,45	-3,31	-9,30	0,02
Sn23/N3	MSP-Char (auto)/4	-1,20	2,92	17,41	-6,29	-2,85	0,00
Sn23/N3	MSP-Char (auto)/5	-3,86	1,74	17,96	-3,31	-9,35	0,02
Sn23/N3	MSP-Char (auto)/6	5,21	-2,23	8,77	5,46	13,27	-0,02
Sn23/N3	MSP-Char (auto)/10	4,91	-2,24	6,51	5,47	12,21	-0,02
Sn23/N3	MSP-Char (auto)/11	-3,49	-1,61	16,04	4,84	-8,79	0,03
Sn24/N6	MSP-Char (auto)/1	6,79	-3,51	11,53	7,80	14,96	0,01
Sn24/N6	MSP-Char (auto)/2	-8,87	-2,38	9,13	5,25	-19,88	0,00
Sn24/N6	MSP-Char (auto)/4	-1,62	3,15	26,28	-6,66	-3,74	0,01
Sn24/N6	MSP-Char (auto)/8	-11,71	1,65	12,13	-3,46	-25,70	0,01
Sn24/N6	MSP-Char (auto)/7	17,01	-1,76	27,41	4,04	38,38	0,00
Sn24/N6	MSP-Char (auto)/16	5,53	0,04	37,58	-0,02	12,05	0,00
Sn24/N6	MSP-Char (auto)/14	-3,39	3,14	18,69	-6,66	-7,61	0,01
Sn25/N8	MSP-Char (auto)/10	12,71	-2,72	13,72	5,65	28,17	0,00
Sn25/N8	MSP-Char (auto)/1	7,71	-4,42	9,29	9,37	17,49	0,00
Sn25/N8	MSP-Char (auto)/16	-5,51	0,04	37,57	-0,02	-12,00	0,00
Sn25/N8	MSP-Char (auto)/4	-7,18	2,98	27,87	-6,51	-16,29	0,02
Sn25/N8	MSP-Char (auto)/17	-13,24	1,54	23,62	-3,35	-29,27	0,01
Sn25/N8	MSP-Char (auto)/20	12,27	-2,72	20,41	5,65	28,39	0,00
Sn25/N8	MSP-Char (auto)/2	-7,67	-2,30	11,69	5,14	-16,96	-0,01
Sn26/N11	MSP-Char (auto)/18	9,15	-3,63	20,91	7,86	21,75	0,00
Sn26/N11	MSP-Char (auto)/2	-9,29	-2,39	9,06	5,24	-20,48	0,00
Sn26/N11	MSP-Char (auto)/16	5,53	-0,04	37,58	0,02	12,05	0,00
Sn26/N11	MSP-Char (auto)/14	-5,94	3,11	17,63	-6,66	-12,61	0,00
Sn26/N11	MSP-Char (auto)/8	-14,53	1,67	11,03	-3,50	-31,08	0,01
Sn26/N11	MSP-Char (auto)/7	16,68	-1,93	27,35	4,14	37,93	0,00
Sn26/N11	MSP-Char (auto)/10	13,68	-1,92	17,86	4,13	30,23	0,00
Sn26/N11	MSP-Char (auto)/17	-12,75	1,67	18,62	-3,49	-27,20	0,01

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/10	13,19	-2,70	13,65	5,62	28,84	-0,01
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/18	6,29	-4,45	23,45	9,37	14,98	-0,01
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/1	8,50	-4,44	9,18	9,36	18,61	-0,01
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/16	-5,51	-0,04	37,57	0,02	-12,00	0,00
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/14	-8,77	2,87	19,87	-6,45	-18,33	0,01
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/17	-16,33	1,38	23,15	-3,26	-34,77	0,01
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/20	12,75	-2,71	20,34	5,62	29,06	-0,01
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/7	10,98	-2,71	27,93	5,62	25,21	-0,01
Sn27/N13	MSP-Char (auto)/8	-14,56	1,38	15,57	-3,26	-30,92	0,01
Sn28/N16	MSP-Char (auto)/18	3,22	-3,51	19,00	7,60	8,16	0,01
Sn28/N16	MSP-Char (auto)/14	-3,61	2,49	7,85	-6,38	-8,67	-0,01
Sn28/N16	MSP-Char (auto)/5	-6,27	1,30	6,34	-3,39	-15,17	-0,04
Sn28/N16	MSP-Char (auto)/6	5,47	-2,09	20,51	4,06	13,68	0,03
Sn28/N16	MSP-Char (auto)/8	-6,26	1,30	5,34	-3,39	-15,12	-0,04
Sn28/N16	MSP-Char (auto)/7	5,46	-2,09	21,00	4,06	13,63	0,03
Sn29/N18	MSP-Char (auto)/18	3,01	-4,15	13,31	8,98	8,15	0,04
Sn29/N18	MSP-Char (auto)/10	4,98	-2,58	8,72	5,36	12,62	0,05
Sn29/N18	MSP-Char (auto)/11	-3,52	-2,47	18,53	5,06	-8,82	-0,01
Sn29/N18	MSP-Char (auto)/14	-3,75	2,11	14,17	-6,10	-8,62	-0,04
Sn29/N18	MSP-Char (auto)/5	-6,42	0,75	17,26	-3,00	-15,13	-0,05
Sn29/N18	MSP-Char (auto)/6	5,28	-2,58	10,98	5,36	13,68	0,05
Sn29/N18	MSP-Char (auto)/17	-6,41	0,75	17,75	-3,00	-15,08	-0,05
Sn30/N21	MSP-Char (auto)/13	0,53	0,22	5,68	0,00	0,00	0,00
Sn30/N21	MSP-Char (auto)/4	0,22	-0,03	5,50	0,00	0,00	0,00
Sn30/N21	MSP-Char (auto)/23	-0,15	0,21	2,92	0,00	0,00	0,00
Sn30/N21	MSP-Char (auto)/3	0,31	0,23	6,39	0,00	0,00	0,00
Sn30/N21	MSP-Char (auto)/12	-0,17	0,38	4,95	0,00	0,00	0,00
Sn32/N23	MSP-Char (auto)/25	-1,23	0,68	11,88	-1,02	-1,63	0,00
Sn32/N23	MSP-Char (auto)/13	-1,65	0,45	12,92	-0,48	-2,23	0,00
Sn32/N23	MSP-Char	-0,87	0,65	9,59	-1,08	-1,08	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
	(auto)/4						
Sn32/N23	MSP-Char (auto)/26	-2,27	0,05	7,49	0,02	-2,52	0,00
Sn32/N23	MSP-Char (auto)/20	2,29	-0,05	4,37	0,25	2,76	0,00
Sn32/N23	MSP-Char (auto)/12	1,92	-0,33	2,94	0,75	2,44	0,00
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/18	2,50	-9,59	10,76	23,24	3,71	0,00
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/14	-0,85	7,73	15,23	-18,58	-1,35	0,00
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/12	2,50	-9,53	8,58	23,26	3,71	0,00
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/13	-0,55	-0,92	20,08	2,09	-0,94	0,00
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/27	-0,87	7,68	17,26	-18,61	-1,38	0,00
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/28	2,51	-9,58	9,83	23,26	3,73	0,00
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/5	-3,00	4,96	17,00	-10,98	-4,51	0,00
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/6	4,33	-6,10	10,32	13,91	6,39	0,01
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/2	-2,49	-4,74	13,35	13,02	-3,75	-0,01
Sn34/N64	MSP-Char (auto)/7	4,31	-6,12	11,26	13,88	6,37	0,01
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/21	2,16	-9,30	15,17	23,09	3,23	0,00
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/14	-0,95	7,00	13,90	-17,52	-1,37	-0,01
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/29	-2,84	-6,66	8,41	15,74	-4,23	0,00
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/3	2,52	-2,77	21,28	6,96	3,81	0,00
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/30	-0,94	6,95	15,93	-17,56	-1,35	-0,01
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/31	2,14	-9,28	14,24	23,11	3,21	0,00
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/5	-3,10	2,57	12,09	-7,58	-4,52	-0,01
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/6	4,25	-4,40	20,12	11,64	6,38	0,01
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/17	-3,08	2,56	13,02	-7,61	-4,50	-0,01
Sn35/N66	MSP-Char (auto)/10	3,97	-4,35	15,86	11,80	5,89	0,01
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/1	2,35	-7,85	9,11	20,62	3,44	-0,01
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/4	-2,89	6,57	16,03	-16,82	-4,20	0,01
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/12	2,61	-7,79	8,99	20,53	3,92	-0,01
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/13	-0,55	-0,84	20,16	2,67	-0,95	0,00
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/30	-2,88	6,56	15,09	-16,84	-4,18	0,01
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/31	2,33	-7,80	11,13	20,66	3,42	-0,01

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/5	-5,04	2,09	15,83	-6,90	-7,34	0,01
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/6	4,43	-2,76	10,48	9,25	6,59	-0,01
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/7	4,42	-2,74	11,41	9,28	6,57	-0,01
Sn36/N68	MSP-Char (auto)/8	-5,03	2,04	13,80	-6,94	-7,32	0,01
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/12	2,52	-10,92	15,96	25,44	3,90	0,00
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/4	-2,97	8,52	12,48	-19,47	-4,21	0,00
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/8	-5,11	5,66	7,46	-11,91	-7,33	0,01
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/3	2,58	-4,25	21,57	9,73	3,92	-0,01
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/27	-2,98	8,51	11,54	-19,49	-4,23	0,00
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/28	2,53	-10,87	17,99	25,48	3,92	0,00
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/5	-5,12	5,70	8,70	-11,91	-7,35	0,01
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/6	4,34	-7,31	20,60	16,18	6,57	-0,01
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/10	4,07	-7,36	16,34	16,02	6,08	-0,01
Sn37/N69	MSP-Char (auto)/11	-2,85	-4,63	10,95	12,71	-4,24	0,01
Sn38/N374	MSP-Char (auto)/12	1,72	-0,64	2,77	1,56	1,39	0,00
Sn38/N374	MSP-Char (auto)/13	-1,44	0,22	12,34	-0,22	-1,24	0,00
Sn38/N374	MSP-Char (auto)/4	-0,73	0,56	8,46	-1,35	-0,61	0,00
Sn38/N374	MSP-Char (auto)/26	-1,93	0,33	5,42	0,04	-1,49	0,00
Sn38/N374	MSP-Char (auto)/20	2,03	-0,54	4,42	0,97	1,60	0,00
Sn38/N374	MSP-Char (auto)/23	-1,60	0,24	3,08	0,21	-1,19	0,00
Sn38/N374	MSP-Char (auto)/7	1,69	-0,45	6,76	0,79	1,30	0,00

Lineární intenzita

Jméno	dx [m]	Stav	R _x [kN/m]	R _y [kN/m]	R _z [kN/m]	M _x [kNm/m]	M _y [kNm/m]	M _z [kNm/m]
Sle1/S1	6,000	MSP-Char (auto)/26	-12,86	-1,82	24,99	0,00	0,00	0,00
Sle1/S1	6,000	MSP-Char (auto)/12	-11,42	-7,30	22,73	0,00	0,00	0,00
Sle1/S1	0,000	MSP-Char (auto)/12	3,96	6,01	19,96	0,00	0,00	0,00
Sle1/S1	0,000	MSP-Char (auto)/4	7,52	4,07	27,36	0,00	0,00	0,00
Sle1/S1	0,000	MSP-Char (auto)/29	3,54	5,06	18,09	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	12,880	MSP-Char (auto)/11	-2,10	-1,23	24,39	0,00	0,00	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	R _x [kN/m]	R _y [kN/m]	R _z [kN/m]	M _x [kNm/m]	M _y [kNm/m]	M _z [kNm/m]
Sle2/S5	13,800	MSP-Char (auto)/14	3,66	-5,08	18,65	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	0,000	MSP-Char (auto)/12	3,96	6,01	19,96	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	13,800	MSP-Char (auto)/18	8,25	-4,23	29,47	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	0,000	MSP-Char (auto)/29	3,54	5,06	18,09	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	6,000	MSP-Char (auto)/17	-12,86	1,82	24,99	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	6,000	MSP-Char (auto)/18	-10,30	-8,50	21,24	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	6,000	MSP-Char (auto)/14	-12,34	4,68	24,05	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	0,000	MSP-Char (auto)/18	8,25	-4,23	29,47	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	0,000	MSP-Char (auto)/14	3,66	-5,08	18,65	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	6,000	MSP-Char (auto)/9	-15,72	0,78	30,32	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	0,000	MSP-Char (auto)/7	4,63	-0,72	24,86	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	6,000	MSP-Char (auto)/12	-11,47	-2,17	23,15	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	6,000	MSP-Char (auto)/4	-14,01	1,83	27,29	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	5,000	MSP-Char (auto)/9	1,04	0,09	30,39	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	0,000	MSP-Char (auto)/8	2,37	-0,09	20,57	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	6,000	MSP-Char (auto)/24	-15,72	-0,78	30,32	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	0,000	MSP-Char (auto)/7	4,64	0,26	25,37	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	6,000	MSP-Char (auto)/18	-12,23	-2,46	24,70	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	6,000	MSP-Char (auto)/14	-12,66	1,56	24,85	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	5,000	MSP-Char (auto)/24	1,04	-0,09	30,39	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	0,000	MSP-Char (auto)/23	2,37	0,09	20,57	0,00	0,00	0,00

Reakce na liniových podporách

Jméno	dx [m]	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
Sle1/S1	6,000	MSP-Char (auto)/26	-6,43	-0,91	12,50	0,00	0,00	0,00
Sle1/S1	6,000	MSP-Char (auto)/12	-5,71	-3,65	11,36	0,00	0,00	0,00
Sle1/S1	0,000	MSP-Char (auto)/12	3,80	5,77	19,16	0,00	0,00	0,00
Sle1/S1	6,000	MSP-Char (auto)/14	-5,36	2,66	10,82	0,00	0,00	0,00
Sle1/S1	0,000	MSP-Char (auto)/4	7,22	3,90	26,27	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	12,880	MSP-Char (auto)/11	-1,93	-1,13	22,44	0,00	0,00	0,00

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	dx [m]	Stav	R _x [kN]	R _y [kN]	R _z [kN]	M _x [kNm]	M _y [kNm]	M _z [kNm]
Sle2/S5	13,800	MSP-Char (auto)/18	7,92	-4,06	28,29	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	13,800	MSP-Char (auto)/14	3,51	-4,88	17,91	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	0,000	MSP-Char (auto)/12	3,80	5,77	19,16	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	4,600	MSP-Char (auto)/7	6,59	0,37	36,03	0,00	0,00	0,00
Sle2/S5	0,000	MSP-Char (auto)/29	3,39	4,86	17,37	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	6,000	MSP-Char (auto)/17	-6,43	0,91	12,50	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	6,000	MSP-Char (auto)/14	-6,17	2,34	12,02	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	6,000	MSP-Char (auto)/20	-4,95	-2,60	10,23	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	0,000	MSP-Char (auto)/18	7,92	-4,06	28,29	0,00	0,00	0,00
Sle3/S4	0,000	MSP-Char (auto)/14	3,51	-4,88	17,91	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	6,000	MSP-Char (auto)/9	-7,86	0,39	15,16	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	0,000	MSP-Char (auto)/11	4,42	-1,41	30,44	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	1,000	MSP-Char (auto)/12	0,74	1,03	22,61	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	6,000	MSP-Char (auto)/20	-5,27	-0,60	10,89	0,00	0,00	0,00
Sle4/S3	0,000	MSP-Char (auto)/7	6,58	-1,03	35,30	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	6,000	MSP-Char (auto)/24	-7,86	-0,39	15,16	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	6,000	MSP-Char (auto)/18	-6,11	-1,23	12,35	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	0,000	MSP-Char (auto)/25	5,28	1,25	32,70	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	6,000	MSP-Char (auto)/20	-5,11	-0,69	10,64	0,00	0,00	0,00
Sle5/S2	0,000	MSP-Char (auto)/7	6,59	0,37	36,03	0,00	0,00	0,00

Jméno	Klíč kombinace
MSP-Char (auto)/1	ZS1 + ZS2 + 3DVítr11
MSP-Char (auto)/2	ZS1 + ZS2 + 3DVítr3
MSP-Char (auto)/3	ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVítr10
MSP-Char (auto)/4	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVítr14
MSP-Char (auto)/5	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS4 + 3DVítr13
MSP-Char (auto)/6	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS5 + 3DVítr10
MSP-Char (auto)/7	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVítr10
MSP-Char (auto)/8	ZS1 + ZS2 + 3DVítr13
MSP-Char (auto)/9	ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVítr13
MSP-Char (auto)/10	ZS1 + ZS2 + 3DVítr12
MSP-Char (auto)/11	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVítr1

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Klíč kombinace
MSP-Char (auto)/12	ZS1 + ZS2 + 3DVítr9
MSP-Char (auto)/13	ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVítr2
MSP-Char (auto)/14	ZS1 + ZS2 + 3DVítr14
MSP-Char (auto)/15	ZS1 + ZS2
MSP-Char (auto)/16	ZS1 + ZS2 + ZS3
MSP-Char (auto)/17	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVítr13
MSP-Char (auto)/18	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVítr9
MSP-Char (auto)/19	ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVítr1
MSP-Char (auto)/20	ZS1 + ZS2 + 3DVítr10
MSP-Char (auto)/21	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVítr11
MSP-Char (auto)/22	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVítr3
MSP-Char (auto)/23	ZS1 + ZS2 + 3DVítr5
MSP-Char (auto)/24	ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVítr5
MSP-Char (auto)/25	ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVítr14
MSP-Char (auto)/26	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVítr5
MSP-Char (auto)/27	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS4 + 3DVítr14
MSP-Char (auto)/28	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS5 + 3DVítr9
MSP-Char (auto)/29	ZS1 + ZS2 + 3DVítr1
MSP-Char (auto)/30	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS5 + 3DVítr14
MSP-Char (auto)/31	ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS4 + 3DVítr11

7.3.17. Beton 2D - Ohybová únosnost (MSÚ)

Hodnoty: UC

Lineární výpočet

Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Extrém: Dílec

Výběr: Vše

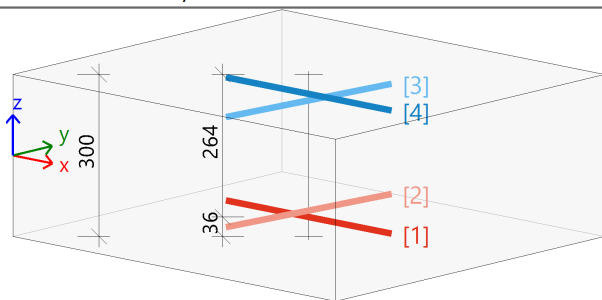
Poloha: V uzlech s průměrováním na makro. Systém: LSS prvku sítě

Stěna S1

ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07

h=300 mm

Uzel 457/46 [X= 30,000, Y=0,000, Z=2,000 m]



Beton: C25/30

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Reinforcement:

Type: Uživatelem definované

[1] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114 \text{ mm}$ [2] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102 \text{ mm}$ [3] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102 \text{ mm}$ [4] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114 \text{ mm}$

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Návrhová šířka: $b = 1,0 \text{ m}$

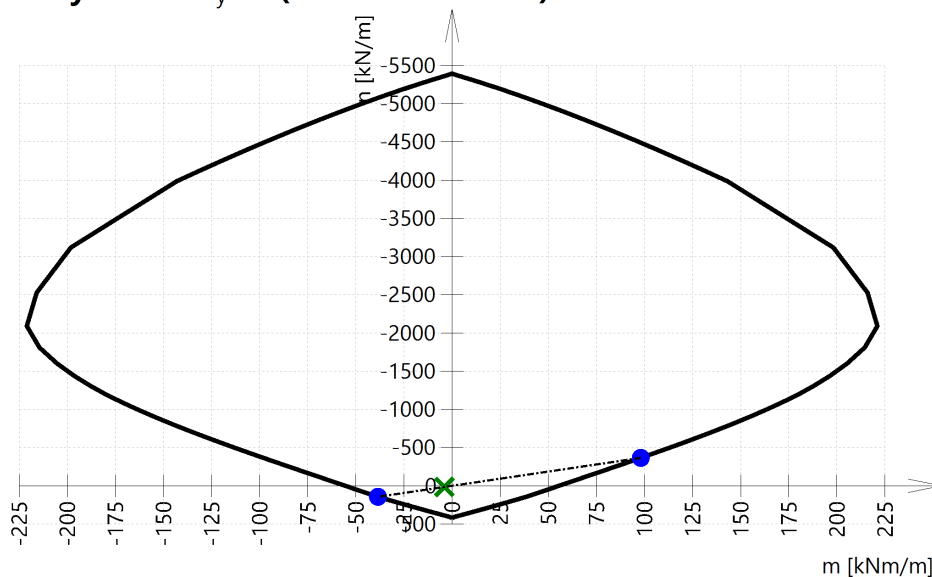
Vnitřní síly z výpočtu konstrukce

Stav	m_x [kNm/m]	m_y [kNm/m]	m_{xy} [kNm/m]	n_x [kN/m]	n_y [kN/m]	n_{xy} [kN/m]	v_x [kN/m]	v_y [kN/m]
MSÚ-Sada B (auto)/1	-3,95	-0,90	1,78	1,30	-12,83	-2,42	0,81	4,38

Stav	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/1	1.15*ZS1+1.15*ZS2+0.75*ZS3+1.50*3DVítr14

Shrnutí posudku

Směr (osa)	Metoda	$A_{s\pm}$ [mm ²]	n_{Ed} [kN/m]	m_{Ed} [kNm/m]	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]	UC
1 (osa x)	NRdMRd	+452/-452	14,9	-4,0	143,7	-38,5	0,10 ✓
2 (Osa y)		+452/-452	0,8	-1,2	32,3	-51,9	

Svislý řez N-M_y ID (extrémní směr: 1)

Průřezy

Metoda	n [kN/m]	m [kNm/m]
NRdMRd		
R_{d1}	-365,6	98,1
R_{d2}	143,7	-38,5
F_{Ed}	14,9	-4,0

Hranice

Max. hodnota	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]
R_{d+}	422	221
R_{d-}	-5394	-221

Stěna S2

ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07

h=300 mm

Uzel 12/47 [X= 30,000, Y=4,600, Z=3,000 m]

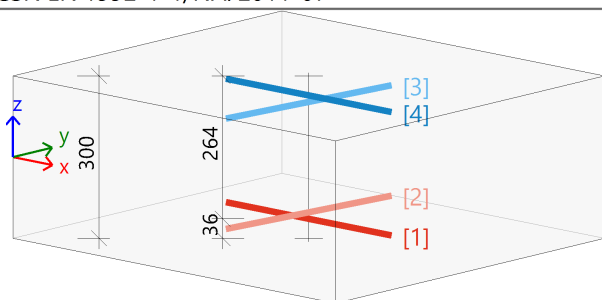
Beton: C25/30

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Reinforcement:

Type: Uživatelem definované

- [1] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114$ mm
- [2] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102$ mm
- [3] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102$ mm
- [4] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114$ mm



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Návrhová šířka: $b = 1,0 \text{ m}$

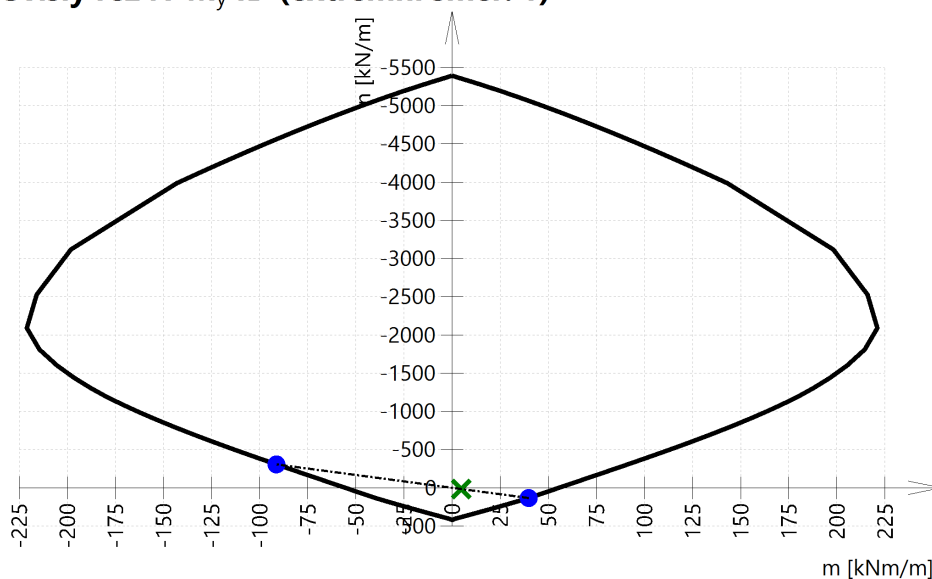
Vnitřní síly z výpočtu konstrukce

Stav	m_x [kNm/m]	m_y [kNm/m]	m_{xy} [kNm/m]	n_x [kN/m]	n_y [kN/m]	n_{xy} [kN/m]	v_x [kN/m]	v_y [kN/m]
MSÚ-Sada B (auto)/1	6,07	4,54	-1,19	6,77	2,14	7,97	-12,56	-1,68

Stav	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/1	ZS1+ZS2+0.75*ZS3+1.50*3DVitr9

Shrnutí posudku

Směr (osa)	Metoda	$A_{s\pm}$ [mm ²]	n_{Ed} [kN/m]	m_{Ed} [kNm/m]	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]	UC
1 (osa x)	NRdMRd	+452/-452	15,9	4,7	133,8	39,8	0,12 ✓
2 (Osa y)		+452/-452	11,3	3,3	135,0	39,4	

Svislý řez N-M_y ID (extrémní směr: 1)

Průřezy

Metoda	n [kN/m]	m [kNm/m]
NRdMRd		
R_{d1}	133,8	39,8
R_{d2}	-306,5	-91,3
F_{Ed}	15,9	4,7

Hranice

Max. hodnota	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]
R_{d+}	422	221
R_{d-}	-5394	-221

Stěna S3

ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07

h=300 mm

Uzel 20/47 [X= 30,000, Y=9,200, Z=3,000 m]

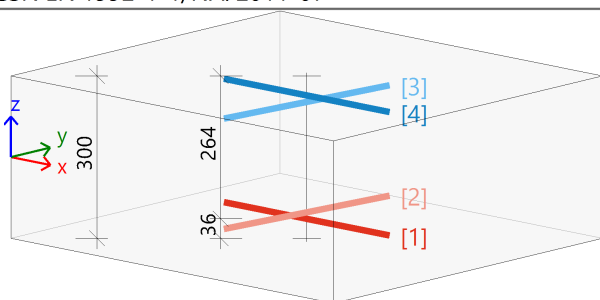
Beton: C25/30

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Reinforcement:

Type: Uživatelem definované

- [1] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114$ mm
- [2] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102$ mm
- [3] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102$ mm
- [4] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114$ mm



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Návrhová šířka: $b = 1,0 \text{ m}$

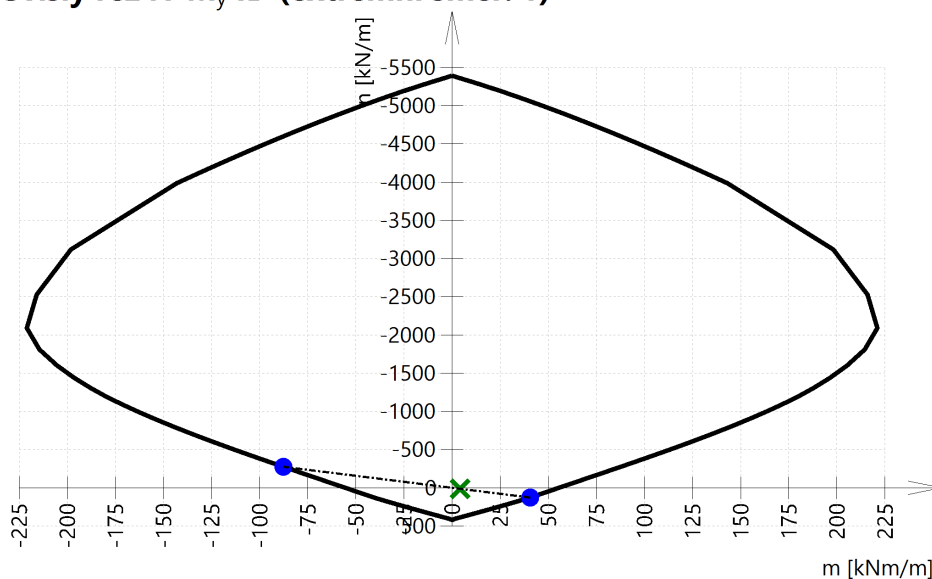
Vnitřní síly z výpočtu konstrukce

Stav	m_x [kNm/m]	m_y [kNm/m]	m_{xy} [kNm/m]	n_x [kN/m]	n_y [kN/m]	n_{xy} [kN/m]	v_x [kN/m]	v_y [kN/m]
MSÚ-Sada B (auto)/1	5,38	3,88	-1,17	4,17	2,47	7,35	-10,76	-1,06

Stav	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/1	ZS1+ZS2+1.50*3DVítr9

Shrnutí posudku

Směr (osa)	Metoda	$A_{s\pm}$ [mm ²]	n_{Ed} [kN/m]	m_{Ed} [kNm/m]	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]	UC
1 (osa x)	NRdMRd	+452/-452	13,1	4,2	127,4	40,6	0,10 ✓
2 (Osa y)		+452/-452	11,4	2,7	155,0	36,7	

Svislý řez N-M_y ID (extrémní směr: 1)

Průřezy

Metoda	n [kN/m]	m [kNm/m]
NRdMRd		
R_{d1}	127,4	40,6
R_{d2}	-275,2	-87,7
F_{Ed}	13,1	4,2

Hranice

Max. hodnota	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]
R_{d+}	422	221
R_{d-}	-5394	-221

Stěna S4

ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07

h=300 mm

Uzel 28/47 [X= 30,000, Y=13,800, Z=3,000 m]

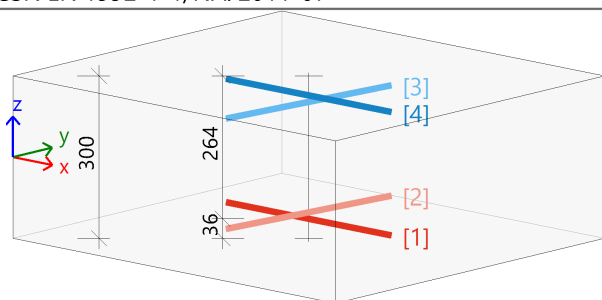
Beton: C25/30

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Reinforcement:

Type: Uživatelem definované

- [1] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114 \text{ mm}$
- [2] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102 \text{ mm}$
- [3] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102 \text{ mm}$
- [4] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114 \text{ mm}$



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Návrhová šířka: $b = 1,0 \text{ m}$

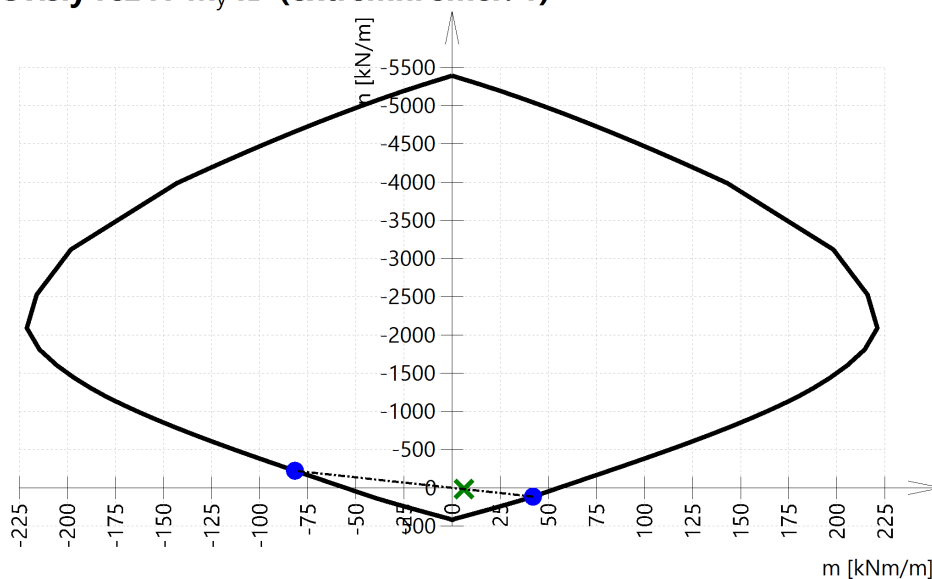
Vnitřní síly z výpočtu konstrukce

Stav	m_x [kNm/m]	m_y [kNm/m]	m_{xy} [kNm/m]	n_x [kN/m]	n_y [kN/m]	n_{xy} [kN/m]	v_x [kN/m]	v_y [kN/m]
MSÚ-Sada B (auto)/1	7,19	6,59	-1,55	4,99	-4,16	5,15	-14,72	-3,84

Stav	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/1	ZS1+ZS2+0.75*ZS3+1.50*3DVitr9

Shrnutí posudku

Směr (osa)	Metoda	$A_{s\pm}$ [mm ²]	n_{Ed} [kN/m]	m_{Ed} [kNm/m]	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]	UC
1 (osa x)	NRdMRd	+452/-452	16,9	6,2	115,1	42,1	0,15 ✓
2 (Osa y)		+452/-452	7,8	5,8	64,8	48,0	

Svislý řez N-M_y ID (extrémní směr: 1)

Průřezy

Metoda	n [kN/m]	m [kNm/m]
NRdMRd		
R_{d1}	115,1	42,1
R_{d2}	-223,5	-81,7
F_{Ed}	16,9	6,2

Hranice

Max. hodnota	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]
R_{d+}	422	221
R_{d-}	-5394	-221

Stěna S5

ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07

h=300 mm

Uzel 28/178 [X= 30,000, Y=13,800, Z=3,000 m]

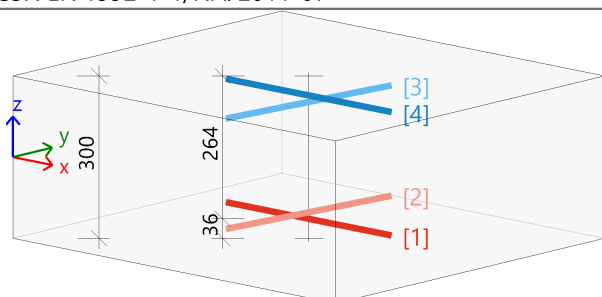
Beton: C25/30

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Reinforcement:

Type: Uživatelem definované

- [1] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114 \text{ mm}$
- [2] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102 \text{ mm}$
- [3] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102 \text{ mm}$
- [4] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114 \text{ mm}$



D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Návrhová šířka: $b = 1,0 \text{ m}$

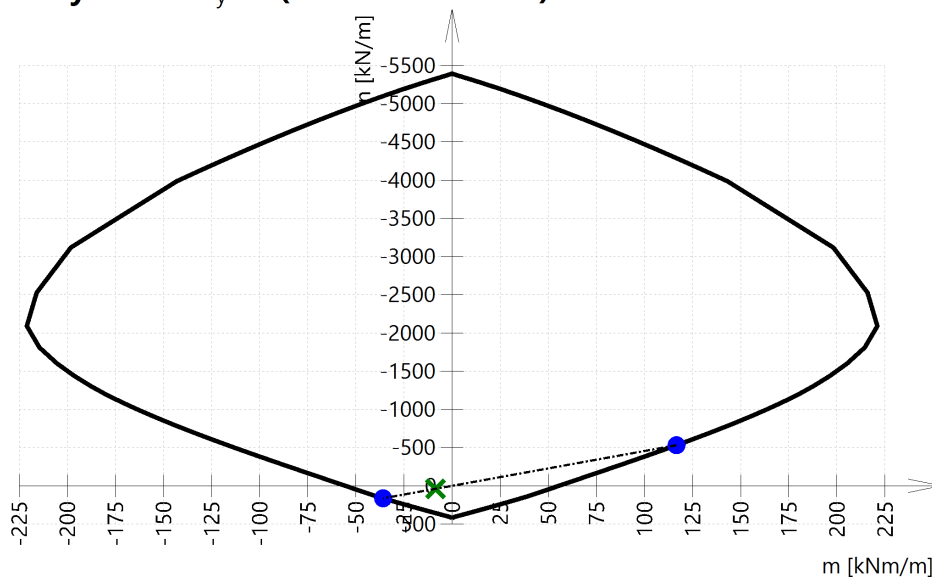
Vnitřní síly z výpočtu konstrukce

Stav	m_x [kNm/m]	m_y [kNm/m]	m_{xy} [kNm/m]	n_x [kN/m]	n_y [kN/m]	n_{xy} [kN/m]	v_x [kN/m]	v_y [kN/m]
MSÚ-Sada B (auto)/1	-8,47	-0,72	-2,08	23,45	3,21	6,53	-5,92	-0,23

Stav	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/1	1.15*ZS1+1.15*ZS2+0.75*ZS3+1.50*3DVítr9

Shrnutí posudku

Směr (osa)	Metoda	$A_{s\pm}$ [mm ²]	n_{Ed} [kN/m]	m_{Ed} [kNm/m]	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]	UC
1 (osa x)	NRdMRd	+452/-452	39,3	-8,6	163,4	-35,9	0,24 ✓
2 (osa y)		+452/-452	19,0	-1,2	286,0	-18,6	

Svislý řez N-M_y ID (extrémní směr: 1)

Průřečky

Metoda	n [kN/m]	m [kNm/m]
NRdMRd		
R_{d1}	-531,2	116,6
R_{d2}	163,4	-35,9
F_{Ed}	39,3	-8,6

Hranice

Max. hodnota	n_{Rd} [kN/m]	m_{Rd} [kNm/m]
R_{d+}	422	221
R_{d-}	-5394	-221

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.18. Beton 2D - Ohybová únosnost (MSÚ); UC

Hodnoty: UC

Lineární výpočet

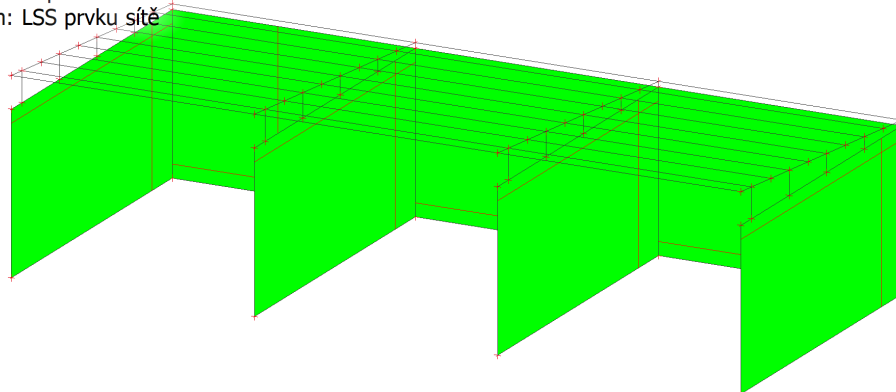
Kombinace: MSÚ-Sada B (auto)

Extrém: Dílec

Výběr: Vše

Poloha: V uzlech s průměrováním na

makro. Systém: LSS prvku sítě



7.3.19. Šířka trhlin (MSP)

Hodnoty: UC

Lineární výpočet

Kombinace: MSP-Char (auto)

Extrém: Dílec

Výběr: Vše

Poloha: V uzlech s průměrováním na makro. Systém: LSS prvku sítě

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Stěna S1	h=300 mm
ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07	Uzel 1/0 [X= 30,000, Y=0,000, Z=0,000 m]

Nastavení výpočtu:

Norma	ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07
Součinitel pro efektní výšku	Coeff _d = 0.9
Procenta dlouhodobého zatížení	Coeff _{long} = 0.7
Efektivní součinitel dotvarování	φ _{ef} = 2.57
Pevnost pro výpočet f _{ct,eff}	f _{ctm}
Pevnost pro výpočet síly na mezi vzniku trhlin	f _{cteff}
Modul pružnosti betonu	E _c
Limitní hodnota šířky trhlin	w _{max-} = 0.3 mm w _{max+} = 0.3 mm

Materiál

Beton: C25/30 f _{ctm} = 2.6 MPa	Výztuž B 500B f _{yk} = 500 MPa
f _{ct,eff} = f _{ctm} = 2.6 MPa	E _s = 200 GPa
E _c = E _{cm} = 31.5 GPa	ε _{yk} = 2.5 ‰
σ _{cr} = f _{ct,eff} = 2.6 MPa	

Vnitřní síly (povrch)

σ _I [-]: ZS1+ZS2+0.00*ZS3+0.00*3DVítr14 : n _{Ed,char} = -18.8 kN/m, m _{Ed,char} = 1.26 kNm/m, n _{Ed,qp} = -15.7kN/m, m _{Ed,qp} = -0.0403kNm/m
σ _{II} [-]: ZS1+ZS2+0.00*ZS3+0.00*3DVítr14 : n _{Ed,char} = -26 kN/m, m _{Ed,char} = -1.2 kNm/m, n _{Ed,qp} = -21.5kN/m, m _{Ed,qp} = -2.02kNm/m
σ _I [+]: ZS1+ZS2+0.00*ZS3+0.00*3DVítr14 : n _{Ed,char} = -22.1 kN/m, m _{Ed,char} = -1.16 kNm/m, n _{Ed,qp} = -18.2kN/m, m _{Ed,qp} = -2.01kNm/m
σ _{II} [+]: ZS1+ZS2+0.00*ZS3+0.00*3DVítr14 : n _{Ed,char} = -22.7 kN/m, m _{Ed,char} = 1.22 kNm/m, n _{Ed,qp} = -19kN/m, m _{Ed,qp} = -0.0508kNm/m

Posudek šířky trhlin

Povrch / Směr	α _σ [°]	σ _{ct} [MPa]	σ _{cr} [MPa]	Trhliny	s _{r,max} [mm]	ε _{sm,cm} [‰]	w [mm]	w _{lim} [mm]	Jednotkový posudek[-]	Stav
σ _I [-]	27.8	0.0201	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
σ _{II} [-]	118	-0.163	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
σ _I [+]	-46	3.06·10 ⁻³	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
σ _{II} [+]	44	-0.153	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Stěna S2	h=300 mm
ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07	Uzel 9/0 [X= 30,000, Y=4,600, Z=0,000 m]

Nastavení výpočtu:

Norma	ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07
Součinitel pro efektní výšku	$Coeff_d = 0.9$
Procenta dlouhodobého zatížení	$Coeff_{long} = 0.7$
Efektivní součinitel dotvarování	$\varphi_{ef} = 2.57$
Pevnost pro výpočet $f_{ct,eff}$	f_{ctm}
Pevnost pro výpočet síly na mezi vzniku trhlin	f_{cteff}
Modul pružnosti betonu	E_c
Limitní hodnota šířky trhlin	$w_{max-} = 0.3 \text{ mm}$ $w_{max+} = 0.3 \text{ mm}$

Materiál

Beton: C25/30 $f_{ctm} = 2.6 \text{ MPa}$	Výztuž B 500B $f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
$f_{ct,eff} = f_{ctm} = 2.6 \text{ MPa}$	$E_s = 200 \text{ GPa}$
$E_c = E_{cm} = 31.5 \text{ GPa}$	$\epsilon_{yk} = 2.5 \text{ ‰}$
$\sigma_{cr} = f_{ct,eff} = 2.6 \text{ MPa}$	

Vnitřní síly (povrch)

$\sigma_I[-]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -8.29 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.208 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -8.89 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = -0.0615 \text{ kNm/m}$
$\sigma_{II}[-]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -19.7 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.121 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -20.4 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = -0.0564 \text{ kNm/m}$
$\sigma_I[+]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -8.27 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.208 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -8.89 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = -0.0615 \text{ kNm/m}$
$\sigma_{II}[+]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -19.8 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.12 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -20.4 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = -0.0563 \text{ kNm/m}$

Posudek šířky trhlin

Povrch / Směr	α_σ [°]	σ_{ct} [MPa]	σ_{cr} [MPa]	Trhliny	$s_{r,max}$ [mm]	$\epsilon_{sm,cm}$ [‰]	w [mm]	w_{lim} [mm]	Jednotkový posudek[-]	Stav
$\sigma_I[-]$	-3.98	-0.0137	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_{II}[-]$	86	-0.0567	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_I[+]$	-4.6	-0.0405	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_{II}[+]$	85.4	-0.0724	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Stěna S3	h=300 mm
ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07	Uzel 17/0 [X= 30,000, Y=9,200, Z=0,000 m]

Nastavení výpočtu:

Norma	ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07
Součinitel pro efektní výšku	$\text{Coeff}_d = 0.9$
Procenta dlouhodobého zatížení	$\text{Coeff}_{long} = 0.7$
Efektivní součinitel dotvarování	$\varphi_{ef} = 2.57$
Pevnost pro výpočet $f_{ct,eff}$	f_{ctm}
Pevnost pro výpočet síly na mezi vzniku trhlin	f_{cteff}
Modul pružnosti betonu	E_c
Limitní hodnota šířky trhlin	$w_{max-} = 0.3 \text{ mm}$ $w_{max+} = 0.3 \text{ mm}$

Materiál

Beton: C25/30 $f_{ctm} = 2.6 \text{ MPa}$	Výztuž B 500B $f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
$f_{ct,eff} = f_{ctm} = 2.6 \text{ MPa}$	$E_s = 200 \text{ GPa}$
$E_c = E_{cm} = 31.5 \text{ GPa}$	$\epsilon_{yk} = 2.5 \text{ ‰}$
$\sigma_{cr} = f_{ct,eff} = 2.6 \text{ MPa}$	

Vnitřní síly (povrch)

$\sigma_I[-]$: ZS1+ZS2+0.00*ZS3+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -8.44 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.453 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -8.89 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = 0.0615 \text{ kNm/m}$
$\sigma_{II}[-]$: ZS1+ZS2+0.00*ZS3+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -20.4 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.358 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -20.4 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = 0.0563 \text{ kNm/m}$
$\sigma_I[+]$: ZS1+ZS2+0.00*ZS3+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -8.48 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.453 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -8.89 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = 0.0615 \text{ kNm/m}$
$\sigma_{II}[+]$: ZS1+ZS2+0.00*ZS3+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -20.4 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.358 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -20.4 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = 0.0564 \text{ kNm/m}$

Posudek šířky trhlin

Povrch / Směr	α_σ [°]	σ_{ct} [MPa]	σ_{cr} [MPa]	Trhliny	$s_{r,max}$ [mm]	$\epsilon_{sm,cm}$ [‰]	w [mm]	w_{lim} [mm]	Jednotkový posudek[-]	Stav
$\sigma_I[-]$	-4.6	$1.6 \cdot 10^{-3}$	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_{II}[-]$	85.4	-0.0435	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_I[+]$	-3.98	-0.057	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_{II}[+]$	86	-0.0899	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Stěna S4	h=300 mm
ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07	Uzel 25/0 [X= 30,000, Y=13,800, Z=0,000 m]

Nastavení výpočtu:

Norma	ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07
Součinitel pro efektní výšku	$\text{Coeff}_d = 0.9$
Procenta dlouhodobého zatížení	$\text{Coeff}_{long} = 0.7$
Efektivní součinitel dotvarování	$\varphi_{ef} = 2.57$
Pevnost pro výpočet $f_{ct,eff}$	f_{ctm}
Pevnost pro výpočet síly na mezi vzniku trhlin	f_{cteff}
Modul pružnosti betonu	E_c
Limitní hodnota šířky trhlin	$w_{max-} = 0.3 \text{ mm}$ $w_{max+} = 0.3 \text{ mm}$

Materiál

Beton: C25/30 $f_{ctm} = 2.6 \text{ MPa}$	Výztuž B 500B $f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
$f_{ct,eff} = f_{ctm} = 2.6 \text{ MPa}$	$E_s = 200 \text{ GPa}$
$E_c = E_{cm} = 31.5 \text{ GPa}$	$\epsilon_{yk} = 2.5 \text{ ‰}$
$\sigma_{cr} = f_{ct,eff} = 2.6 \text{ MPa}$	

Vnitřní síly (povrch)

$\sigma_I[-]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -11.9 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 2.44 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -18.2 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = 2.01 \text{ kNm/m}$
$\sigma_{II}[-]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -16.2 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.768 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -19 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = 0.0508 \text{ kNm/m}$
$\sigma_I[+]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -13.3 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 0.798 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -15.7 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = 0.0403 \text{ kNm/m}$
$\sigma_{II}[+]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr14 : $n_{Ed,char} = -14.8 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,char} = 2.41 \text{ kNm/m}$, $n_{Ed,qp} = -21.5 \text{ kN/m}$, $m_{Ed,qp} = 2.02 \text{ kNm/m}$

Posudek šířky trhlin

Povrch / Směr	α_σ [°]	σ_{ct} [MPa]	σ_{cr} [MPa]	Trhliny	$s_{r,max}$ [mm]	$\epsilon_{sm,cm}$ [‰]	w [mm]	w_{lim} [mm]	Jednotkový posudek [-]	Stav
$\sigma_I[-]$	-46	0.119	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_{II}[-]$	44	$-3.32 \cdot 10^{-3}$	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_I[+]$	27.8	-0.0952	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_{II}[+]$	118	-0.205	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Stěna S5	h=300 mm
ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07	Uzel 1/0 [X= 30,000, Y=0,000, Z=0,000 m]

Nastavení výpočtu:

Norma	ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07
Součinitel pro efektní výšku	$\text{Coeff}_d = 0.9$
Procenta dlouhodobého zatížení	$\text{Coeff}_{\text{long}} = 0.7$
Efektivní součinitel dotvarování	$\varphi_{\text{ef}} = 2.57$
Pevnost pro výpočet $f_{\text{ct,eff}}$	f_{ctm}
Pevnost pro výpočet síly na mezi vzniku trhlin	f_{cteff}
Modul pružnosti betonu	E_c
Limitní hodnota šířky trhlin	$w_{\text{max-}} = 0.3 \text{ mm}$ $w_{\text{max+}} = 0.3 \text{ mm}$

Materiál

Beton: C25/30 $f_{\text{ctm}} = 2.6 \text{ MPa}$	Výztuž B 500B $f_{yk} = 500 \text{ MPa}$
$f_{\text{ct,eff}} = f_{\text{ctm}} = 2.6 \text{ MPa}$	$E_s = 200 \text{ GPa}$
$E_c = E_{\text{cm}} = 31.5 \text{ GPa}$	$\epsilon_{yk} = 2.5 \text{ ‰}$
$\sigma_{\text{cr}} = f_{\text{ct,eff}} = 2.6 \text{ MPa}$	

Vnitřní síly (povrch)

$\sigma_I[-]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr9 : $n_{\text{Ed,char}} = -9.83 \text{ kN/m}$, $m_{\text{Ed,char}} = 0.633 \text{ kNm/m}$, $n_{\text{Ed,qp}} = -12.2 \text{ kN/m}$, $m_{\text{Ed,qp}} = -0.512 \text{ kNm/m}$
$\sigma_{II}[-]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr9 : $n_{\text{Ed,char}} = -21.7 \text{ kN/m}$, $m_{\text{Ed,char}} = -0.475 \text{ kNm/m}$, $n_{\text{Ed,qp}} = -26.4 \text{ kN/m}$, $m_{\text{Ed,qp}} = -2.02 \text{ kNm/m}$
$\sigma_I[+]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr9 : $n_{\text{Ed,char}} = -21.4 \text{ kN/m}$, $m_{\text{Ed,char}} = -0.504 \text{ kNm/m}$, $n_{\text{Ed,qp}} = -26.3 \text{ kN/m}$, $m_{\text{Ed,qp}} = -2.01 \text{ kNm/m}$
$\sigma_{II}[+]$: ZS1+ZS2+0.00*3DVítr9 : $n_{\text{Ed,char}} = -10.2 \text{ kN/m}$, $m_{\text{Ed,char}} = 0.661 \text{ kNm/m}$, $n_{\text{Ed,qp}} = -12.3 \text{ kN/m}$, $m_{\text{Ed,qp}} = -0.515 \text{ kNm/m}$

Posudek šířky trhlin

Povrch / Směr	α_σ [°]	σ_{ct} [MPa]	σ_{cr} [MPa]	Trhliny	$s_{r,\text{max}}$ [mm]	$\epsilon_{\text{sm,cm}}$ [‰]	w [mm]	w_{lim} [mm]	Jednotkový posudek[-]	Stav
$\sigma_I[-]$	-2.41	$8.7 \cdot 10^{-3}$	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_{II}[-]$	87.6	-0.102	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_I[+]$	-95.6	-0.0371	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK
$\sigma_{II}[+]$	-5.57	-0.076	2.6	NE	0	0	0	0.3	0	OK

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.20. Šířka trhlin (MSP); UC

Hodnoty: UC

Lineární výpočet

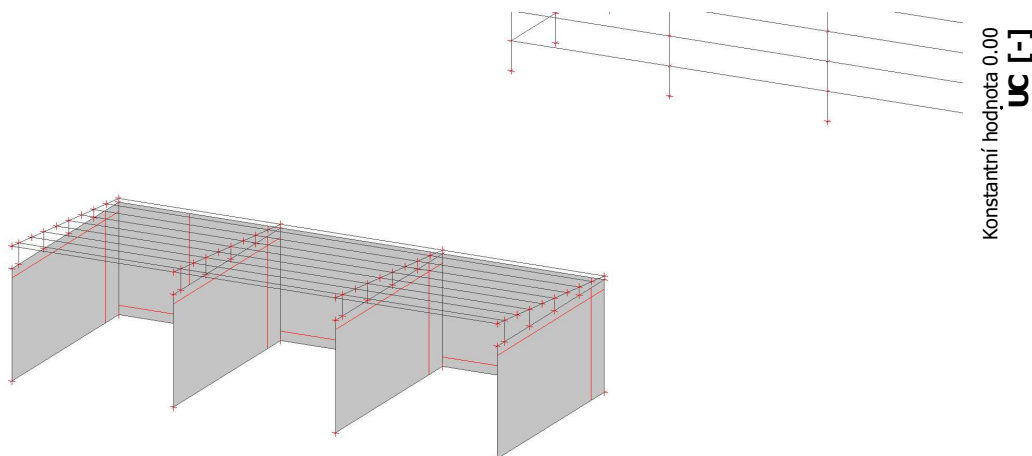
Kombinace: MSP-Char (auto)

Extrém: Dílec

Výběr: Vše

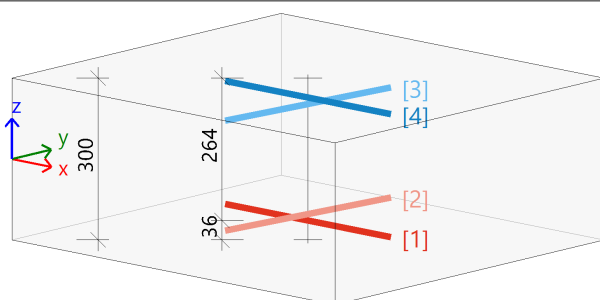
Poloha: V uzlech s průměrováním na

makro. Systém: LSS prvku síť



7.3.21. Normově závislý průhyb

Stěna S1	h=300 mm
ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07	Uzel 8/7 [X= 35,697, Y=0,000, Z=2,500 m]



Návrhová šířka: b = 1,0 m

Beton: C25/30

Třída prostředí: XC3

Součinitel dotvarování: $\varphi = 2,47$ Přetvoření od smršťování: $\epsilon_{cs} = 0,42 \text{ ‰}$

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Výztuž

Type: Uživatelem definované

[1] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, z=-114 mm[2] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, z=-102 mm[3] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, z=102 mm[4] $\varnothing 12/250$ (452 mm²/m) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, z=114 mm

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Tuhost

Zatížení		α [°]	n_α [kN/m]	m_α [kNm/m]	E_c [GPa]	$\sigma_{ct(r)}$ [MPa]	$\sigma_s(r)$ [MPa]	EA [MN]	EI_y [MNm ²]	EI_z [MNm ²]
Okamžitá Krátkodobé	Fd	13,8	0,04	0,05	31,50	0,00	-	9631	73,2	787,5
MSP-Char (auto)/1 _imm	Fk		0,04	0,05		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	103,8	-4,65	0,01	31,50	-0,01	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-4,65	0,01		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Krátkodobé	Fd	13,8	0,04	0,05	31,50	0,02	-	9631	73,2	787,5
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fk		0,03	-0,33		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	103,8	-4,65	0,01	31,50	0,03	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-4,72	-0,69		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Dlouhodobé	Fd	13,8	0,04	0,05	9,08	0,02	-	2906	22,8	227,1
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fk		0,03	-0,33		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	103,8	-4,65	0,01	9,08	0,03	-	2906	22,3	227,1
	Fk		-4,72	-0,69		2,60	-			Bez trhlin
Smršťování Dlouhodobé	Fd	-117,5	-3,44	-1,03	9,08	0,05	-	2725	204,4	2271,2
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fk		-3,44	-1,03		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	-27,5	-1,26	0,01	9,08	0,00	-	2725	204,4	2271,2
	Fk		-1,26	0,01		2,60	-			Bez trhlin
Celkem Krátkodobé	Fd	-117,5	-3,44	-1,03	31,50	0,06	-	9631	72,9	787,5
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fk		-3,44	-1,03		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	-27,5	-1,26	0,01	31,50	0,00	-	9631	73,1	787,5
	Fk		-1,26	0,01		2,60	-			Bez trhlin

Poznámka: Všechny hodnoty napětí týkající se výpočtu tuhosti průřezu porušeného/neporušeného trhlinami jsou založeny na charakteristické kombinaci zatížení (Fk) odvozené od působícího zatížení (Fd).

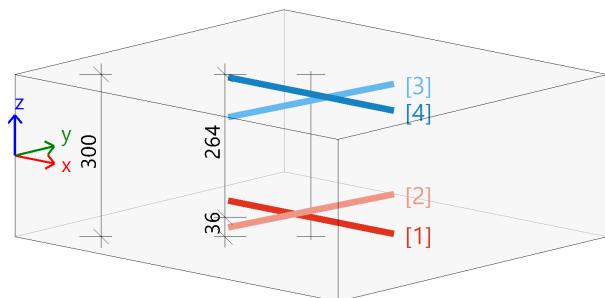
Jméno	Klíč kombinace
MSP-Char (auto)/1 _imm	Fd ZS1 + ZS2
	Fk ZS1 + ZS2
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd ZS1 + ZS2
	Fk ZS1 + ZS2 + 3DVítr9
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd ZS1 + ZS2 + 3DVítr9
	Fk ZS1 + ZS2 + 3DVítr9

Průhyb

Směr	δ_{lin} [mm]	δ_{imm} [mm]	δ_{short} [mm]	δ_{creep} [mm]	δ_{shr} [mm]	δ_{tot} [mm]	UC _{tot} [-]	δ_{add} [mm]	UC _{add} [-]	UC [-]	Stav
Osa x	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	OK
						25,00		15,00			
Osa y	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,03	0,00	0,02	0,00	0,00	OK
						25,00		15,00			
Osa z	0,32	-0,03	0,33	-0,01	0,16	0,48	0,02	0,52	0,03	0,03	OK
						25,00		15,00			

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Stěna S2	h=300 mm
ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07	Uzel 26/7 [X= 35,697, Y=4,600, Z=2,500 m]

Návrhová šířka: $b = 1,0 \text{ m}$ **Beton: C25/30**

Třída prostředí: XC3

Součinitel dotvarování: $\varphi = 2,47$ Přetvoření od smršťování: $\varepsilon_{cs} = 0,42 \text{ ‰}$

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Výztuž

Type: Uživatelem definované

[1] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114 \text{ mm}$ [2] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102 \text{ mm}$ [3] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102 \text{ mm}$ [4] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114 \text{ mm}$ **Tuhost**

Zatížení		α [°]	n_α [kN/m]	m_α [kNm/m]	E_c [GPa]	$\sigma_{ct(r)}$ [MPa]	$\sigma_s(r)$ [MPa]	EA [MN]	EI_y [MNm ²]	EI_z [MNm ²]
Okamžitá Krátkodobé MSP-Char (auto)/1 _imm	Fd	3,9	0,23	-0,01	31,50	0,00	-	9631	73,2	787,5
	Fk		0,23	-0,01		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	93,9	-6,37	-0,01	31,50	-0,02	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-6,37	-0,01		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Krátkodobé MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd	3,9	0,23	-0,01	31,50	0,02	-	9631	73,2	787,5
	Fk		0,38	-0,25		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	93,9	-6,37	-0,01	31,50	-0,02	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-8,67	0,18		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Dlouhodobé MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd	3,9	0,23	-0,01	9,08	0,02	-	2906	22,8	227,1
	Fk		0,38	-0,25		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	93,9	-6,37	-0,01	9,08	-0,02	-	2906	22,3	227,1
	Fk		-8,67	0,18		2,60	-			Bez trhlin
Smršťování Dlouhodobé MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd	17,1	-0,37	-0,34	9,08	0,02	-	2725	204,4	2271,2
	Fk		-0,37	-0,34		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	107,1	-7,92	0,27	9,08	-0,01	-	2725	204,4	2271,2
	Fk		-7,92	0,27		2,60	-			Bez trhlin
Celkem Krátkodobé MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd	17,1	-0,37	-0,34	31,50	0,02	-	9631	73,2	787,5
	Fk		-0,37	-0,34		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	107,1	-7,92	0,27	31,50	-0,01	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-7,92	0,27		2,60	-			Bez trhlin

Poznámka: Všechny hodnoty napětí týkající se výpočtu tuhosti průřezu porušeného/neporušeného trhlinami jsou založeny na charakteristické kombinaci zatížení (Fk) odvozené od působícího zatížení (Fd).

Jméno	Klíč kombinace
MSP-Char (auto)/1 _imm	Fd ZS1 + ZS2 Fk ZS1 + ZS2
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd ZS1 + ZS2 Fk ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVitr9
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVitr9 Fk ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVitr9

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Průhyb

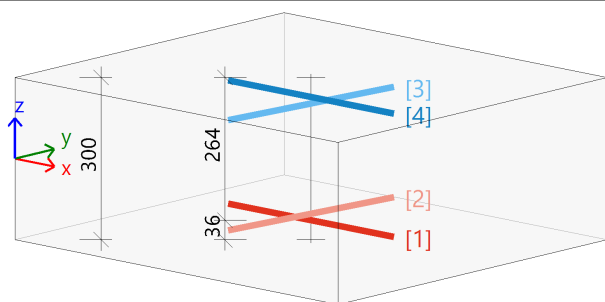
Směr	δ_{lin} [mm]	δ_{imm} [mm]	δ_{short} [mm]	δ_{creep} [mm]	δ_{shr} [mm]	δ_{tot} [mm]	UC_{tot} [-]	δ_{add} [mm]	UC_{add} [-]	UC [-]	Stav
Osa x	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01 25,00	0,00	0,00 15,00	0,00	0,00	OK
Osa y	0,00	0,00	0,00	0,01	0,02	0,03 25,00	0,00	0,03 15,00	0,00	0,00	OK
Osa z	0,22	0,01	0,22	0,00	0,09	0,31 25,00	0,01	0,30 15,00	0,02	0,02	OK

Stěna S3

h=300 mm

ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07

Uzel 44/7 [X= 35,697, Y=9,200, Z=2,500 m]



Návrhová šířka: b = 1,0 m

Beton: C25/30

Třída prostředí: XC3

Součinitel dotvarování: $\varphi = 2,47$ Přetvoření od smršťování: $\epsilon_{cs} = 0,42 \text{ ‰}$

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Výztuž

Type: Uživatelem definované

[1] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114 \text{ mm}$ [2] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102 \text{ mm}$ [3] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102 \text{ mm}$ [4] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114 \text{ mm}$

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Tuhost

Zatížení		α [°]	n_α [kN/m]	m_α [kNm/m]	E_c [GPa]	$\sigma_{ct(r)}$ [MPa]	$\sigma_s(r)$ [MPa]	EA [MN]	EI_y [MNm ²]	EI_z [MNm ²]
Okamžitá Krátkodobé	Fd	3,9	0,23	0,01	31,50	0,00	-	9631	73,2	787,5
MSP-Char (auto)/1 _imm	Fk		0,23	0,01		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	93,9	-6,37	0,01	31,50	-0,02	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-6,37	0,01		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Krátkodobé	Fd	3,9	0,23	0,01	31,50	0,02	-	9631	73,2	787,5
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fk		0,25	-0,22		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	93,9	-6,37	0,01	31,50	-0,01	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-6,51	0,20		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Dlouhodobé	Fd	3,9	0,23	0,01	9,08	0,01	-	2906	22,8	227,1
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fk		0,25	-0,22		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	93,9	-6,37	0,01	9,08	-0,01	-	2906	22,3	227,1
	Fk		-6,51	0,20		2,60	-			Bez trhlin
Smršťování Dlouhodobé	Fd	18,1	-0,27	-0,30	9,08	0,02	-	2725	204,4	2271,2
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fk		-0,27	-0,30		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	108,1	-5,99	0,28	9,08	0,00	-	2725	204,4	2271,2
	Fk		-5,99	0,28		2,60	-			Bez trhlin
Celkem Krátkodobé	Fd	18,1	-0,27	-0,30	31,50	0,02	-	9631	73,2	787,5
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fk		-0,27	-0,30		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	108,1	-5,99	0,28	31,50	0,00	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-5,99	0,28		2,60	-			Bez trhlin

Poznámka: Všechny hodnoty napětí týkající se výpočtu tuhosti průřezu porušeného/neporušeného trhlinami jsou založeny na charakteristické kombinaci zatížení (Fk) odvozené od působícího zatížení (Fd).

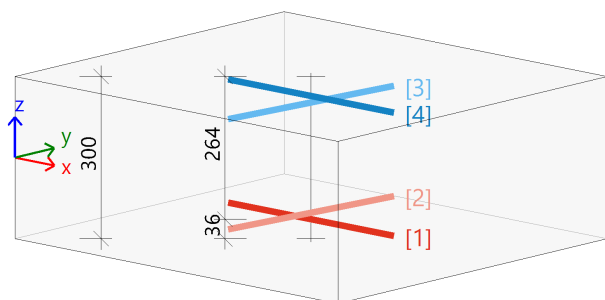
Jméno	Klíč kombinace
MSP-Char (auto)/1 _imm	Fd ZS1 + ZS2
	Fk ZS1 + ZS2
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd ZS1 + ZS2
	Fk ZS1 + ZS2 + 3DVitr9
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd ZS1 + ZS2 + 3DVitr9
	Fk ZS1 + ZS2 + 3DVitr9

Průhyb

Směr	δ_{lin} [mm]	δ_{imm} [mm]	δ_{short} [mm]	δ_{creep} [mm]	δ_{shr} [mm]	δ_{tot} [mm]	UC _{tot} [-]	δ_{add} [mm]	UC _{add} [-]	UC [-]	Stav
Osa x	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00	0,00	0,00	0,00	OK
						25,00		15,00			
Osa y	0,00	0,00	0,00	0,01	0,02	0,03	0,00	0,03	0,00	0,00	OK
						25,00		15,00			
Osa z	0,19	-0,01	0,19	0,00	0,06	0,25	0,01	0,26	0,02	0,02	OK
						25,00		15,00			

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Stěna S4	h=300 mm
ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07	Uzel 62/7 [X= 35,697, Y=13,800, Z=2,500 m]



Návrhová šířka: b = 1,0 m

Beton: C25/30

Třída prostředí: XC3

Součinitel dotvarování: $\varphi = 2,47$ Přetvoření od smršťování: $\varepsilon_{cs} = 0,42 \text{ ‰}$

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Výztuž

Type: Uživatelem definované

[1] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114 \text{ mm}$ [2] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102 \text{ mm}$ [3] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102 \text{ mm}$ [4] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114 \text{ mm}$ **Tuhost**

Zatížení		α [°]	n_α [kN/m]	m_α [kNm/m]	E_c [GPa]	$\sigma_{ct(r)}$ [MPa]	$\sigma_s(r)$ [MPa]	EA [MN]	EI_y [MNm ²]	EI_z [MNm ²]
Okamžitá Krátkodobé MSP-Char (auto)/1 _imm	Fd	13,8	0,04	-0,05	31,50	0,00	-	9631	73,2	787,5
	Fk		0,04	-0,05		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	103,8	-4,65	-0,01	31,50	-0,01	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-4,65	-0,01		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Krátkodobé MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd	13,8	0,04	-0,05	31,50	0,03	-	9631	73,2	787,5
	Fk		0,06	-0,49		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	103,8	-4,65	-0,01	31,50	0,03	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-5,42	-0,72		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Dlouhodobé MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd	13,8	0,04	-0,05	9,08	0,03	-	2906	22,8	227,1
	Fk		0,06	-0,49		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	103,8	-4,65	-0,01	9,08	0,03	-	2906	22,3	227,1
	Fk		-5,42	-0,72		2,60	-			Bez trhlin
Smršťování Dlouhodobé MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd	-122,5	-3,58	-1,22	9,08	0,06	-	2725	204,4	2271,2
	Fk		-3,58	-1,22		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	-32,5	-1,79	0,01	9,08	-0,01	-	2725	204,4	2271,2
	Fk		-1,79	0,01		2,60	-			Bez trhlin
Celkem Krátkodobé MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd	-122,5	-3,58	-1,22	31,50	0,07	-	9631	72,9	787,5
	Fk		-3,58	-1,22		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	-32,5	-1,79	0,01	31,50	-0,01	-	9631	73,1	787,5
	Fk		-1,79	0,01		2,60	-			Bez trhlin

Poznámka: Všechny hodnoty napětí týkající se výpočtu tuhosti průřezu porušeného/neporušeného trhlinami jsou založeny na charakteristické kombinaci zatížení (Fk) odvozené od působícího zatížení (Fd).

Jméno	Klíč kombinace
MSP-Char (auto)/1 _imm	Fd ZS1 + ZS2
	Fk ZS1 + ZS2
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd ZS1 + ZS2
	Fk ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVitr9
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVitr9
	Fk ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVitr9

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Průhyb

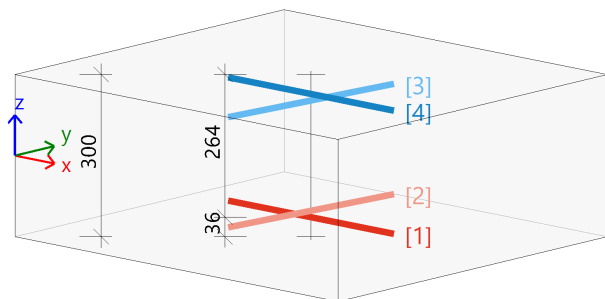
Směr	δ_{lin} [mm]	δ_{imm} [mm]	δ_{short} [mm]	δ_{creep} [mm]	δ_{shr} [mm]	δ_{tot} [mm]	UC_{tot} [-]	δ_{add} [mm]	UC_{add} [-]	UC [-]	Stav
Osa x	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00 25,00	0,00	0,00 15,00	0,00	0,00	OK
Osa y	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,03 25,00	0,00	0,02 15,00	0,00	0,00	OK
Osa z	0,43	0,03	0,44	0,01	0,25	0,69 25,00	0,03	0,66 15,00	0,04	0,04	OK

Stěna S5

h=300 mm

ČSN EN 1992-1-1/NA: 2011-07

Uzel 116/43 [X= 30,000, Y=12,420, Z=2,500 m]



Návrhová šířka: b = 1,0 m

Beton: C25/30

Třída prostředí: XC3

Součinitel dotvarování: $\varphi = 2,47$ Přetvoření od smršťování: $\epsilon_{cs} = 0,42 \text{ ‰}$

Krytí: 30 mm (horní); 30 mm (spodní)

Výztuž

Type: Uživatelem definované

[1] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=-114 \text{ mm}$ [2] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=-102 \text{ mm}$ [3] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=90^\circ$, $z=102 \text{ mm}$ [4] $\varnothing 12/250$ ($452 \text{ mm}^2/\text{m}$) (B 500B), $\alpha=0^\circ$, $z=114 \text{ mm}$

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Tuhost

Zatížení		α [°]	n_α [kN/m]	m_α [kNm/m]	E_c [GPa]	$\sigma_{ct(r)}$ [MPa]	$\sigma_s(r)$ [MPa]	EA [MN]	EI_y [MNm ²]	EI_z [MNm ²]
Okamžitá Krátkodobé	Fd	0,0	1,47	-0,13	31,50	0,01	-	9631	73,2	787,5
MSP-Char (auto)/1 _imm	Fk		1,47	-0,13		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	90,0	-3,80	0,00	31,50	-0,01	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-3,80	0,00		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Krátkodobé	Fd	0,0	1,47	-0,13	31,50	0,14	-	9631	73,2	787,5
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fk		6,67	-1,86		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	90,0	-3,80	0,00	31,50	0,00	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-3,81	-0,15		2,60	-			Bez trhlin
Dotvarování Dlouhodobé	Fd	0,0	1,47	-0,13	9,08	0,13	-	2906	22,8	227,1
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fk		6,67	-1,86		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	90,0	-3,80	0,00	9,08	0,00	-	2906	22,3	227,1
	Fk		-3,81	-0,15		2,60	-			Bez trhlin
Smršťování Dlouhodobé	Fd	3,8	6,81	-1,87	9,08	0,13	-	2725	204,4	2271,2
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fk		6,81	-1,87		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	93,8	-3,94	-0,15	9,08	0,00	-	2725	204,4	2271,2
	Fk		-3,94	-0,15		2,60	-			Bez trhlin
Celkem Krátkodobé	Fd	3,8	6,81	-1,87	31,50	0,14	-	9631	73,2	787,5
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fk		6,81	-1,87		2,60	-			Bez trhlin
	Fd	93,8	-3,94	-0,15	31,50	0,00	-	9631	72,8	787,5
	Fk		-3,94	-0,15		2,60	-			Bez trhlin

Poznámka: Všechny hodnoty napětí týkající se výpočtu tuhosti průřezu porušeného/neporušeného trhlínami jsou založeny na charakteristické kombinaci zatížení (Fk) odvozené od působícího zatížení (Fd).

Jméno	Klíč kombinace
MSP-Char (auto)/1 _imm	Fd ZS1 + ZS2
	Fk ZS1 + ZS2
MSP-Char (auto)/1 _creep	Fd ZS1 + ZS2
	Fk ZS1 + ZS2 + ZS3 + 0.60*3DVitr1
MSP-Char (auto)/1 _tot	Fd ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVitr1
	Fk ZS1 + ZS2 + 0.50*ZS3 + 3DVitr1

Průhyb

Směr	δ_{lin} [mm]	δ_{imm} [mm]	δ_{short} [mm]	δ_{creep} [mm]	δ_{shr} [mm]	δ_{tot} [mm]	UC _{tot} [-]	δ_{add} [mm]	UC _{add} [-]	UC [-]	Stav
Osa x	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,00	0,01	0,00	0,00	OK
						25,00		15,00			
Osa y	0,00	0,00	0,00	-0,01	-0,01	-0,02	0,00	-0,02	0,00	0,00	OK
						-25,00		-15,00			
Osa z	0,04	0,00	0,04	0,00	0,02	0,05	0,00	0,05	0,00	0,00	OK
						25,00		15,00			

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

7.3.22. Normově závislý průhyb; UC^x Hodnoty: UC_z

Lineární výpočet

Kombinace: MSP-Char (auto) Extrém:

Globální

Výběr: Vše

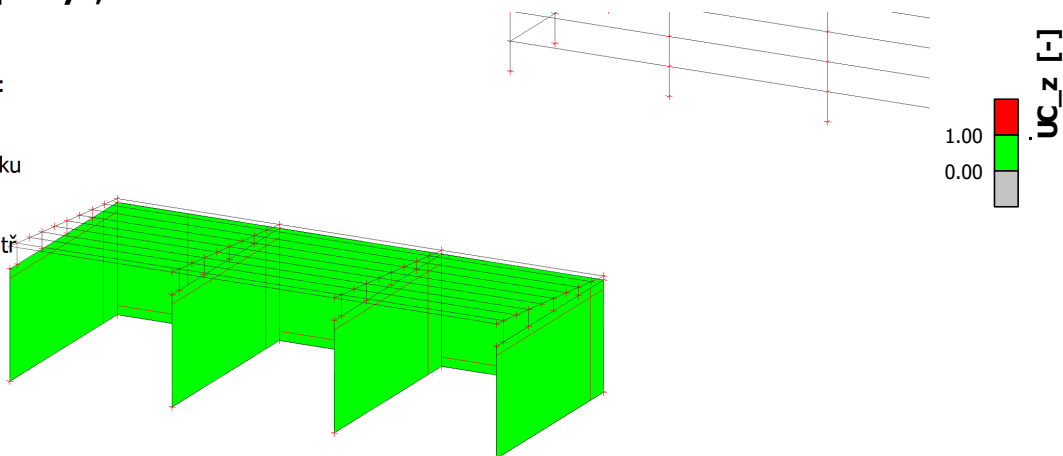
Poloha: V těžištích. Systém: LSS prvku

sítě

Složky vnitřních sil rovnoběžné se
žebrem se zohlední jako nulové uvnitř
efektivní šířky žebra.

Systém: LSS prvku sítě

Výběr NZP: S1, S2, S3, S4, S5



7.3.23. Posudek základové patky EC-EN 1997

Lineární výpočet

Třída: GEO

Extrém: Uzel

Výběr: Vše

Posudek základové patky EC-EN 1997

Jméno	x [m]	y [m]	z [m]	Stav	$UC_{Celkový}$ [-]	$UC_{Uložení}$ [-]	$UC_{Sesunutí}$ [-]	$UC_{Excentricita}$ [-]	$UC_{Nadzvednutí}$ [-]
Sn1/N50	30,000	30,000	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/1	0,25	0,00	0,25	0,11	-
Sn2/N51	35,800	30,000	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/1	0,29	0,00	0,29	0,14	-
Sn3/N55	30,000	35,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	0,87	0,00	0,59	0,87	-
Sn4/N58	35,800	35,000	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/3	0,33	0,00	0,33	0,18	-
Sn5/N60	30,000	40,000	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/4	0,33	0,00	0,33	0,18	-
Sn7/N63	35,800	40,000	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/4	0,30	0,00	0,30	0,14	-
Sn8/N72	32,000	40,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	0,39	0,00	0,26	0,39	-
Sn9/N74	33,800	40,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	0,67	0,00	0,36	0,67	-
Sn10/N76	32,000	30,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	0,59	0,00	0,33	0,59	-
Sn11/N78	33,800	30,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	0,43	0,00	0,27	0,43	-
Sn12/N32	5,800	20,400	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/7	0,19	0,00	0,19	0,09	-

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	x [m]	y [m]	z [m]	Stav	UC _{Celkový} [-]	UC _{Uložení} [-]	UC _{Sesunutí} [-]	UC _{Excentricita} [-]	UC _{Nadzvednutí} [-]
Sn13/N38	0,000	27,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	0,46	0,00	0,41	0,46	-
Sn14/N40	5,800	27,000	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/7	0,26	0,00	0,26	0,17	-
Sn15/N42	0,000	30,300	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/9	0,42	0,00	0,42	0,29	-
Sn16/N46	0,000	33,600	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/10	0,17	0,00	0,17	0,05	-
Sn17/N48	5,800	33,600	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/11	0,23	0,00	0,23	0,10	-
Sn18/N80	2,900	33,600	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/12	0,40	0,00	0,40	0,24	-
Sn19/N34	0,000	23,700	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/13	0,48	0,00	0,39	0,48	-
Sn20/N30	0,000	20,400	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/13	0,46	0,00	0,39	0,46	-
Sn21/N26	0,000	17,100	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/9	0,43	0,00	0,43	0,31	-
Sn22/N1	0,000	0,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/14	0,19	0,00	0,18	0,19	-
Sn23/N3	8,000	0,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/14	0,27	0,00	0,21	0,27	-
Sn24/N6	0,000	4,500	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/8	0,57	0,00	0,38	0,57	-
Sn25/N8	8,000	4,500	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/15	0,19	0,00	0,19	0,09	-
Sn26/N11	0,000	9,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	0,60	0,00	0,40	0,60	-
Sn27/N13	8,000	9,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/16	0,52	0,00	0,37	0,52	-
Sn28/N16	0,000	13,500	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/2	0,34	0,00	0,24	0,34	-
Sn29/N18	8,000	13,500	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/14	0,26	0,00	0,21	0,26	-
Sn32/N23	5,800	13,800	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/10	0,10	0,00	0,10	0,02	-
Sn34/N64	2,500	0,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	0,74	0,00	0,35	0,74	-
Sn35/N66	5,500	0,000	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	0,64	0,00	0,32	0,64	-
Sn36/N68	2,500	13,500	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/6	0,55	0,00	0,30	0,55	-
Sn37/N69	5,500	13,500	0,000	MSÚ-Sada B (auto)/5	0,80	0,00	0,38	0,80	-
Sn38/N374	2,900	13,800	0,000	MSÚ-Sada C (auto)/10	0,09	0,00	0,09	0,01	-

Jméno	Klíč kombinace
MSÚ-Sada C (auto)/1	ZS1 + ZS2 + 1.30*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/2	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr13
MSÚ-Sada C (auto)/3	ZS1 + ZS2 + 0.65*ZS3 + 1.30*3DVítr13
MSÚ-Sada C (auto)/4	ZS1 + ZS2 + 1.30*3DVítr13
MSÚ-Sada B (auto)/5	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr11
MSÚ-Sada B (auto)/6	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr9
MSÚ-Sada C (auto)/7	ZS1 + ZS2 + 1.30*ZS3 + 0.78*3DVítr2

D 1.2 - Stavebně konstrukční část - Statické posouzení

Jméno	Klíč kombinace
MSÚ-Sada B (auto)/8	ZS1 + ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada C (auto)/9	ZS1 + ZS2 + 0.65*ZS3 + 1.30*3DVítr10
MSÚ-Sada C (auto)/10	ZS1 + ZS2 + 0.65*ZS4 + 1.30*3DVítr10
MSÚ-Sada C (auto)/11	ZS1 + ZS2 + 0.65*ZS4 + 1.30*3DVítr9
MSÚ-Sada C (auto)/12	ZS1 + ZS2 + 0.65*ZS4 + 1.30*3DVítr3
MSÚ-Sada B (auto)/13	ZS1 + ZS2 + 0.75*ZS4 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada B (auto)/14	ZS1 + ZS2 + 1.50*3DVítr10
MSÚ-Sada C (auto)/15	ZS1 + ZS2 + 1.30*3DVítr12
MSÚ-Sada B (auto)/16	ZS1 + ZS2 + 0.75*ZS3 + 1.50*3DVítr13

8. Závěr

Výpočtem v souladu s platnými normami ČSN EN bylo prokázáno (viz výše), že nosné konstrukce objektu bezpečně vyhoví na 1.MS – mezní stav únosnosti a 2.MS – mezní stav použitelnosti. Ocelová nosná konstrukce vyhoví na požární odolnost 15 minut. Základové patky byly navrženy na napětí v základové spáře dle HGP - 100 kPa. Podrobný výpočet uložen u statika.

Ve Zvěroticích 09/2024, Ing. Jan Čížek, tel: +420 721 838 722, email: ingjancizek@gmail.com, www.projekce.eu